

**TUOTE
KUVAUS**

Kaksikomponenttinen, alhainen VOC, vesiohenteinen alkalimetallisinkkisilikaattipohjamaali.

KÄYTTÖOHJEET

Suorituskykyinen korroosionkestävä pohjamaali käytettäväksi oikein esikäsitellyille teräspinnoille uusissa rakennustilanteissa.

Soveltuu käytettäväksi, kun vaaditaan suurta kitkapitoa TL 918 300, sivu 85 mukaisesti.

**KÄYTÄNNÖLLINEN
TIETOJA KÄYTTÖÖN
KIELTO 697**

Värisävy	Harmaa
Kiiltoaste	Matta
Kuiva-ainepitoisuus	60 %
Suosittelava kalvonpaksuus	75 mikronia (3 mil) kuivana vastaa 125 mikronia (5 mil) märkänä
Teoreettinen riittoisuus	8 m ² /litra 75 mikronia dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine 321 sq.ft/US gallona 3 mils dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine
Käytännön riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
Maalausmenetelmät	Ilmasuihku, sivellin, tela

Kuivumisaika

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväli kanssa suositellut pintamaalit	
			Minimi	Enimmäismäärä
5 °C (41 °F)	45 minuuttia	4 tuntia	Ei sovellettavissa	Ei sovellettavissa
15 °C (59 °F)	30 minuuttia	90 minuuttia	Ei sovellettavissa	Ei sovellettavissa
25 °C (77 °F)	25 minuuttia	45 minuuttia	Ei sovellettavissa	Ei sovellettavissa
40 °C (104 °F)	15 minuuttia	30 minuuttia	Ei sovellettavissa	Ei sovellettavissa

Kuivumisajat riippuvat ympäristön olosuhteista. Yllä mainitut luvut on määritetty ilmoitetussa lämpötilassa ja 60 % suhteellisessa kosteudessa

LAINSÄÄDÄNTÖTIEDOT Leimahduspiste

Osa A >100°C (212°F); Osa B Ei sovelleta; Sekoitettu >100°C (212°F)

Tuotteen paino 3,62 kg/l (30,2 lb/gal)

VOC 0 g/kg

EU:n liuotinpäästäödirektiivi
(Neuvoston direktiivi 1999/13/EY)

Katso lisätietoja kohdasta Tuoteominaisuudet

Suojaavat pinnoitteet

PINTA VALMISTAUTUMINEN

Kaikkien pinnoitettavien pintojen tulee olla puhtaita, kuivia ja pölyttömiä. Ennen maalausta kaikki pinnat tulee arvioida ja käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljy tai rasva tulee poistaa SSPC-SP1 liuotinpuhdistuksen mukaisesti.

Kaikkien puhtausstandardien tiukka noudattaminen on välttämätöntä vesipohjaisten pinnoitteiden levittämisessä.

Hankaava suihkupuhdistus

Suihkupuhdistus hiomarakeen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6:een. Jos puhalluksen ja Interzinc 697:n levityksen välillä on tapahtunut hapettumista, pinta on suihkutettava uudelleen määritellyn visuaalisen standardin mukaisesti.

Pintaprofiiliin tulee olla vähintään Medium (G) standardin ISO 8503-1 mukaisesti

Suihkupuhdistusprosessissa havaitut pintavirheet tulee hioa, täyttää tai käsitellä asianmukaisella tavalla.

