

Tuotteen datalehti

AkzoNobel-jauhemaalit

Interpon Redox PZ ALZ90F

Sinkkirikas pohjamaali

Tuote kuvaus

ALZ90F on sinkkipitoinen epoksipohjainen jauhemaali, joka on tarkoitettu pohjamaaliksi kohteisiin, jotka tarvitsevat parannettua korroosiokestävyyttä. Se on suunniteltu päällemaalattavaksi esim. **Interpon 610**, **Interpon D1036** tai **Interpon D2525** sarjan jauhemaaleilla. Tässä tuoteselosteessa pintamaalilla päälle päällystettyä ALZ90F:tä kutsutaan nimellä "Interpon PZ790 -järjestelmä".

Jauheen ominaisuudet

Sideaine	Sinkkipitoinen epoksi
Ulkonäkö	Harmaa Metallinen, hieman efektipintainen n. RAL 7012
Hiukkaskoko	Soveltuu sähköstaattisille laitteille
Ominaispaino	1,80-2,20 g/cm ³
Varastointi	Kuivat viileät olosuhteet alle 30°C
Varastointi kestävyys	12 kuukautta
Uunitus ajat (kappaleen lämpötila)	110 °C: 15 - 40 min vajaapoltto 130 °C: 12 - 30 min vajaapoltto 160 °C: 12 - 23 min täyspoltto 180 °C: 6 - 13 min täyspoltto
	17 minuuttia 170 °C:ssa 2-8 minuuttia 200 °C:ssa 1,5 - 5,5 minuuttia 220 °C:ssa

Testi olosuhteet

Alla esitetyt tulokset perustuvat mekaanisiin ja kemiallisiin testeihin, jotka (ellei toisin mainita) on suoritettu laboratorio-olosuhteissa ja ovat vain suuntaa-antavia.. Tuotteen todellinen kestävyys riippuu käyttöolosuhteista.

Alusta	Teräs 0,5 mm
Esikäsittely	Rasvanpoisto
Kalvon paksuus	60-80 mikronia
Uunitus aikataulu	8 min. 200 °C:ssa (pelkästään Interpon ALZ90F -pohjamaali) 2 min. 200 °C:ssa (käytettäessä Interpon PZ790 -järjestelmän pohjamaalina)
Jauhe pintamaali	Interpon D1036 (Ral 9010)

Mekaaniset testit

Kimmoisuus	ISO 1519 (Lieriömäinen kara) ISO 6860 (Kartiomainen kara)	Hyv. > 4 mm (ALZ90F yksin) Hyv. >5 mm (Interpon PZ 790 -järjestelmä) Hyv. 0 cm (ALZ90F mono-coat) hyv. 0 cm (interpon PZ 790-järjestelmä)
Tarttuminen	ISO 2409 (25mm Crosshatch)	Hyv. 0 (ALZ90F yksin) Hyv. 0 (Interpon PZ 790 -järjestelmä)
Erichsen Cupping	ISO1520	Hyv. >8 mm (ALZ90F yksin) Hyv. >6 mm (Interpon PZ 790 -järjestelmä)
Iskun kestävyys	ISO 6272	0,5 kg.cm (ALZ90F yksin) 0,5 kg.cm (Interpon PZ 790 -järjestelmä)

**Interpon PZ790
ALZ90F
Sinkkirikas pohjamaali**

**Korroosiotestit päällä
Niukkahiilinen teräs**

Interpon PZ790 -järjestelmä tarjoaa erinomaisten suojan korroosiota vastaan pinnalle, jolle se levitetään. Tämän suojauksen vaikutus riippuu kuitenkin pinnan laadusta ja esikäsittelystä. Jos pinnoitusjärjestelmän on tullut vaurio teräkseen asti, vauriokohdassa esiintyä korroosion merkkejä, mutta tämä ei välttämättä vaikuta ympäröivän maalikalvon kiinnipysyvyyteen Interpon PZ790 rajoittaa merkittävästi korroosion etenemistä pinnoitevaurioiden sattuessa.

