

# 753.5

## luja sulateliima Direkt-Postforming liimaukseen ja suorien reunojen viilutukseen

### Käyttöalue

- Direkt-Postforming viiluilla, monikerrospapereilla ja CPL:llä
- suorien reunojen liimaus massiivipuu listoilla, melaomiini- paperi- ja synteettisillä nauhoilla

### Liimasauman ominaisuudet

- hyvä alkutarttuvuus
- hyvä jälkilämmönkesti, materiaaleista riippuen 120 °C asti. Kylmyyden kesto -30 °C asti. Koska markkinoilla on suuri määrä erilaisia materiaaleja ja emme voi testata kaikkia, suosittelemme testausta omilla laitteilla ja materiaaleilla
- hyvä tarttuvuus ja paperiin, viiluun ja melamiiniin

### Liiman tekniset ominaisuudet

**perus-kemikaali:** polyolefiini  
**ominaispaino:** n. 1,2 g/cm<sup>3</sup>  
**Väri:** kellertävä  
**pehmenemispiste (Ring &):** 160 ± 10 °C

### Viskositeetti

#### - Brookfield HBTD

180 °C: 110.000 ± 20.000 mPa·s  
200 °C: 65.000 ± 15.000 mPa·s

### sulamisindeksi DIN 53 735 mukaan

(MFI 750/1,2): 100 ± 20 g/10 minuutissa

### levityslämpötila:

190-210 °C

**turvamerkinnot:** Saksan turvamerkintämääräysten (GefStoffV.) ei tarvitse kuljetus- turvamerkintää (kts. käyttöturvallisuustiedot)

Sulateliimoista haihtuu aina myös oikeassa käyttö- lämpötilassa höyryjä, jotka saattavat olla epämiellyttävän hajuisia. Mikäli suositeltu käyttölämpötila ylitetään hyvin pitkän ajan kuluessa, saattaa tästä johtuen muodostua haitallisia hajoamistuotteita. Tämän takia työpaikan järjestelyissä on huolehdittava kunnollisesta ilmanvaihdosta ja tarvittaessa järjestettävä koneellinen ilmanpoisto

### Työstökoneet

- automaattiset reunanlistoituskoneet esim: HOMAG, IMA, IDM, STEFANI
- Direkt-Postforming koneet esim. HOMAG, IMA, IDM
- tela- tai suutinlevitys

### Työstöarvot

#### Lämpötilat:

Direkt-Postforming: 190-200 °C

Suora reuna: 200-210 °C

Työstönopeus: 20-50 m/min.

Työstettävien reunojen tulee olla kuivia, pölyttömiä ja huoneenlämpöisiä.

### Levitysmäärä

Levitysmäärä on säädettävä sellaiseksi, että pieni määrä liima juuri ja juuri puristuu helminauhan omaisesti reunanauhan alta liimauksen jälkeen. Liimapinnan voi tarkastaa käyttämällä kovasta PVC:stä valmistettua läpinäkyvää koenauhaa.

### Jälkityöstö

Liimatut kappaleet voidaan työstää edelleen (sahata, jyrsiä, höylätä jne.) välittömästi liimauksen jälkeen.

### Puhdistus

Työstölaitteisto voidaan puhdistaa KLEIBERIT 827.0 puhdistusliuosta käyttäen.

### Pakkauskoot

#### KLEIBERIT SK 753.5:

Säkki 20,0 kg netto

#### KLEIBERIT Puhdistusaine 827.0:

Peltikanisteri 4,5 kg netto

### Varastointi

KLEIBERIT SK 753.5 voidaan varastoida kuivassa ja viileässä varastossa noin vuoden ajan.

epävirallinen käännös

viralliset versiot saksaksi tai englanniksi

käännös tehty 0908 julkaistusta data-lehdestä