

Interzinc 22

S i n k k i s i l i k a a t t i



Maalityyppi

Kaksikomponenttinen, etyyliilikaattiin perustuva sinkkipölymaali.

Käyttö

Suojaa terästä katodisesti.

Kestää hyvin mekaanista kulutusta, säätä ja korkeita lämpötiloja + 540°C (1004°F).

Soveltuu hyvin uudis- ja huoltomaalauskohteisiin.

Suosittelaa offshore rakenteisiin, mestä- ja kemianteollisuuden teräsrakenteisiin, kohteisiin joissa lämpötilat ovat korkeita.

Tekniset-Tiedot Interzinc 22

Väri	Vihreänharmaa
Kiiltoaste	Himmeä
Kuiva -ainepitoisuus	63%
Kalvonpaksuus	50-75 µm (2-3 mils) kuivakalvo 79-119 µm (3,2-4,8 mils) märkäkalvo
Teoreettinen riittäisyys	8,4 m ² /175 µm:in ilmoitetulla kuivakalvolla ja kuiva-ainepitoisuudella 337 sq.ft/US gallona 3/1000" kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-ainepitoisuudella
Käytännön riittäisyys	Huomioi asianmukainen hävikkitekijä
Levitystapa	Suurpaineruisku, Hajotusilmaruisku
Kuivumisaika	

Pinnan lämpötila	Kosketus- kuiva*	Käsittely - kuiva*	Pällemaalausajat käyttäen suositellut pintamaalit▲	
			<i>Minimi</i>	<i>Maksimi</i>
5°C (41°F)	30 minuuttia	3 tuntia	36-48 tuntia	Pidennetty*
15°C (59°F)	20 minuuttia	90 minuuttia	24-36 tuntia	Pidennetty*
25°C (77°F)	10 minuuttia	60 minuuttia	16-24 tuntia	Pidennetty*
40°C (104°F)	5 minuuttia	30 minuuttia	8-12 tuntia	Pidennetty*

▲ Pällemaalaus riippuu ympäristön lämpötilasta. Yllä annetut arvot on määritetty ilmoitetuissa lämpötiloissa ja suhteellisen kosteuden ollessa 65%.
Katso lisätietoja Tuotteen ominaisuudet-osasta.

* Katso International Protective Coatingsin Määritelmät ja lyhenteet-osa

Yleistä

Leimahduspiste	Silikaatti (Osa A) 14°C (57°F)	Jauhe (Osa B) -	Valmismaali 15°C (59°F)
Tiheys	2,5 kg/l (21,2 lb/gal)		
Haihtuvien orgaanisten aineiden (VOC) pitoisuus	480 g/l	UK - PG6/23(92), Liite 3	
	4,09 lb/gal (490 g/l)	USA - EPA Menetelmä 24	

Interzinc 22

S i n k k i s i l i k a a t t i

Pinnan Esikäsitteily Kaikkien maalattavien pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia eikä niillä saa olla likaa. Ennen maalaamista kaikki pinnat on tarkastettava ja käsiteltävä standardin ISO 8504:1992 mukaan.

Pinnoilta poistetaan öljy ja rasva käyttäen standardin SSPC-SP1 mukaista liuotinpesua.

Suihkupuhdistus

Suihkupuhdistetaan asteeseen Sa2½ standardin (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP6 mukaan. Mikäli hapettumia havaitaan suihkupuhdistuksen ja Interzinc 22:n maalauksen välillä, tulee pinta suihkupuhdistaa uudelleen ko. standardin puhtaustasoon.

Suihkupuhdistuksen paljastamat pintavauriot tulee pohjustaa, kitata tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelaaan 40-75 µm (1,5-3,0/1000") pintaprofilia.

Konepajapohjamaalattu teräs

Interzinc 22 sopii maalattavaksi teräspinnalle, jolla on tuore sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

Jos sinkkipohjamaalissa esiintyy runsaasti tai laajalle levinnyttä halkeilua tai runsaasti sinkin korroosiotuotteita, voi olla tarpeellista puhdistaa koko pinta puhaltamalla. Muun tyyppiset konepajapohjamaalit eivät sovi päällemaalaamiseen ja ne on poistettava kokonaan suihkupuhdistamalla.

Hitsausaumat ja vaurioituneet alueet tulisi suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ standardin (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP6 mukaan.

