

## One Coat Metal Polyaspartic

### TUOTE Kuvaus

Kaksikomponenttinen, alhainen VOC, korkea kuiva-aine, nopeasti kuivuva polyasparaginen korkeakiiltoinen pohjamaali/viimeistelypinnoite.

Intercure 3240HG parantaa tuottavuutta ympäristön lämpötilassa, samalla kun se yhdistää epoksinnoitteiden korroosionestokyvyn ja UV-kestävien pintamaalien esteettisyyden yhdellä pinnoitteella.

Intercure 3240HG levitetään yhtenä kerroksena suoraan oikein valmistetuille alustoille manuaalisella sekoitus- (1K) tai automaattisella sekoituksella (2K) levityslaitteistolla, mikä vähentää levitysaikaa, energiankulutusta ja työvoimakustannuksia verrattuna kahden kerroksen levitykseen tai yksikerroksiin sovelluksiin, jotka vaativat uunikuivauksen korkeammissa lämpötiloissa.

### KÄYTTÖOHJEET

Erityisesti suunniteltu osaksi International 3200 -tuotesarjaa käytettäväksi yksi- tai kaksikerroksisena pohjamaali-/viimeistelyjärjestelmänä suojaamaan rakennus- ja kaivoskoneita, maatalouslaitteita, kiskovaunuja, kuljetusajoneuvoja, materiaalinkäsittely- ja nostolaitteita, pumppuja, venttiilejä, vaihteita, yksiköt ja muut pienet moottorit ja koneet.

Intercure 3240HG soveltuu erityisesti käytettäväksi nopeana kuivausjärjestelmänä, joka mahdollistaa nopeat käsittelyajat ja maksimoi tuotannon 20-25 °C lämpötilassa ilman pakkokuivausta korkeammissa lämpötiloissa. Tämä vähentää energiankulutusta OEM-valmistus- ja maalauslaitoksissa.

Intercure 3240HG:n pääominaisuudet ovat:

- Yhden kerroksen levitys nopealla käsittelyajalla
- Hyvät tartuntaominaisuudet oikein valmistettujen alustojen päällä
- Nopea kovettuminen 25 °C:ssa säästääkseen energiakustannuksia
- Korkea kiintoainepitoisuus ja alhaiset VOC-päästöt
- Poistaa kalliiden leivinuunien tai liuotinpolttimien tarpeen

### KÄYTÄNNÖLLINEN TIETOJA KÄYTTÖÖN INTERCURE 3240HG

<b>Värisävyt</b>	Kuuluu Cromascan-sävytysjärjestelmään.
<b>Kiiltoaste</b>	85+ kiiltoyksikköä 60° kulmassa
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	84 % ± 2 %
<b>Kalvonpaksuus</b>	80-150 mikronia (3,2-6 mil) kuivaa vastaavaa 95-179 mikronia (3,8-7,2 mil) märkä
<b>Teoreettinen riittoisuus</b>	7 m <sup>2</sup> /litra 120 mikronia dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine 281 sq.ft/US gallona 4,8 mils dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine
<b>Käytännön riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Käyttötapa</b>	Airless Spray, Air Assisted Airless Spray, Air Spray, 2K Airless Spray, Sivellin, Tela
<b>Kuivumisaika</b>	

Päällemaalausväli

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Minimi	Enimmäismäärä
5°C (41°F)	90 minuuttia	4 tuntia <sup>1</sup>	*	*
15°C (59°F)	45 minuuttia	3 tuntia <sup>1</sup>	*	*
25°C (77°F)	30 minuuttia	2 tuntia <sup>1</sup>	*	*
40°C (104°F)	30 minuuttia	90 minuuttia <sup>1</sup>	*	*

<sup>1</sup> Ilmoitetut kuivumisaajat on määritetty ilmoitetussa lämpötilassa ja 50 % suhteellisessa kosteudessa.

\* Intercure 3240HG on suunniteltu yksikerrosjärjestelmäksi.

