



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

YLEISET TIEDOT

Tuotetyyppi	Vesiohenteinen Kirkas Pintalakka
Käyttöalue	Puusepäntuotteet sisäkäyttöön / Puusepäntuotteet ulkokäyttöön
Lisätiedot	Huolto: Kaikki kuljetuksen tai asennuksen aikana tapahtuneet vauriot on korjattava heti kosteusvaurioiden välttämiseksi. Kun pintakäsittelyssä alkaa näkyä kulumisen jälkiä, pinta tulisi käsitellä uudelleen. Sekoitettava hyvin ennen käyttöä. Puun tulee olla kuivaa. Sen suurin kosteuspitoisuus saa olla enintään 20 %.
Sopiva pohjamaali	XS 600, Aqua Dopplasur
Huomioitava	XV 600 on nopeasti kuivuva, sillä on hyvä pinkattavuus ja lakkakalvo on hyvin läpikuultava. Ulos tulevissa kohteissa pohjustukseen tulisi aina käyttää menetelmään soveltuvaa pigmentoitua kuullotetta. Parhaan kestävyysden savuttamiseksi XV 600 Clear 219 suositellaan sävytettäväksi pohjustukseen käytettävällä kuullotteella.

PERUSTIEDOT MATERIAALISTA

Sideaine	Akryyli
Kuiva-ainepitoisuus	Noin 34 % paino
Toimitusviskositeetti	Noin 3600-4200 mPas Brookfield LV # 4/60 @ 23 °C
Tiheys	Noin 1,03 kg/l
Ohenne	Vesi, 0-10 % riippuen levitysmenetelmästä.
Varastointikestävyys	12 kuukautta alkuperäisessä, avaamattomassa pakkauksessa varastoitaessa alla mainittujen varastointiohjeiden mukaisesti. Varastointiajan ylittymisen jälkeen kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen tuotteen käyttökelpoisuuden arvioimiseksi.
Varastointi	Ei saa jäättyä. 15 ja 25 °C välillä puhtaassa ja kuivassa tilassa.

LEVITYS

Levitysmenetelmä	Korkeapaineruisku / Ilma-avusteinen ruisku / Hajotusilmaruisku / Sähköstaattinen ruiskutus
Levitysmäärä	Noin 250 µm märkäkalvo
Puhdistus	Vesi
Tyhjät pakkaukset	Käsittely paikallisten säännösten mukaisesti.



KUIVAUSOLOSUHTEET

Lämpökuivaus	Lämpötila (°C)	20	40
	Aika (min)		
	Käsittelykuiva	240	120
	Pinkkauskuiva	1440	240

Min. kuivauslämpötilan tulisi olla 20°C. Parhaimman vedenkestävyyden saavuttamiseksi mahdollisimman nopeasti, kuivauslämpötilaksi suositellaan 25-30 °C. Edellämainitut kuivausajat pitävät paikkansa olosuhteissa, joissa ilman suhteellinen kosteus on säädetty siten, että vesi voi haihtua kalvosta vähitellen hidastamatta kuivumista.

Lisätiedot kuivauksesta Kuivumiseen vaikuttavat eri tekijät, kuten levitysmenetelmä, levitysmäärä, kuivausaika jne. Kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen koskien linjanne kuivausolosuhteiden soveltuvuutta tuotteelle.

KUIVAKALVON OMINAISUUDET

Kiilto Noin 35-40 GU @ 60°. Lopulliseen kiiltoon vaikuttavat eri tekijät, kuten levitysmenetelmä, levitysmäärä, kuivausolosuhteet jne.

TERVEYS, TURVALLISUUS JA YMPÄRISTÖTIEDOT

Käyttöturvallisuus Katso lisätietoja käyttöturvallisuustiedotteesta.

VASTUUVAPAAUS

Ainoastaan teolliseen käyttöön. Annetut tekniset tiedot ja käyttöohjeet perustuvat Akzo Nobelin tutkimuksiin ja kokemukseen ja niiden nähdään olevan luotettavia, mutta nämä tiedot ja ohjeet eivät ole perusteena takuulle. Koska Akzo Nobelilla ei ole mahdollisuutta valvoa olosuhteita, joiden vallitessa tuotetta kuljetetaan, varastoidaan, käsitellään, käytetään tai levitetään, asiakkaan on itse määriteltävä tuotteen soveltuvuus aiotuun tarkoitukseen. Tämä tekninen seloste korvaa aikaisemmat versiot. Ellei selvästi ja nimenomaan ole kirjallisesti sovittu toisin, asiakas tekee sopimuksen Akzo Nobelin kanssa Akzo Nobelin yleisten myyntiehtojen mukaisesti, eikä Akzo Nobel hyväksy mitään myöhemmin tehtyjä sopimusehtoja asiakkaan taholta.