

## Epoksimasticmaali

### TUOTEKUVAUS

Alhaisen VOC-pitoisuuden omaava, kaksikomponenttinen, paksun kalvon muodostava, korkean kuiva-ainepitoisuuden omaava kovaa kulutusta kestävä modifioitu epoksimaali kunnossapitoon. Saatavana alumiinipigmentoituina versiona, millä saadaan parempi korroosiosuoja.

### KÄYTTÖ

Voidaan levittää monille eri pinnoille, kuten käsityökaluin puhdistetut ruosteiset pinnat, suihkupuhdistetut pinnat ja vesisuihkupuhdistetut pinnat, sekä erilaisille hyvin alustassaan kiinni oleville pinnoille. Antaa erinomaisen korroosiosuojan teollisuuskohteissa, rannikolla olevat kohteet, selluloosa- ja paperiteollisuuden kohteet, sillat ja offshore kohteet niin ilmasto- ja upotusrasituskohteissa.

### TEKNISEET TIEDOT INTERSEAL 670HS

<b>Värisävy</b>	Saatavilla useita sävyjä mukaanlukien Alumiini
<b>Kiiltoaste</b>	Puolikiiltävä (Alumiini on puolihihmeä)
<b>Kuiva-Ainepitoisuus (til %)</b>	82% ± 3% (riipuen värisävyistä)
<b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b>	100-250 µm (4-10 mils) kuivakalvo 122-305 µm (4,9-12,2 mils) märkäkalvo
<b>Teoreettinen Riittoisuus</b>	6.56 m <sup>2</sup> /litra 125 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 263 sq.ft/US gallon at 5 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
<b>Käytännön Riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Maalausmenetelmä</b>	Suurpaineruisku, Hajotusilmaruisku, Sivellin, Tela

#### Kuivumisaika ▲

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalaus väliaika Interseal 670HS itsellään			Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla		
			Min.	Max ●	Max †	Min.	Max ●	Max †#
10°C (50°F)	8 tuntia	32 tuntia	32 tuntia	6 viikkoa	Rajoittamaton*	20 tuntia	21 päivää	12 viikkoa
15°C (59°F)	7 tuntia	26 tuntia	26 tuntia	4 viikkoa	Rajoittamaton*	14 tuntia	14 päivää	8 viikkoa
25°C (77°F)	5 tuntia	18 tuntia	18 tuntia	14 päivää	Rajoittamaton*	10 tuntia	7 päivää	4 viikkoa
40°C (104°F)	2 tuntia	6 tuntia	6 tuntia	7 päivää	Rajoittamaton*	4 tuntia	3 päivää	2 viikkoa

▲ Talviolosuhteissa käytettävä kovete on myös saatavilla. Katso lisätietoja Tuotekuvas kohdasta.

● Koskee tilanteita joissa upotusrasitusta saattaa esiintyä.

† Koskee vain ilmatorasitusta.

\* Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet.

# Maksimi päällemaalausväliaika on lyhyempi kun käytetään polysiloksaani pintamaaleja. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

### YLEISTÄ

<b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	Muoviosa (Osa A) 36°C (97°F)	Kovete (Osa B) 56°C (133°F)	Sekoitettu 33°C (91°F)
<b>Tiheys</b>	1,6 kg/l (13,3 lb/gal)		
<b>VOC</b>	114 g/kg	EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 1999/13/EC)	
	2,00 lb/gal (240 g/l)	EPA Method 24	

## Epoksimasticmaali

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Tuotteen antama suoja riippuu paljon pinnan esikäsitteilyistä. Pinnoitettavan pinnan täytyy olla puhdas, kuiva ja vailla mitään likajäämiä. Ennen maalaamista kaikki pinnat on käsiteltävä ja myös tarkastettava standardin ISO 8504:2000 mukaisesti.

Kertynyt lika ja liukenevat suolat tulee poistaa. Kuivaharjaus yleensä riittää poistamaan kertynyt lika. Liukoiset suolat tulee poistaa makeavesipesulla.

#### Suihkupuhdistus

Upotusrasitukseen tulee Interseal 670HS levittää pinnoille jotka ovat esikäsitelty vähintään Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPS-SP10. Ilmastorasitukseen tulevat kohteet tulee esikäsitellä asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6.

Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla

Suosittelu pintaprofiili tulisi olla 50-75 µm ( 2.0-3.0 mils ).

#### Puhdistus käsityökaluin

Puhdistus käsityökaluin asteeseen minimissään St2 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP2.