<b>LAINSAÄDÄNTÖTIEDOT Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	Osa A 53 °C (127 °F); Osa B 81 °C (178 °F); Sekoitettu 55 °C (131 °F)	
<b>Tuotteen paino</b>	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)	
<b>VOC</b>	152 g/kg	EU:n liuotinpäästädirektiivi (Neuvoston direktiivi 1999/13/EY)

Katso lisätietoja kohdasta Tuoteominaisuudet

## Suojaavat pinnoitteet

## One Coat Metal Polyaspartic

### PINTA VALMISTAUTUMINEN

Kaikkien pinnoitettavien pintojen tulee olla puhtaita, kuivia ja pölyttömiä. Ennen maalausta kaikki pinnat tulee arvioida ja käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti. Öljy tai rasva tulee poistaa SSPC-SP1 liuotinpuhdistuksen mukaisesti.

### Teräs

Hankaava suihkupuhdistus vähintään arvoon Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Jos puhalluksen ja Intercure 3240HG:n levityksen välillä on tapahtunut hapettumista, pinta on suihkutettava uudelleen määritellyn visuaalisen standardin mukaisesti. Suihkupuhdistusprosessissa havaitut pintavirheet tulee hioa, täyttää tai käsitellä asianmukaisella tavalla.

Suosittelava pintaprofiili on 40–60 mikronia (1,6–2,4 mil). Alempia 20-30 mikronin (0,8-1,2 mil) pintaprofiileja voidaan käyttää parantamaan koko maalijärjestelmän yleistä estetiikkaa.

### Ruostumaton teräs, galvanoitu teräs ja alumiini

Poista lika ja öljyt liuotinpuhdistamalla tai muulla sopivalla pesuaineella/puhdistusaineella, jonka jälkeen huuhtelee huolellisesti vedellä. Hankaava suihkupuhdistus standardin SSPC SP16 mukaisesti Ei-rautametallien suihkupuhdistus.

### Maalaus

**Sekoitus** Materiaali toimitetaan kahdessa astiassa. Sekoita aina täydet astiat ilmoitetuissa suhteissa. Kun yksiköt on sekoitettu, se on käytettävä ilmoitetun käyttöajan kuluessa.

- (1) Sekoita pohja (osa A) sekoittimella.
- (2) Yhdistä kovetusaineen (osa B) koko sisältö pohjaan (osa A) ja sekoita huolellisesti sekoittimella.

**Sekoitussuhde** 2 osaa : 1 tilavuusosa

**Seoksen käyttöaika** 5 °C (41 °F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F) 2 tuntia 60 minuuttia 75 minuuttia

**2K Airless Spray** Suositeltava

**Airless Spray**

Suosittelava

Suutin 0,33-0,48 mm (13-19 tuhatta)  
Nesteen kokonaispaine suuttimessa vähintään 176 kg/cm<sup>2</sup> (2503 psi)

Käytä ilmaavusteisessa ilmattomassa ruiskussa sopivaa valmistajakohtaista laitetta. Sähköstaattinen ruiskutus vaatii asianmukaista kokeilua.

**Air Spray (Paineastia)**

Suosittelava

Pistooli DeVilbiss MBC tai JGA  
Ilmasuutin 704 tai 765  
Nestesuutin JA

**Air Spray (Perinteinen)**

Suosittelava

Käytä sopivia, hyväksytyjä laitteita

**Sivellin**

Sopiva - vain pienille alueille

Tyypillisesti voidaan saavuttaa 80-100 mikronia (3,2-4,0 mil).

**Tela**

Sopiva - vain pienille alueille

Tyypillisesti voidaan saavuttaa 80-100 mikronia (3,2-4,0 mil).

