

YLEISET TIEDOT

Tuotetyyppi	Vesiohenteinen Top Coat Kirkas
Käyttöalue	Huonekalut / Puusepäntuotteet sisäkäyttöön

ERITYISTIEDOT

Vesiohenteinen tuote	HUOM! Jatkuva tehokas sekoittaminen saattaa vaikuttaa tuotteen fysikaalisiin ominaisuuksiin, kuten viskositeettiin ja vaahtoamisominaisuuksiin. Mikäli suurempia astioita, kuten kontit, on käytössä, ota yhteys Tekniseen Palveluumme .
-----------------------------	--

PERUSTIEDOT MATERIAALISTA

Sideaine	Akryyli
Kuiva-ainepitoisuus	33 +/- 2 % paino
Toimitusviskositeetti	30 +/- 10 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C
Tiheys	1,03 +/- 0,03 kg/l
Ohenne	Vesi
Varastointikestävyys	12 kuukautta alkuperäisessä, avaamattomassa pakkauksessa varastoitaessa alla mainittujen varastointiohjeiden mukaisesti. Varastointiajan ylittymisen jälkeen kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen tuotteen käyttökelpoisuuden arvioimiseksi.
Varastointi	15 ja 25 °C välillä puhtaassa ja kuivassa tilassa. Ei saa jäätyä. Kuljetuksen ja säilytyksen aikana materiaalia ei saa altistaa alle 5 °C:n lämpötilaan

LEVITYS

Levitysmenetelmä	Hajotusilmaruisku / Ilma-avusteinen ruisku / Korkeapaineruisku
Levitysolosuhteet	Alusta 20-25 °C välillä, ilma ja materiaali n. 55 % suhteellista kosteutta.
Levityviskositeetti	Käyttövalmis, toimitusviskositeetti
Levitysmäärä	Noin 2x80 / 1x110 µm märkäkalvo
Puhdistus	Makzoclean 8500-070001. Huuhtelee huolellisesti vedellä Makzocleanilla puhdistuksen jälkeen!
Tyhjät pakkaukset	Käsittely paikallisten säännösten mukaisesti.

KUIVAUSOLOSUHTEET

Lämpökuivaus **Lämpötila (°C) 60**

Aika (min)

Pinkkauskuiva 15

Min. kuivauslämpötilan tulisi olla 18°C. Edellämainitut kuivausajat pätevät olosuhteissa, joissa ilman suhteellinen kosteus on säädetty siten, että vesi voi haihtua kalvosta vähitellen hidastamatta kuivumista.

Ennen tuotteiden pinkkausta tarvitaan jäähdytys varmistamaan, ettei pintalämpötila pinkassa ylitä 30°C.

Lisätiedot kuivauksesta Varmistaudu hyvästä ilmanvaihdosta vesiohenteisia tuotteita kuivattaessa. Kuivumiseen vaikuttavat eri tekijät, kuten levitysmenetelmä, levitysmäärä, kuivausaika jne. Kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen koskien linjanne kuivausolosuhteiden soveltuvuutta tuotteelle.

KUIVAKALVON OMINAISUUDET

Kiilto 10+/- 3 GU @ 60°. Lopulliseen kiiltoon vaikuttavat eri tekijät, kuten levitysmenetelmä, levitysmäärä, kuivausolosuhteet jne.

TERVEYS, TURVALLISUUS JA YMPÄRISTÖTIEDOT

Käyttöturvallisuus Katso lisätietoja käyttöturvallisuustiedotteesta.

VASTUUVAPAAUS

Vastuuvapaus

Ainoastaan teolliseen käyttöön.

AkzoNobel Wood Coatingsin tuotteet valmistetaan vain ammattitaitoisille ja teollisille jalostajille, joilla on perustiedot kemiallisten/teknisten tuotteiden käytöstä pintakäsittelyssä. Ohjelehdissämme annetut tuotteiden käsittelyohjeet ovat ei-sitovia suosituksia, eivätkä ne muodosta mitään takuuta. Suositukset perustuvat kokemukseemme ja koesarjoihimme, ja niiden on tarkoitus helpottaa ja tukea asiakkaidemme työtä. Jokainen poikkeama ihanteellisista työolosuhteista kuuluu asiakkaidemme vastuualueeseen ja voi vaikuttaa käytön (loppu-)tulokseen. Asiakas on siitä huolimatta velvollinen tarkistamaan tuotteen ja sen soveltuvuuden käsiteltävälle pinnalle, mieluiten testikäsittelyn avulla. Materiaalineuvojamme sekä käyttö- ja laboratorioteknikkomme neuvovat parhaansa mukaan kaikissa tuotteidemme käyttöön ja käsittelyyn liittyvissä kysymyksissä. AkzoNobel takaa luonnollisesti, että sen tuotteet ovat laadultaan moitteettomia kulloisenkin tuote-eritelmän mukaisesti, mutta toimitettujen tuotteiden käytöstä vastaa ainoastaan asiakas. Ellemme ole nimenomaisesti - kirjallisesti - taanneet tuotteiden erityisiä ominaisuuksia ja sopivuutta sopimuksella sovittuun käyttötarkoitukseen, käyttötekniinen neuvonta on aina ei-sitovaa, eikä se muodosta mitään takuuta, vaikka se tapahtuukin parhaan tiedon mukaan. AkzoNobel vastaa asiakkaiden tilaamien tuotteiden käytöstä yleisten myynti- ja toimitusehtojen mukaisesti, joihin tässä viitataan. Ajantasainen tekninen ohjelehti on saatavissa verkkosivuiltamme. Uuden version ilmestyttyä siihenastisten teknisten ohjelehtien voimassaolo umpeutuu. Stand: 2018-02-19.