

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen, kulutusta kestävä puhdas epoksi joka on pigmentoitu alumiinilla, tällä saadaan erittäin hyvä pitkäaikainen korroosiosuoja.

Tuotteessa käytetty patentoitua polymeeritekologiaa joka mahdollistaa nopean kovettumisen ja päällemaalausväliajat jopa matalissa lämpötiloissa.

KÄYTTÖ

Kulutusta kestävä pinnoinneena voi pienentää mekaanisia vaurioita sekä antaa korroosiosuojan (barrier) aggressiivisissa olosuhteissa.

Soveltuu käytettäväksi yleispohjamaalina esim offshore lautoissa ja kelluvissa tuotanto- ja varasto kohteiden vedenalaisissa rungoissa, topside alueilla, ulkopuolisissa kansirakenteissa, kansilla, lastitankeissa ja painolastitankeissa.

Voidaan levittää mekaanisesti esikäsitellyille konepajapohjamaalipinnoille tai oikein esikäsitetyille teräspinnoille.

INTERSHIELD 300 TEKNISET TIEDOT

Värisävy	Pronssi, Alumiini
Kiiltoaste	Ei soveltuvissa
Kuiva-Ainepitoisuus (tilavuus %)	60% ± 2%
Suosittelava Kalvonpaksuus	100 – 200 µm (4 –8 mils kuivakalvo 167-333 µm (6,7-13,3 mils) märkäkalvo
Teoreettinen Riittoisuus	4 m ² /litra 150 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 160 sq.ft/US gallon at 6 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
Käytännön Riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
Maalausmenetelmä	Suurpaineruisku, Sivellin, Tela
Kuivumisaika	

Päällemaalausväliaika itsellään

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Minimi	Maksimi
-5°C (23°F)	7 tuntia	10 tuntia	14 tuntia ¹	14 päivää ²
5°C (41°F)	5 tuntia	8 tuntia	9 tuntia ¹	14 päivää ²
15°C (59°F)	4 tuntia	7 tuntia	8 tuntia ¹	14 päivää ²
25°C (77°F)	3 tuntia	6 tuntia	7 tuntia ¹	14 päivää ²
40°C (104°F)	1.5 tuntia	2.5 tuntia	3 tuntia ¹	10 päivää ²

¹ Arvoja voidaan myös soveltaa missä Intershield 300 päällemaalataan käyttämällä Intergard 263 tai Intergard 269 tuotteita upotusrasitukseen.

² Arvot viittaavat upotusrasitukseen; Ilmastorasitus, katso lisätietoja kohdasta Tuotekuvaus.

Katso lisätietoja sivulta 3 käytettäessä Intersleek 737 päällemaalaukseen.

YLEISTÄ

Leimahduspiste (tyypillinen)	Part A 28°C (82°F); Part B 26°C (79°F); Sekoitettu 28°C (82°F)		
Tiheys	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)		
VOC	3.22 lb/gal (386 g/l) 318 g/kg	EPA Method 24 EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)	
	329 g/l	Chinese National Standard GB23985	

Katso tuotekuvaus osaa lisätietojen saamiseksi

Epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti. Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Suihkupuhdistus

Kohteet jotka joutuvat upotusrasitukseen, Intershield 300 tulee maalata pinnoille jotka ovat puhdistettu asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP10. Kuitenkin jos kohde joutuu ilmastorasitukseen voidaan Intershield 300 maalata pinnoille jotka on puhdistettu asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6.

Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelu pintaprofiili tulisi olla 50-75 µm (2.0-3.0 mils).

Korkeapainevesisuihkupuhdistus / Märkäsuikupuhdistus rakeella

Voidaan levittää pinnoille jotka ovat esikäsitelty asteeseen Sa2 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6 jotka eivät ole pikaruostuneet huonommaksi kuin HB2M (katso International Hydroblasting Standard) tai SB2M (katso International Slurry Blasting Standard).

Konepajapohjamaalattu Teräs

Alueet joilla on havaittavissa vaurioita tms tulee esikäsitellä eritellyn standardin mukaisesti (esim Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP10 tai Pt3 (JSRA SPSS:1984) tai SSPC-SP11). Alustassaan hyvin kiinni oleva konepajapohjamaali pinnan tulee olla kuiva ja puhdas eikä pinnoilla saa olla liukoisia suoloja tai muita epäpuhtauksia. Hyväksymättömät konepajapohjamaalit tulee poistaa kokonaan suihkupuhdistamalla asteeseen Sa2½ (ISO8501-1:2007) tai SSPC-SP10. Tietyissä tapauksissa pyyhkäisysuikupuhdistus International Paint standardin (esim AS2 tai AS3) voi olla hyväksyttävää.

MAALAUUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä.				
	(1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella.				
	(2) Kaada kovetin (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita ne huolellisesti.				
Sekoitussuhde	2.5 Osa(t) : 1.0 Osa(t) tilavuusosa				
Käyttöaika	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 tuntia	6 tuntia	4 tuntia	2,5 tuntia	45 minuuttia
Suurpaineruisku	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,48-0,68 mm (19-27 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)			
Hajotusilmaruisku (paineastia)	Ei suositella				
Sivellin	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa			
Tela	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa			
Ohenne	International GTA220	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.			
Välineiden Pesu	International GTA822 (tai International GTA220)				
Työn keskeytys	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA220:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.				
Puhdistus	Puhdistaa kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822. Hyviin työkaluun menetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdollisest viivästyksistä.				

Kaikki ylimääräinen materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Käytä levitykseen vain suurpaineruiskua. Levittäminen muilla menetelmillä esim. Siveltimellä, telalla voi vaatia enemmän kuin yhden maalauskeran ja niitä tulisi käyttää vain pienten alueiden maalaamiseen.

Tätä tuotetta saa ohentaa pelkästään suositelluilla International ohenteilla. Muiden ohenteiden käyttö, etenkin niiden jotka sisältävät ketoneja, voivat haitata maalin kovettumista.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen. Maalattaessa Intershield 300 suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta.

Epoksien tapaan Intershield 300 liituntuu sekä värisävy muuttuu ulkorasisuksessa auringon UV:n vaikutuksesta. Tällä ei kuitenkaan ole vaikutusta tuotteen korroosionesto-ominaisuuksiin. Kohteet missä vaaditaan ulkonäöltään kestävä pintamaalia hyvällä kiillon ja sävykestolla tulee pinnat maalata suositelluilla pintamaaleilla. Ylipaksut Intershield 300 voivat pidentää minimi päällemaalausajoja sekä käsittelykuivumisaikoja ja voivat olla vahingollisia pitkissä päällemaalausajoissa.

Intershield 300 pinnat tulisi korkeapainavesipestä ja/tai ohenne pyyhkiä ennen päällemaalausta, jos tarpeellista, näin varmistetaan pinnoille mahdollisesti kertyneet epäpuhtaudet saadaan poistettua.

Intershield 300 voidaan maalata lämpötiloissa -5°C ja -20°C. Kuitenkin tulee huomioida kun tuote päällemaalataan voi tuotteet vaatia korkeampia lämpötiloja kovettuakseen.

Päällemaalausväliajat suositelluilla pintamaaleilla (Ilmastorasituskohteet)

Suositeltu Pintamaalit	-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 979	NA	NA	8 tuntia	7 päivää	6 tuntia	7 päivää	2 tuntia	6 päivää
Intergard 263	14 tuntia	14 päivää	9 tuntia	14 päivää	7 tuntia	14 päivää	3 tuntia	14 päivää
Intergard 269	14 tuntia	6 kuukautta	9 tuntia	6 kuukautta	7 tuntia	6 kuukautta	3 tuntia	10 viikkoa
Intergard 740	14 tuntia	14 päivää	9 tuntia	14 päivää	7 tuntia	14 päivää	3 tuntia	14 päivää
Intershield 300	14 tuntia	6 kuukautta	9 tuntia	6 kuukautta	7 tuntia	6 kuukautta	4 tuntia	3 kuukautta
Interthane 990	14 tuntia	5 päivää	9 tuntia	5 päivää	7 tuntia	3 päivää	4 tuntia	36 tuntia

Maalattaessa Intershield 300:n päälle **Intersleek 737**, seuraavia arvoja tulee huomioida:

Päällemaalaus väliajat

-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
NA	NA	7 tuntia	24 tuntia	5 tuntia	2 päivää	3 tuntia	2 päivää

Maksimi käyttöaika

0°C (32°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
160 minuuttia	105 minuuttia	75 minuuttia	45 minuuttia

Tuotteella on seuraavat maalausertittely hyväksynät:

- B1 Classification of Ballast Tank Coatings (DNV/Marintek tested)
- Painolastitankki hyväksyntä (Germanischer Lloyd)
- Recognised Corrosion Control Coating (Lloyd's Register)
- Norsok M-501 System 3B

Huom: Ilmoitetut VOC arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. Värisävyistä ja valmistuksesta johtuvista toleransseista. Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös VOC arvoon määritettynä EPA menetelmä 24 mukaan.

MAALAUSSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intershield 300 maalataan tavallisesti oikein esikäsitellyille pinnoille. Se voidaan kuitenkin levittää hyväksytyjen pohjamaalien päälle. Sopivat pohjamaalit ovat:

Intergard 269	Interplate 977	Interplate 855
Interplate 997	Interplate 937	Intershield 300

Sopivat pintamaalit ovat :

Interfine 1080	Intergard 740	Interfine 979
Intershield 300	Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737	

Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta muista soveltuvista pohja-/pintamaaleista.

Epoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryä, jotka vaativat asianmukaisten suojaruusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkauskoko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	17.5 Litraa	12.5 Litraa	20 Litraa	5 Litraa	5 Litraa
	5 US gal	2.5 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkauskoko	Part A	Part B
		17.5 Litraa	18 kg
5 US gal		32.2 lb	8.7 lb

VARASTOINTI	Varastoimisaika	12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.
-------------	-----------------	--

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 4.5.2020.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com