SOVELLUS

Sekoitus	Interzinc 697 toimitetaan kahdessa osassa, nestemäisen sideaineen pohjakomponentti (osa A) ja jauhekomponentti (osa B). Jauhe (osa B) tulee lisätä hitaasti nestemäiseen sideaineeseen (osa A) samalla sekoittaen mekaanisella sekoittimella. ÄLÄ LISÄÄ NESTETTÄ JAUHEEN. Materiaali tulee suodattaa ennen levittämistä ja sitä tulee ravistaa jatkuvasti ruukussa ruiskutuksen aikana. Kun yksikkö on sekoitettu, se tulee käyttää määritellyn käyttöajan puitteissa.	
Sekoitusuhde	0,25 osaa: 1 paino-osaa	
Seoksen käyttöaika	20 °C (68 °F) 8 tuntia	
Airless Spray	Sopimaton	
Air Spray (Perinteinen)	Suositeltava	Käytä sopivia patentoituja laitteita
Sivellin	Sopiva - vain pienille alueille	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 50-75 mikronia (2,0-3,0 mil).
Tela	Sopiva - vain pienille alueille	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 50-75 mikronia (2,0-3,0 mil).
Ohenne	ÄLÄ OHENNA	
Välinneiden pesu	Puhdas juomavesi tai International GTA991	
Työn keskeytys	Älä anna materiaalin jäädä letkuihin, pistooliin tai ruiskulaitteisiin. Huuhtelee kaikki laitteet perusteellisesti puhtaalla vedellä ja huuhtelee sitten International GTA991. Kun maaliyksiköt on sekoitettu, ne tulisi käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä. On suositeltavaa, että pitkän tauon jälkeen työ aloitetaan uudella, juuri sekoitetuilla seoksella.	
Puhdistus	Puhdista kaikki laitteet välittömästi käytön jälkeen puhtaalla vedellä ja International GTA991:llä. On hyvä työtapu huuhdella ruiskulaitteet säännöllisesti työpäivän aikana. Pesujen väli tulisi riippua ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja kuluneesta ajasta, mukaan lukien mahdolliset tauot.	
	Kaikki ylijäämämateriaali ja tyhjät säiliöt tulee hävittää asianmukaisten alueellisten määräysten/lainsäädännön mukaisesti.	

**TUOTE
OMINAISUUDET**

Levitä ilmasuihkulla. Huuhtelee laitteet perusteellisesti International GTA991 ohenteella tai alkoholilla ja sen jälkeen vedellä ennen käyttöä. Parhaan reunasuojan ja kalvonmuodostuksen saavuttamiseksi suositellaan ilmasumutusta. Levitys muilla menetelmillä, esim. siveltimellä tai telalla, voi vaatia useamman kuin yhden kerroksen.

Kaikkien vesipohjaisten pinnoitteiden kohdalla vaaditaan huolellista levitysolosuhteiden valvontaa hyvän pitkän aikavälin suorituskyvyn varmistamiseksi. Seuraavia perusparametreja on noudatettava:

Interzinc 697 on suojattava jäätymiseltä.

Teräksen vähimmäislämpötilan levityksen aikana on oltava yli 10 °C (50 °F) ja vähintään 3 °C (5 °C). F) kastepisteen yläpuolella.

Ihannetapauksessa suhteellinen kosteus levityksen ja kovettumisen aikana tulisi pitää välillä 50-60 %, muuten kuivumis- ja päällemaalausajat pitenevät huomattavasti.

Hyvä ilmavirtaus on välttämätöntä maalattavan kohteen ympärillä [minimi ilmannoisuus 0,1 m/s (4 tuumaa/sek)].

Pienet alueet, joita on vaikea tuulettaa, tulee levittää siveltimellä liiallisen levityksen estämiseksi.

Pinnoitteen levitys alle kalvonmuodostuslämpötilan (MFFT) ja/tai huono ilmanvaihto johtavat huonoon kalvon yhteensulautumiseen ja jauhemaiseen halkeilevaan kalvoon, joka on poistettava ja levitettävä uudelleen.

Interzinc 697:n kuivan lämpötilan kesto on max.400 °C (752 °F).

Kovettuminen on lämpötilan, kosteuden ja ilmavirran funktio. Normaalisti kalvot, joiden kuivakalvon paksuus on 75 mikronia (3 mil), kovettuvat täydellisesti 5 päivässä 20 °C:ssa (68 °F) ja 7 päivässä 10 °C:ssa (50 °F).

Huomautus: VOC-arvot ovat tyypillisiä ja ne ovat vain ohjeellisia. Ne voivat vaihdella riippuen tekijöistä, kuten värieroista ja normaaleista valmistustoleransseista.

**JÄRJESTELMÄT
YHTEENSOPIVUUS**

Interzinc 697:ää suositellaan käytettäväksi vain oikein valmistetulle teräspinnalle.

Interzinc 697:ää ei yleensä päällemaalata.

**LISÄTIETOJA
TIEDOT**

Lisätietoja tässä tietolomakkeessa käytetyistä alan standardeista, termeistä ja lyhenteistä löytyy seuraavista asiakirjoista, jotka ovat saatavilla osoitteessa www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaussovellus
- Teoreettinen ja käytännön kattavuus

Näistä tietoosioista on saatavilla yksittäisiä kopioita pyynnöstä.