Maalaus järjestelmä		Interpon PZ790, ALZ90F Interpon D1036			
Olosuhteet	Alusta	Teräs 2mm			
	Esikäsittely	Liuottimen rasvanpoisto Blast Clean SA2½ Profiili: 50-75 µm (Ra 6-12 µm) 60-80			
	ALZ90F paksuus	µm 80-110			
	Interpon D 1036 paksuus	µm			
Neutraali suolasumu ISO 9227	Aika	Sijainti	Korroosio	Rakkuloiden muodostuminen	Tarttuminen
	2000 tuntia		XXX	Koko: 3 Tutkinto: 2-3	Häviö 4 mm
		Pinta	Ri 0	Ei mitään	Luokka 0
	3000 tuntia		XXX	Koot: 2 & 4 Aste: joitakin rakkuloita	Häviö 4 mm
		Pinta	Ri 0	Ei mitään	Luokka 0

Maalaus järjestelmä		Interpon PZ790, ALZ90F Interpon D1036			
Olosuhteet	Alusta	Teräs 2mm			
	Esikäsittely	Liuottimen rasvanpoisto Blast Clean SA2½ Profiili: 50-75 µm (Ra 6-12 µm) 60-80			
	ALZ90F Kalvonpaksuus	µm 80-110			
	Interpon D 1036 Kalvonpaksuus	µm			
Cykle 3C Renaultin menetelmä ME D17 1686	Aika	Sijainti	Korroosio	Rakkulien muodostuminen	Tarttuminen
	6 sykliä		X	Koot: 2 ja 3 Tutkinto: 3	Häviö 3 mm
		Pinta	Ri 0	Ei mitään	Luokka 0
	10 sykliä		X	Koko: 2-4 Tutkinto: 5	Häviö 3 mm
		Pinta	Ri 0	Ei mitään	Luokka 0
	10 sykliä		XX	Koko: 2-5 Tutkinto: 6	Häviö 4 mm
		Pinta	Ri 0	Ei mitään	Luokka 0

Esikäsittely

Parhaan suojan saavuttamiseksi on tärkeää, että ALZ90F levitetään puhtaalle, kuivalle, oksidittomalle rautametallipinnalle ja sen jälkeen Interpon-pintamaali. Pinnan esikäsittely riippuu pinnan laadusta, sen kunnosta ja vaaditusta suorituskyvystä. Hyvän korroosiosuojan takaamiseksi suositellaan seuraavaa:

Hiekkapuhallus

- Vähintään SA 2.5 ISO 8501.1, 1998 (F) mukaisesti
- karheus, joka vastaa B9a:ta, B10b:tä tai B10a:ta (Rz 35-65 µm; Ra 6 – 10 µm) Rutogest n°3:lla
LCACEA, NFE 05051 (1981) mukaisesti
ja tai

Rasvanpoisto ja fosfatointi

- Sen jälkeen passivointi, huuhtelu demineralisoidulla vedellä ja kuivaus.
- Noudata esikäsittelylaineen toimittajan ohjeita.

**Interpon PZ790
ALZ90F
Sinkkirikas pohjamaali**

Sovellus

ALZ90F voidaan levittää manuaalisella tai automaattisella sähköstaattisella ruiskulaitteella.
Tribo-sovellusta ei suositella.
Alla olevat hakuehdot ovat vain tiedoksi:

Leijutusilman paine: aluksi 1,5 kg/cm² ja sitten 1 kg/cm²
Kuljetusilman paine: 0,5 - 0,8 kg/cm²
Varausjännite: 65 - 70 kV

Jauheen talteenotto:

Ennen tuotannon aloittamista on suoritettava kokeita sopivilla kierrätyslaitteilla. Huom!

Kierrätettyä voidaan sekoittaa niin että uuden jauheen osuus on vähintään 80 %. Pistoolin suuttimet tulee puhalttaa puhtaaksi 30 minuutin välein.

ALZ90F tulee kovettaa tai vähintään sulattaa suositeltujen kuumennusaikataulujen mukaisesti ennen pintamaalin levittämistä. pinnoitettavan kappaleen lämpötila ei saa olla alle 110 °C eikä yli 180 °C

Pohjamaali tulee kovettaa kiertoilmauunissa, valinnaisesti infrapunalämmittimillä, ilman lämpötilan ollessa enintään 220°C.

Huomautus: Suositeltujen poltto-ohjeide laiminlyöminen saattaa vaikuttaa pintamaalin tarttumiseen ja aiheuttaa Interpon PZ790 -järjestelmän suorituskyvyn heikkenemistä. ALZ90F:llä päällystettyjä osia ei tule käsitellä, jos mahdollista. Jos käsittely ei voi välttää, on käytettävä puhtaita nukkaamattomia käsinettä.

Pintamaalin levitys

ALZ90F tulee ylimalata 12 tunnin kuluessa pohjamaalin levittämistä. Jos aika ylittää 12 tuntia, osia tulee lämmittää 10 minuuttia 120-150 °C:ssa (kappaleen lämpötila).

Pintamaalausta ei saa suorittaa yli 24 h kuluttua pohjamaalauksesta.