**Välineiden Pesu**

International GTA713

Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat. **Älä käytä muita ohenteita.**

**Puhdistus**

International GTA713

**Älä käytä muita puhdistusaineita**

Älä anna materiaalin jäädä letkuihin, pistooliin tai ruiskulaitteisiin. Huuhtelee kaikki laitteet perusteellisesti International GTA713:lla. Kun maaliyksiköt on sekoitettu, ne tulisi käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä. **Huom! Seoksen lyhyt käyttöaika**

Puhdista kaikki laitteet välittömästi käytön jälkeen International GTA713:lla. On hyvä työtapana huuhdella ruiskulaitteet säännöllisesti työpäivän aikana. Puhdistustiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja kuluneesta ajasta, mukaan lukien mahdolliset viiveet.

Kaikki ylimääräiset materiaalit ja tyhjt säiliöt tulee hävittää asianmukaisten alueellisten määräysten/lainsäädännön mukaisesti.

## One Coat Metal Polyaspartic

### TUOTE OMINAISUUDET

Intercure 3240HG on osa International 3200 -tuotesarjaa ja on erityisesti suunniteltu käytettäväksi paikoissa, joissa on käytössä automatisoitu maalin levitys ja pakkokovetusprosessit.

International 3200 -tuotesarjan oikean käytön varmistamiseksi on suositeltavaa noudattaa ISO 12944 Part 5 (2007) osan 6.4 ohjeita. Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin lisäohjeita varten.

Intercure 3240HG:n ruiskulevityksessä korkeassa suhteellisessa kosteudessa (>85 %) saattaa esiintyä sekamateriaalin ilmoitettua käyttöaikaa. Tämä voidaan ratkaista lisäämällä riittävästi liuotinta, jotta se peittää astiassa materiaalin pinnan. Noin 100 ml GTA713:n lisäämisen 20 litran sekoitettuun yksikköön pitäisi riittää.

Käyttö liian korkeassa suhteellisessa kosteudessa tai olosuhteissa, joissa on todennäköistä kondensaatiota, voi aiheuttaa välittömän tai ennenaikaisen kiillon menetyksen. On suositeltavaa, että suhteellinen kosteus ei saa ylittää 85 % levityksen ja kovettumisen aikana. Levitys yli 50 % kosteudessa voi nopeuttaa kuivumista.

Kiiltoaste ja pinnan viimeistely riippuvat levitysmenetelmästä. Vältä eri levitysmenetelmien käyttöä aina kun mahdollista.

On noudatettava varovaisuutta, jotta vältetään yli 200 mikronia (8 miles) paksujen kuivakalvojen levittämistä. Suositeltua suuremmat kalvonpaksuudet johtavat korkeampaan kiiltoon.

Pintalämpötilan on aina oltava vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella. Kun käytät Intercure 3240HG:tä ahtaissa tiloissa, varmista riittävä ilmanvaihto.

Mainitut kiiltotasot ovat tyypillisiä tällä tuotteella saavutettuja arvoja. Tämä riippuu levitysmenetelmästä, kuivakalvon paksuudesta ja ympäristöolosuhteista valvotussa OEM-maalauksessa. On aina suositeltavaa suorittaa asianmukaiset tuotteen käyttökokeet tyydyttävien tasojen saavuttamiseksi.

Kuten muissakin nopeasti kuivuvissa pinnoitusjärjestelmissä, on huolehdittava aiemmin pinnoitettujen työkappaleiden liiallisesta kontaminaatiosta.

Huomautus: VOC-arvot ovat tyypillisiä ja ne ovat vain ohjeellisia. Ne voivat vaihdella riippuen tekijöistä, kuten värieroista ja normaaleista valmistustoleransseista.

### JÄRJESTELMÄT YHTEENSOPIVUUS

Intercure 3240HG on suunniteltu yksikerrosjärjestelmäksi levitettäväksi suoraan oikein valmistetuille alustoille.

## One Coat Metal Polyaspartic

### LISÄTIETOJA TIEDOT

Lisätietoja tässä tietolomakkeessa käytetyistä alan standardeista, termeistä ja lyhenteistä löytyy seuraavista asiakirjoista, jotka ovat saatavilla osoitteessa [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaussovellus
- Teoreettinen ja käytännön kattavuus

Näistä tietoosioista on saatavilla yksittäisiä kopioita pyynnöstä.