**TURVALLISUUS
VAROTOIMENPITEET**

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön tarkoitettujen applikaattorien käyttöön teollisissa tilanteissa tässä esitteessä, käyttöturvallisuustiedotteessa ja säiliö(t), eikä niitä tule käyttää ilman viittausta materiaaliturvallisuustiedotteeseen (MSDS), jonka International Protective Coatings on toimittanut asiakkailleen.

Kaikki tämän tuotteen käyttöä ja käyttöä koskevat työt tulee suorittaa kaikkien asiaankuuluvien kansallisten, terveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja -määräysten mukaisesti.

Jos tällä tuotteella pinnoitetulle metallille suoritetaan hitsaus tai polttoleikkaus, pölyä ja huuruja vapautuu, mikä edellyttää asianmukaisten henkilönsuojainten käyttöä ja riittävää paikallista ilmanpoistoa.

Jos olet epävarma tämän tuotteen sopivuudesta käyttää, ota yhteys International Protective Coatings -yhtiöön saadaksesi lisäohjeita.

PAKKAUSKOKO	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
		Paino 1	Pakkaus	Paino 4	Pakkaus
	5 kg	kg	1 litra	kg	4 litraa
Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin, jos haluat lisätietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.					
KULJETUSPAINO	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
	5 kg	1,05 kg		4,36 kg	
YK:n lähetysnumero Ei vaarallinen					
SÄILYTYS	Säilyvyys	Vähintään 12 kuukautta 25 °C:ssa (77 °F). Vaatii uudelleentarkastuksen sen jälkeen. Varastoi kuivassa, varjoisassa paikassa erillään lämmön- ja sytytyslähteistä.			

Tärkeä muistiinpano

Tämän tietolomakkeen tietoja ei ole tarkoitettu tyhjiksi; Kuka tahansa henkilö, joka käyttää tuotetta muuhun kuin tässä tietolomakkeessa erityisesti suositeltuun tarkoitukseen ilman meiltä kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, tekee sen omalla vastuullaan. Kaikki tuotetta koskevat neuvot tai lausumat (joko tässä tuoteselosteessa tai muutoin) ovat parhaan tietomme mukaan oikeita, mutta meillä ei ole vaikutusta alustan laatuun tai kuntoon tai moniin tekijöihin, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön ja levitykseen. Tuote. Siksi, ellemmme nimenomaisesti suostu kirjallisesti tekemään niin, emme ota mitään vastuuta tuotteen toimivuudesta tai (lain sallimassa suurimmassa määrin) mistään menetyksestä tai vahingosta, joka johtuu tuotteen käytöstä. . Kieltäydymme täten kaikista takuista tai esityksistä, nimenomaisista tai implisiittisistä, lain nojalla tai muuten, mukaan lukien rajoituksetta kaikki oletetut takuut kaupallisuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Kaikki toimitetut tuotteet ja annetut tekniset neuvot ovat myyntiehtojemme alaisia. Pyydä kopio tästä asiakirjasta ja lue se huolellisesti. Tämän tietolomakkeen sisältämiä tietoja voidaan muuttaa aika ajoin kokemuksemme ja jatkuvan kehittämisen politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on tarkistaa paikalliselta International Paint -edustajaltaan, että tämä tietolehti on ajan tasalla ennen tuotteen käyttöä.

Tämä tekninen tietolomake on saatavilla verkkosivuiltamme osoitteissa www.international-marine.com tai www.international-pc.com, ja sen tulee olla sama kuin tämä asiakirja. Jos tämän asiakirjan ja verkkosivustolla olevan teknisen tiedotteen version välillä on eroja, verkkosivustolla oleva versio on ensisijainen.

Tekijänoikeus © AkzoNobel, 30.11.2011.

 , Kansainväliset ja kaikki tässä julkaisussa mainitut tuotenimet ovat AkzoNobelin tavaramerkkejä tai niille on myönnetty käyttöoikeus.

www.international-pc.com

Käännös 9.1.2024 alkuperäisestä Eng. versiosta
Turun Värite Oy Sorvarinkatu 7, 20360 TURKU
www.turunvarite.fi