Katso levitysparametrit jauhemaalien tuoteselosteesta.

Interpon PZ790 -järjestelmän eheyden ja optimaalisen suorituskyvyn varmistamiseksi koko järjestelmä on kovetettava pintamaalille suositeltujen kovettumisolosuhteiden mukaisesti. Kovetus tulee suorittaa kiertoilmauunissa, valinnaisesti infrapunalämmittimillä. Uunin sisällä on oltava tasainen lämmön jakautuminen.

Huomautus: Suositeltujen lopullisten kovettumisolosuhteiden laiminlyönti voi aiheuttaa väri- ja kiiltovaihteluita ja heikentää järjestelmän pinnoiteominaisuuksia.

Yksityiskohtainen protokolla Interpon PZ790 -järjestelmän käyttöönottamiseksi on saatavilla pyynnöstä.

Vahinkojen korjaus

Interpon PZ790 -järjestelmän vauriot tulee korjata mahdollisimman nopeasti.

Pinnan esikäsittely

Vaurioituneiden alueiden on oltava puhtaita ja rasvattomia tai ruostettomia. Kuivahio alue P600-laatusella paperilla alustaan asti. Alueen on oltava täysin pölytön ja puhdistettava ei-aggressiivisella liuottimella ennen jatkamista.

Korjaus

Korjauksiin seuraava kaksikerroksinen nestemäinen International maalijärjestelmä.

Suojapinnoitteita suositellaan: 1. kerros:

kaksikomponenttinen sinkkirikas epoksipohjamaali, Interzinc 72

2. kerros: kaksikomponenttinen polyuretaanipintamaali, Interthane 990

Näiden tuotteiden tuoteselosteita voi hankkia AkzoNobel Protective Coatings at Felling -yhtiöstä (puh: +44 (0) 191 469 6111) tai paikalliselta toimistolta.

Turvallisuusvarotoimet

Tutustu käyttöturvallisuustiedotteeseen (MSDS)

**Interpon PZ790
ALZ90F
Sinkkirikas pohjamaali**

Vastuuvapauslauseke

TÄRKEÄ HUOMAUTUS: Tämän tuoteselosteen tietoja ja käsittelyohjeet ovat ei-sitovia suosituksia, eivätkä ne muodosta mitään takuuta. Ne perustuvat tämänhetkiseen tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen henkilö, joka käyttää tuotetta mihin tahansa muuhun tarkoitukseen kuin teknisessä tiedotteessa erityisesti suositeltuun tarkoitukseen, kirjallisen vahvistuksen saaminen meiltä tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen tekee sen omalla vastuullaan. On aina käyttäjän vastuulla ryhtyä kaikkiin tarvittaviin toimenpiteisiin paikallisten sääntöjen ja lainsäädännön vaatimusten täyttämiseksi. Lue aina tämän tuotteen materiaalitiedot ja tekniset tiedot, jos ne ovat saatavilla. Kaikki antamamme neuvot tai kaikki tuotetta koskevat lausumamme (joko tässä tietolomakkeessa tai muutoin) ovat parhaan tietomme mukaan oikeita, mutta meillä ei ole vaikutusta alustan laatuun tai kuntoon tai moniin tekijöihin vaikuttaviin tekijöihin. tuotteen käyttöä ja käyttöä.

Siksi emme ota mitään vastuuta tuotteen toiminnasta tai tuotteen käytöstä aiheutuneista menetyksistä tai vahingoista, ellemmä nimenomaisesti kirjallisesti toisin sovi. Kaikki toimitetut tuotteet ja annetut tekniset neuvot ovat vakiomyyntiehtojemme alaisia. Pyydä kopio tästä asiakirjasta ja lue se huolellisesti. Tämän tietolomakkeen sisältämiä tietoja voidaan muuttaa aika ajoin kokemuksemme ja jatkuvan kehittämisen politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että tämä tietolehti on ajan tasalla ennen tuotteen käyttöä.

Tässä tietolomakkeessa mainitut tuotemerkit ovat AkzoNobelin tavaramerkkejä tai niille on myönnetty käyttöoikeus

AkzoNobel Powder Coatings BV T +31 (0)71 308 6981
24 Rijkssstraatweg F +31 (0)71 318 6924
31 / PO Box 32170 BA www.interpon.com
Sassenheim
Alankomaat

Copyright © 2014 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon on AkzoNobelin rekisteröity tavaramerkki
Interpon PZ790 ALZ90F – numero 11
Julkaistu: 25.11.2014 Tarkistuspäivämäärä: 25.11.2014

Interpon®