Huom, kaikki valssihilse yms.tulee poistaa paikkasuihkupuhdistamalla alueilta joita ei saada riittävän puhtaiksi käsityökaluin. Paikkasuihkupuhdistus tulee tehdä asteeseen Sa2 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Tavallisesti kyseessä on C tai D ruostumisasteen teräs.

#### Korkeapainevesisuihkupuhdistus / Märkäsuikupuhdistus rakeella

Voidaan levittää pinnoille jotka ovat puhdistettu asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6 jotka ovat pikaruostuneet HB2½M tai parempi (katso International Hydroblasting Standardi) tai SB2½M tai parempi (katso International Slurry Blasting Standardi). Se on myös mahdollista maalata kosteille pinnoille joissain tapauksissa. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

#### Vanhat maalipinnat

Interseal 670HS sopii maalattavaksi joidenkin vanhojen hyvin alustaassaan kiinni olevien maalien päälle. Alustassaan huonosti kiinni oleva maali tulee poistaa ennen päällemaalausta. Kiiltävät pintamaalit voivat vaatia kevyttä pinnan karhentamista jolla taataan riittävä tartunta. Katso lisätietoja kohdasta tuotekuvaus.

### MAALAUUS

<b>Sekoitus</b>	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä.			
	(1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella.			
	(2) Kaada kovetin (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita ne huolellisesti.			
<b>Sekoitussuhde</b>	5.67 osa(a) : 1 osa(a) tilavuusosa			
<b>Käyttöaika</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	5 tuntia	3 tuntia	2 tuntia	1 tunti
<b>Suurpaineruisku</b>	Suositteltava	Suutinkoko 0,45-0,58 mm (0,18"-0,23") Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)		
<b>Hajotusilmaruisku (Paineastia)</b>	Suositteltava	Maalauspistooli	DeVilbiss MBC tai JGA	
		Ilmasuutin	704 tai 765	
		Ainesuutin	E	
<b>Sivellin</b>	Suositteltava	Tavallisesti 100-125 µm (4-5 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Tela</b>	Suositteltava	Tavallisesti 75-100 µm (3-4 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Ohenne</b>	International GTA220 (tai GTA415)	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.		
<b>Välineiden Pesu</b>	International GTA822 (tai GTA415)			
<b>Työn keskeytys</b>	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA822:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
<b>Puhdistus</b>	Puhdistusta kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822. Hyviin työkaluun menetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdollisest viivästyksistä.  Kaikki ylimääräinen materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

## Epoksimasticmaali

### TUOTEKUVAUS

Uputusrasitukseen tulevat kohteet tulee esikäsitellä vähintään asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPS-SP10, tämän lisäksi tulee Interseal 670HS:ää maalata useita kerroksia niin että kokonaiskuivakalvonpaksuus 250 µm (10 milsi) saavutetaan.

Chromascan sävytysjärjestelmällä tehtyjä sävyjä ei saa käyttää upotusrasituksessa ensimmäisenä kerroksena. Maksimi kalvonpaksuus saavutetaan parhaiten suurpaineruiskulla. Maalattaessa muilla menetelmillä vaadittavaa kalvonpaksuutta yhdellä kerralla ei välttämättä saavuteta. Maalaus matalapaineileitteillä voi vaatia useita ristikkäisiä maalauskerroksia vaadittavan kalvonpaksuuden saavuttamiseksi. Matalat tai korkeat lämpötilat voivat vaatia erityisiä maalaustekniikoita joilla saavutetaan maksimi kalvonpaksuus.

Jos suolaista vettä on käytetty vesisuihkupuhdistuksessa, on pinnat pestävä huolellisesti puhtaalla vedellä ennen Interseal 670HS levittämistä. Juuri puhdistetuilla pinnoilla sallitaan hieman pikaruostetta (flash rust), sillä se on parempi kuin liian märkä pinta. Lammikot ja seisova vesi tulee poistaa ennen maalausta.

Interseal 670HS soveltuu oikein esikäsitellyille ja pohjamaalatuille betonipinnoille, ota yhteyttä International Protective Coatings lisätietojen saamiseksi sopivista pohjamaaleista.

Interseal 670HS soveltuu maalattavaksi ehjien, vanhojen alkydi-, epoksi-, ja polyuretaanipintojen päälle. Tätä tuotetta ei ei suositella termoplastisten tuotteiden kuten kloorikautsujen ja vinyylimaalien päälle. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

Pinnan lämpötilan tulee olla aina vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Pinnan ulkonäkö ja kiiltoaste riippuu käytetyistä maalausmenetelmistä. Vältä menetelmien sekoittamista samassa kohteessa jos se on mahdollista.

