

Interseal 670 HS

E p o k s i



Maalityyppi

Alhaisen VOC-pitoisuuden omaava, kaksikomponenttinen, paksukalvoinen, korkean kuiva-ainepitoisuuden omaava kestäväpintainen epoksikunnossapitomaali. Saatavana alumiinipigmentoituna versiona, joka parantaa korroosionestokykyä.

Käyttö

Voidaan levittää monille pinnoille, kuten käsin puhdistetulle ruosteiselle teräspinnalle, suihkupuhdistetulle tai vesisuihkupuhdistetulle teräspinnalle sekä monille kiinteille vanhoille pinnoille.

Antaa erinomaisen suojan korroosiolta teollisuuden rakenteille, rannikolla oleville rakenteille, selluloosa- ja paperitehtaille, silloille ja offshoreolosuhteissa sekä ulko-että upotuskäytössä.

Tekniset-Tiedot Interseal 670 HS

Väri	Valikoima
Kiiltoaste	Puolikiiltävä (Huom, alumiini sävyn kiilto on puolihimmeä)
Kuiva -ainepitoisuus	82% ± 3% (riippuu sävystä)
Kalvonpaksuus	100-200 µm (4-8 mils) kuivakalvo 122-224 µm (4,9-9,8 mils) märkäkalvo
Teoreettinen riittoisuus	6,56 m ² /l 125 µm:in ilmoitetulla kuivakalvolla ja kuiva-aine pitoisuudella 263 sq.ft/US gallona 5/1000" kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-ainepitoisuudella
Käytännön riittoisuus	Huomioi asianmukainen hävikkitekijä
Levitystapa	Suurpaineruisku, Hajotusilmaruisku, Sivellin, Tela
Kuivumisaika▲	

Pinnan lämpötila	Kosketus-kuiva	Käsittely - kuiva	Päällemaalattavissa itsellään			Päällemaalattavissa suositellut pintamaalit		
			Minimi	Maksimi*	Maksimi†	Minimi	Maksimi*	Maksimi†
10°C (50°F)	8 tuntia	32 tuntia	32 tuntia	6 viikkoa	Pidennetty*20 tuntia	21 päivää	12 viikkoa	
15°C (59°F)	7 tuntia	26 tuntia	26 tuntia	4 viikkoa	Pidennetty*14 tuntia	14 päivää	8 viikkoa	
25°C (77°F)	5 tuntia	18 tuntia	18 tuntia	2 viikkoa	Pidennetty*10 tuntia	7 päivää	4 viikkoa	
40°C (104°F)	2 tuntia	6 tuntia	6 tuntia	1 viikkoa	Pidennetty* 4 tuntia	3 päivää	2 viikkoa	

▲ Kovettumiseen matalissa lämpötiloissa on saatavana vaihtoehtoinen kovetin. Katso lisätietoja Tuotteen ominaisuudet-osasta.

• Koskee tilanteita joissa upotusiositusta saattaa esiintyä.

† Koskee vain ilmastorasitusta.

* Katso International Protective Coatingsin Määritelmät ja lyhenteet-osa

Yleistä

Leimahduspiste	Perusosa (Osa A) 36°C (97°F)	Kovete (Osa B) 56°C (133°F)	Valmismaali 33°C (91°F)
Tiheys	1,6 kg/l (13,3 lb/gal)		
Haihtuvien orgaanisten aineiden (VOC) pitoisuus	175 g/l	UK - PG6/23(92), Liite 3	
	2,00 lb/gal (240 g/l)	USA - EPA Menetelmä 24	



Ecotech on maailman maalitekniiikan johtavan yrityksen International Protective Coatingsin aloite, jolla edistetään ympäristöystävällisten tuotteiden käyttöä kautta maailman.

Interseal 670 HS

E p o k s i

Pinnan Esikäsitteily Tämän tuotteen tehokkuus riippuu pintakäsittelyn perusteellisuudesta. Maalattavan pinnan tulisi olla puhdas ja kuiva eikä siinä saa olla likaa. Ennen maalaamista kaikki pinnat on tarkastettava ja käsiteltävä standardin ISO 8504:1992 mukaan.

Pinnalle kertyneet lika ja vesiliukoiset suolat on poistettava. Harjaaminen kuivalla jousiharjalla on yleensä riittävä kertyneen lian poistamiseksi. Vesiliukoiset suolat tulisi poistaa pesemällä puhtaalla vedellä.

Suihkupuhdistus

Uputusrasitukseen, Interseal 670 HS tulee levittää standardin Sa2½ (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP10 mukaan puhdistetuille pinnoille. Ilmastorasitukseen Interseal 670 HS:llä saadaan parhaimmat tulokset, kun levitys suoritetaan vähintään standardin Sa2½ (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP6 mukaan puhdistetuille pinnoille.

Suihkupuhdistuksen paljastamat pintavauriot tulee hioa, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelaaan 50-75 µm (2-3 mils) pintaprofilia.

Puhdistus käsin tai työkaluin

Puhdista käsityökalulla tai koneella vähintään asteeseen St2 standardin (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP2 mukaan.