### TURVALLISUUS VAROTOIMENPITEET

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön tarkoitettujen applikaattorien käyttöön teollisissa tilanteissa tässä esitteessä, käyttöturvallisuustiedotteessa ja säiliö(t), eikä niitä tule käyttää ilman viittausta materiaaliturvallisuustiedotteeseen (MSDS), jonka International Protective Coatings on toimittanut asiakkailleen.

Kaikki tämän tuotteen käyttöä ja käyttöä koskevat työt tulee suorittaa kaikkien asiaankuuluvien kansallisten, terveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja -määräysten mukaisesti.

Jos tällä tuotteella pinnoitetulle metallille suoritetaan hitsaus tai polttoleikkaus, pölyä ja huujuja vapautuu, mikä edellyttää asianmukaisten henkilönsuojainten käyttöä ja riittävää paikallista ilmanpoistoa.

Jos olet epävarma tämän tuotteen sopivuudesta käyttää, ota yhteys International Protective Coatings -yhtiöön saadaksesi lisäohjeita.

PAKKAUSKOKO	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
		Voi	Pakkaus	Voi	Pakkaus
	15 litraa	10 litraa	20 litraa	5 litraa	5 litraa
Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin, jos haluat lisätietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.					
KULJETUSPAINO (TYYPILLINEN)	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
	15 litraa	17 kg		6,1 kg	
SÄILYTYS	Säilyvyys	Vähintään 12 kuukautta 25 °C:ssa (77 °F). Vaatii uudelleentarkastuksen sen jälkeen. Varastoi kuivassa, varjoisassa paikassa erillään lämmön- ja syytyslähteistä.			

### Tärkeä muistiinpano

Tämän tietolomakkeen tietoja ei ole tarkoitettu tyhjiksi; Kuka tahansa henkilö, joka käyttää tuotetta muuhun kuin tässä tietolomakkeessa erityisesti suositeltuun tarkoitukseen ilman meiltä kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, tekee sen omalla vastuullaan. Kaikki tuotteita koskevat neuvot tai lausumat (joko tässä tuoteselosteessa tai muutoin) ovat parhaan tietomme mukaan oikeita, mutta meillä ei ole vaikutusta alustan laatuun tai kuntoon tai moniin tekijöihin, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön ja levitykseen. Tuote. Siksi, ellemmme nimenomaisesti suostu kirjallisesti tekemään niin, emme ota mitään vastuuta tuotteen toimivuudesta tai (lain sallimassa suurimmassa määrin) mistään menetyksestä tai vahingosta, joka johtuu tuotteen käytöstä. Kieltäydymme täten kaikista takuista tai esityksistä, nimenomaisista tai implisiittisistä, lain nojalla tai muuten, mukaan lukien rajoituksetta kaikki oletetut takuut kaupallisuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Kaikki toimitetut tuotteet ja annetut tekniset neuvot ovat myyntiehtojemme alaisia. Pyydä kopio tästä asiakirjasta ja lue se huolellisesti. Tämän tietolomakkeen sisältämiä tietoja voidaan muuttaa aika ajoin kokemuksemme ja jatkuvan kehittämisen politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on tarkistaa paikalliselta edustajaltaan, että tämä tietolehti on ajan tasalla ennen tuotteen käyttöä.

Tämä tekninen tietolomake on saatavilla verkkosivuiltamme osoitteissa [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ja sen tulee olla sama kuin tämä asiakirja. Jos tämän asiakirjan ja verkkosivustolla olevan teknisen tiedotteen version välillä on eroja, verkkosivustolla oleva versio on ensisijainen.

Tekijänoikeus © AkzoNobel, 8.6.2015.

Kaikki tässä julkaisussa mainitut tavaramerkit ovat AkzoNobel-yritysrhymän omistuksessa tai niille on myönnetty lisenssi.  
**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**

Käännös 1.9.2024 alkuperäisestä Eng. versiosta  
turun Värte Oy Sorvarinkatu 7, 20360 TURKU  
[www.turunvarite.fi](http://www.turunvarite.fi)