Levitys

Sekoitus

Interzinc 22 toimitetaan 2 osassa, nestemäinen silikaattiosa (Osa A) ja jauhe (Osa B). Jauhe (Osa B) tulisi lisätä hitaasti nestemäiseen silikaattiosaan (Osa A) samalla, kun sekoitetaan mekaanisella sekoittimella. **ÄLÄ LISÄÄ NESTETTÄ JAUHEESEEN.** Tuote tulisi suodattaa ennen maalausta ja purkkia on sekoitettava kaiken aikaa ruiskumaalauksen aikana. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä.

Sekoitussuhde

3,17 osaa : 1,00 tilavuusosaa

Käyttöaika

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
12 tuntia	8 tuntia	4 tuntia	2 tuntia

Suurpaineruisku

Suosittelu - Suutinkoko 0,38-0,53 mm (0,15"-0,21")
- Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 112 kg/cm² (1.600 p.s.i.)
- Suositellaan 9 mm (¾") maaliletkaa, joka on korkeintaan 15 metriä (49') pitkä.

Hajotusilmaruisku (Paine astia)

Suosittelu Maalauspistooli DeVilbiss MBC tai JGA,
Graco 700, HVLP Optimizer
Ilmasuutin 704 tai 765
Ainesuutin E

Hajotusilmaruisku (Tavanomainen)

Ainoastaan Tyypillisesti voidaan saavuttaa 25-50 µm
pienet alueet (1-2 mils)

Sivellin

Ei suositella

Ohenne

International GTA803 Älä ohenna enempää kuin paikalliset
(tai GTA415) ympäristömääräyksen sallivat.

Välineiden pesu

International GTA803
(tai GTA415)

Työn keskeytys

Älä jätä ainetta letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskuun. Huuhtelee kaikki välineet perusteellisesti International GTA803:lla. Kun perusosa ja kovettaja on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaus aloitetaan uudella juuri sekoitetuilla yksiköillä.

Puhdistus

Puhdistaa kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA803:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet silloin tällöin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutettavasta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen kuluneesta ajasta, mukaanlukien mahdolliset viivytykset.

Kaikki ylimääräinen aine ja tyhjat astiat on hävitettävä asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.

Interzinc 22

S i n k k i s i l i k a a t t i

Tuotekuvaus

Ennen päällemaalaamista Interzinc 22:n on oltava puhdas, kuiva sekä vapaa liukenevista suoiloista ja sinkin korroosiotuotteista.

Pinnan lämpötilan on aina oltava vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

When applying Interzinc 22 in confined spaces ensure adequate ventilation.

Päällemaalauksen minimiaika riippuu kovettumisen aikana vallitsevasta suhteellisesta kosteudesta. Alle 65% suhteellisella kosteudella lyhin päällemaalusaika on normaalisti vähintään 24 tuntia, mutta se riippuu ympäröivästä lämpötilasta ja suhteellisesta kosteudesta levityksen ja kovettumisen aikana.

Suosittelaa, että ennen päällemaalaamista suoritetaan liuottimen hankaustesti standardin ASTM D4752 mukaan. Arvo 4 osoittaa riittävää kovettumisastetta päällemaalauksissa.

Suhteellisen kosteuden ollessa alle 50% kovettuminen tapahtuu huomattavasti hitaammin ja kosteutta voidaan joutua lisäämään ruiskuttamalla höyryä tai vettä. Vaihtoehtoisesti voi olla tarpeen käyttää Interzinc-kiihdytinliuosta. Pyydä tällaisessa tapauksessa lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Interzinc 22:n liian suuri kalvonpaksuus voi johtaa kuivumishalkeilemiseen, joka vaatii halkeilevien alueiden täydellistä poistamista suihkupuhdistamalla ja uudelleen levitystä alkuperäisen erittelyn mukaisesti.

Korkeissa lämpötiloissa Interzinc 22:n paksuus olisi rajoitettava 50 mikronin (2 milsi) kuivakalvon paksuuteen. Interzinc 22:n jatkuva kuivalämpötilakestävyys on 400°C (752°F), jos se jätetään ilman pintamaalia, mutta jos tätä tuotetta käytetään Intertherm 50:n pohjamaalina, sen kuivalämpötilakestävyys on 540°C (1004°F).

Interzinc 22, jota ei ole päällemaalattu, ei sovi altistettavaksi emäksisille tai happamille olosuhteille tai jatkuvaan upotuskäyttöön.

