

# Sulateliima 774.4

**keskiviskoosinen sulateliima jolla on hyvä alkutarttuvuus**

## käyttöalue

- polyesteri nauhat
- melamiini nauhat
- primeroidut PVC-, PP- ja ABS-nauhat
- massiivipuu listat ja aitopuunauhat

## yleiset ominaisuudet

- laaja käyttöalue
- nopea sulaminen liimasäiliössä

## tekniset ominaisuudet

**perus-kemikaali:** EVA-co-polymeerir

**ominaispaino:** n. 1,4 g/cm<sup>3</sup>

### Viskositeetti

- Brookfield HBTD Sp. 27/10 rpm:

200° C: 65.000 ± 10.000 mPa·s

220° C: 55.000 ± 10.000 mPa·s

**sulamisindeksi DIN 53 735 mukaan**

**(MFI 150/2,16):** 50 ± 15 g/10 minuutissa

**pehmenemispiste (Ring + Kugel) DIN 1995:**

100 ± 5° C

**levityslämpötila:**

200-210° C

liian alhainen lämpötila heikentää tarttuvuutta, pitkäaikainen liian korkea lämpötila aiheuttaa liiman ainesosien hajoamista, sulatussäiliön termostaatin oikea säätö on tärkeää.

**olomuoto:** rakeina (granulaatti)

**Väri numerointi:** norsunluu-20

**turvamerkinnot:** Saksan turvamerkintämääräysten (GefStoffV.) ei tarvitse kuljetus- turvamerkintää (kts. käyttöturvallisuustiedot)

Sulateliimoista haihtuu aina myös oikeassa käyttölämpötilassa höyryjä, jotka saattavat olla epämiellyttävän hajuisia. Mikäli suositeltu käyttölämpötila ylitetään hyvin pitkän ajan kuluessa, saattaa tästä johtuen muodostua haitallisia hajoamistuotteita. Tämän takia työpaikan järjestelyissä on huolehdittava kunnollisesta ilmanvaihdosta ja tarvittaessa järjestettävä koneellinen ilmanpoisto

## työstökoneet

- automaattiset reunanlistoituskoneet joissa telalevitys
- automaattiset reunanlistoituskoneet joissa suutinlevitys

## Liimaus

Levymateriaalin reunan tulee olla tarkan suorakulmaisesti työstetty ja pölytön. Sekä levyn että reunamateriaalin tulee olla huoneenlämpöisiä. Edullisin puuaineen kosteus on n. 8-10 %. Työtilojen lämpötilan ei saa olla alle 18 °C. Vetoa tulisi välttää.

## Lämpötilan tarkkailu

Listoituskoneen lämpötilan näyttö voi näyttää väärää lämpötilaa. Tämän vuoksi on tärkeää tarkastaa aika-ajoin näytön oikeellisuus bi-metalli tai lasersäde lämpömittarilla.

## Syöttönopeus

20-40 m/min, korkeamman syöttönopeudet mahdollisia mutta suosittelemme omaa koeliimausta

## Levitysmäärä

Levitysmäärä on säädettävä sellaiseksi, että pieni määrä liima juuri ja juuri puristuu helminauhan omaisesti reunanauhan alta liimauksen jälkeen. Liimapinnan voi tarkastaa käyttämällä kovasta PVC:stä valmistettua läpinäkyvää koenauhaa.

# Schmelzkleber 774.4

## Jälkityöstö

Liimatut kappaleet voidaan työstää edelleen (sahata, jyrsiä, höylätä jne.) välittömästi liimauksen jälkeen.

## Puhdistus

Työstölaitteisto voidaan puhdistaa KLEIBERIT 827.0 puhdistusliuosta käyttäen.

## Pakkauskoot

### KLEIBERIT SK 774.4:

Säkki 25,0 kg netto

### KLEIBERIT Puhdistusaine 827.0:

Peltikanisteri 4,5 kg netto

## Varastointi

KLEIBERIT SK 774.4 voidaan varastoida kuivassa ja viileässä varastossa kahden vuoden ajan.

epävirallinen käännös  
viralliset version saksan tai englannin kieleiset

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.