Epoksien tapaan Interseal 670HS liiuuntuu sekä värisävy muuttuu ulkorasituksessa auringon UV:n vaikutuksesta. Tällä ei kuitenkaan ole vaikutusta tuotteen korroosionesto-ominaisuuksiin.

Tuotteen altistuminen liian aikaisin seisovalle vedelle, voi se aiheuttaa värisävyn muutoksia etenkin tummille sävyille.

Interseal 670HS voidaan käyttää liukumisen estävänä maalausjärjestelmän yhdessä GMA132 (murskattu kvartsi) lisäysellä. Maalaustyö tulee tehdän hyväksytyin pohjamaalin päälle. Tyypillinen kuivakalvonpaksuus tulee olla 500-1000 µm (20-40 milsi). Paras levitysmenetelmä on suppilolla varustettu maalauspistooli suurella suuttimella (esim. Sagola 429 tai massaruiskulla varustettuna 5-10 mm suuttimella). Lastaa tai telaa voidaan käyttää pieniin alueisiin. Vaihtoehtoisesti voidaan käyttää sirottelumenetelmää. Pyydy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

### Kovettuminen alhaisissa lämpötiloissa

Tuotteen on saatavilla myös talvokovettaja joka mahdollista nopeamman kovettumisen alle 10°C (50 °F), kuitenkin tämä kovettaja muuttaa hieman maalin värisävyä sekä ilmatorasituksessa tuotteen sävy muuttuu nopeammin.

Interseal 670HS kovettuu kun lämpötila on alle 0°C (32°F). Kuitenkin tuotetta ei tulisi käyttää lämpötilan ollessa alle 0°C (32°F) jos on mahdollista pinnoilla on jäätä.

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalaus väliaika Interseal 670HS itsellään			Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla		
			Min.	Max •	Max †	Min.	Max •	Max †
-5°C (23°F)	24 tuntia	72 tuntia	72 tuntia	12 viikkoa	Rajoittamaton*	72 tuntia	84 tuntia	12 viikkoa
0°C (32°F)	16 tuntia	56 tuntia	56 tuntia	10 viikkoa	Rajoittamaton*	42 tuntia	54 tuntia	10 viikkoa
5°C (41°F)	9 tuntia	36 tuntia	36 tuntia	8 viikkoa	Rajoittamaton*	36 tuntia	48 tuntia	8 viikkoa
10°C (50°F)	5 tuntia	24 tuntia	24 tuntia	6 viikkoa	Rajoittamaton*	16 tuntia	24 tuntia	6 viikkoa

• Koskee tilanteita joissa upotusrasitusta saattaa esiintyä.

† Koskee vain ilmatorasitusta.

\* Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet

Yllä esitetyt kosketuskuivumisajat ovat kemiallisesta kovettumisesta aiheutuvia aikoja eikä niinkään fysikaalista kalvon kovettumista lämpötiloissa alla 0°C (32°F).

HUOM: VOC arvot perustuvat maksimiarvoon missä on huomioitu eri värisävyt sekä tavalliset valmistus toleranssit.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös VOC arvoon määritettynä EPA menetelmä 24 mukaan.

### MAALAUSSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Interseal 670HS maalataan tavallisesti oikein esikäsitellyille pinnoille. Se voidaan kuitenkin levittää hyväksytyjen pohjamaalien päälle. Sopivat pohjamaalit ovat:

- Intercure 200
- Interzinc 315
- Interplus 356
- Interplus 256
- Intergard 269

Kun tarvitaan kosmeettisesti parempaa pintamaalia, suositellaan seuraavia tuotteita:

- Intercryl 530
- Interfine 878
- Intergard 740
- Interthane 990
- Interfine 629HS
- Interfine 979
- Interthane 870

Kysy tietoja muista vaihtoehtoisista pohja- pintamaaleista International Protective Coatingsilta.

## Epoksimasticmaali

### LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittoisuus

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

### TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 litraa	17 litraa	20 litraa	3 litraa	3.7 litraa
	5 US gal	4.25 US Gal	5 US Gal	0.75 US Gal	1 US gal

International Paint: Itä saa tietoa muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
	20 litra	30.8 kg	3.5 kg
	5 US gal	64.9 lb	6.8 lb

VARASTOINTI	Varastoimis aika	
		12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä. Suojeltava jäätymiseltä

### Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista.

Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 22.01.2019.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)