Tällä tuotteella on seuraavien standardien hyväksynnät:

SSPC, maalistandardi no. 20, tyyppi 1C
BS5493 (1977):EP2A
Saudi Aramco-standardi 09 AMSS 071
Shell-standardi 40.48.00.30 VI (g)
ASTM A490, luokka B, jaksoituskerroin
BS4604 Kitkatartunta

Maalausyhdistelmän yhteensopivuus

Kun on tarpeen, että Interzinc 22 on päällemaalattava itsensä kanssa alhaisen kuivakalvon paksuuden takia, on maalattavan pinnan oltava tuore eikä sitä saa altistaa sääolosuhteille. Seuraavalla Interzinc 22 kalvolla on oltava vähintään 2 milsi (50 mikronin) kuivakalvon paksuus, jotta varmistettaisiin hyvä kalvon muodostus.

Ennen päällemaalaamista suositellulla pintamaallilla on varmistettava, että Interzinc 22 on täysin kovettunut (katso yllä), ja jos se on altistettu säälle, kaikki sinkkisuolet on poistettava pinnalta pesemällä pinta puhtaalla vedellä tai tarpeen vaatiessa harjaten.

Tyypillisiä pintamaaleja ja välimaaleja ovat:

Intercryl 530	Intergard 475 HS
Intercure 200	Intertherm 601
Intercure 420	Intertherm 50
Intergard 251	Interseal 670 HS
Intergard 269	Intertherm 715

Joissakin tapauksissa on tarpeellista levittää sopivan viskositeetin omaava sumukalvo kuplimisen estämiseksi. Tämä riippuu Interzinc 22:n iästä, pinnan karheudesta sekä kovettumisen ja levittämisen aikana vallinneista olosuhteista. Vaihtoehtoisesti voidaan kuplimisongelmia vähentämään käyttää epoksitiivistysmaalia, kuten Intergard 269.

Kysy tietoja muista sopivista pintamaaleista International Protective Coatingsilta.

Interzinc 22

S i n k k i s i l i k a a t t i

Lisätietoa

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja voidaan löytää International Protective Coatingsin tuotekansion seuraavista luvuista:

- Määritelmät & lyhennykset
- Pinnan esikäsitteily
- Maalin levitys
- Teoreettinen & käytännön riittoisuus

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

Turvaohjeet

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa (astiassa) annettujen ohjeiden mukaan, eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen, jonka International Protective Coatings on antanut asiakkailleen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella, syntyy pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Pakkauskoost

14 litran pakkaus	Interzinc 22 Silikaattiosia	10,64 litraa	15 litran muovipullossa
	Interzinc 22 Jauhe	3,36 litraa	20 litran astiassa
5 gallonan pakkaus	Interzinc 22 Silikaattiosia	3,8 gallonaa	5 gallonan muoviasiassa
	Interzinc 22 Jauhe	1,2 gallonaa	5 gallonan astiassa

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskoostojen saatavuudesta

Pakkauksen paino

YK:n kuljetus no.	1263
14 litran pakkaus	11,7 kg (25,8 lb) Silikaattiosia (Osa A) 25,8 kg (56,75 lb) Jauhe (Osa B)
5 gallonan pakkaus	17,01 kg (37,5 lb) Silikaattiosia (Osa A) 30,0 kg (66,2 lb) Jauhe (Osa B)

Varastointi

Varastoimis aika 6 kuukautta vähimmäislämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Säilytettävä kuivassa, varjoisessa paikassa kaukana lämmön- ja syytysläheteistä.

Valmistajan Vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä: jokainen joka käyttää ko. tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti.

Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. 01/06/1997

Copyright © International Paint Ltd. ✱ ja International ovat Ltdin rekisteröityjä tararamerkkejä.

International Protective Coatings

Maailmanlaajuiset yhteystiedot

Maailman keskus	Aasian alue	Australasian alue	Euroopan alue	Lähi-idän alue	Pohjois-Amerikan alue	Etelä-Amerikan alue
50 George Street London W1A 2BB Englanti	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	50 George Street London W1A 2BB Englanti	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Dr. Houston Texas 77091	Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15° Andar, Vila Olimpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brasilia

Puh: (44) 171 612 1270 Puh: (65) 663 3051
Fax: (44) 171 612 1561 Fax: (65) 266 5287

Puh: (61) 7 3892 8866
Fax: (61) 7 3892 4287
Hätä: (61) 800 707 001

Puh: (44) 171 612 1438 Puh: (966) 3 842 8436
Fax: (44) 171 612 1563 Fax: (966) 3 842 4361

Puh: (1) 713 682 1711
Fax: (1) 713 684 1327

Puh: (011) 3044 0344
Fax: (011) 3044 0322

Suomen Toimisto:

Puh: 09 - 27 66 30 30 Fax: 09 - 27 66 30 31