Huomaa, että kaikki valssihilse on poistettava ja alueet, joita ei voida puhdistaa riittävästi talttavaralla tai neulapistoolilla, tulisi suihkupuhdistaa vähintään asteeseen Sa2 standardin (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP6 mukaan. Tyypillisesti tämä koskee kyseisen standardin C- tai D-asteen ruostumista. Vesisuihkupuhdistus erittäin korkealla paineella/vesisuihkupuhdistus suurpaineella

Voidaan käyttää pinnoilla, jotka on puhdistettu asteeseen Sa2½ standardin (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP6 mukaan ja jotka ovat ruostuneet asteeseen HB2½M tai enemmän (katso International Protective Coatingsin vesisuihkupuhdistuksen standardeja) tai asteeseen SB2½M (International Slurry blasting Standardin mukaisesti). Levitys kosteille pinnoille on myös mahdollista joissakin olosuhteissa. International Protective Coatings antaa mielellään lisätietoja.

Vanhat pinnoitteet

Interseal 670 HS sopii maalattavaksi määrättyjen hyväkuntoisten hyvin kiinnittyneiden vanhojen pintojen päälle. Irtonaiset tai irti lähtevät maalikalvot tulisi poistaa kiinteään reunaan asti. Kiiltävät pinnat voivat vaatia hieman karhentamista riittävän tarttuvuuden aikaansaamiseksi. Katso lisätietoja Tuotteen ominaisuudet-osasta.

Levitys

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovete (Osa B) muoviosan joukkoon ja sekoita ne hyvin.			
Sekoitusuhde	5,67 osaa : 1,00 tilavuusosaa			
Käyttöaika	10°C (50°F) 5 tuntia	15°C (59°F) 3 tuntia	25°C (77°F) 2 tuntia	40°C (104°F) 1 tunti
Suurpaineruisku	Sopiva	- Suutinkoko 0,45-0,58 mm (0,18"-0,23") - Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm ² (2.500 p.s.i.)		
Hajotusilmaruisku (Paine astia)	Sopiva	Maalauspistooli Ilmasuutin, Ainesuutin,	DeVilbiss MBC tai JGA, Graco 700, HVLP Optimizer 704 tai 765 E	
Sivellin	Suositteltu	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 100-125 µm (4-5 mils)		
Tela	Suositteltu	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 75-100 µm (3-4 mils)		
Ohenne	International GTA220 (tai GTA415)	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräyksen sallivat.		
Välineiden pesu	International GTA822 (tai GTA415)			
Työn keskeytys	Älä jätä ainetta letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskuun. Huuhtelee kaikki välineet perusteellisesti International GTA822:lla. Kun perusosa ja kovettaja on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaus aloitetaan uudella juuri sekoitetuilla yksiköillä.			
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet silloin tällöin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutettavasta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen kuluneesta ajasta, mukaanlukien mahdolliset viivytykset. Kaikki ylimääräinen aine ja tyhjät astiat on hävitettävä asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

Interseal 670 HS

Epoksi

Tuotekuvaus

Jotta käsin puhdistetulle teräkselle saataisiin paras mahdollinen suorituskyky, tulisi alumiinipigmentoitu versio levittää pohjamaalina siveltimellä niin, että varmistetaan pinnan perusteellinen kostuminen Interseal 670 HS:llä.

Upotuskäyttöön, Interseal 670 HS tulee levittää vähintään standardin Sa2½ (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP10 mukaan puhdistetuille pinnoille, minkä jälkeen maalataan useita kalvoja Interseal 670 HS:ä niin, että kuivakalvon kokonaispaksuus on 250 µm (10 mil).

Suurin mahdollinen kalvonpaksuus yhdellä maalauskerralla saadaan parhaiten suurpainaruiskulla, käytettäessä muita menetelmiä kuin suurpainaruiskua tarvittavaa kalvonpaksuutta ei todennäköisesti saavuteta. Maalaus hajotusilmaruiskulla voi vaatia useita ristikkäisiä ruiskutuskuvioita, jotta suurin mahdollinen kalvonpaksuus saataisiin aikaan. Alhaisemmat tai korkeat lämpötilat voivat vaatia määrättyä maalaustekniikkaa suurimman mahdollisen kalvonpaksuuden aikaansaamiseksi.

Jos suolaista vettä käytetään vesisuihkupuhdistuksessa, on saatu pinta pestävä huolellisesti puhtaalla vedellä ennen Interseal 670 HS:n levittämistä. Juuri puhdistetuilla pinnoilla sallitaan hieman ruostumista (flash rust), sillä se on parempi kuin liian märkä pinta. Lammikot ja kerääntynyt vesi on poistettava pinnalta.

Intersheen 670 HS sopii maalattavaksi ehjien, vanhojen alkydien, epoksien ja polyuretaanien päälle. Tätä tuotetta ei kuitenkaan suositella silloin, kun on käytetty lämpöplastista kalvoa, kuten kloorattua kumia tai vinyylejä. Pyydä suosituksia International Protective Coatingsilta.

Pinnan lämpötilan on aina oltava vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

Kiilto ja pinnan ulkonäkö riippuvat levitysmenetelmästä. Mikäli mahdollista, vältä usean eri levitysmenetelmän käyttöä.

Kaikkien epoksien tapaan Interseal 670 HS liituntuu ulkokäytössä. Tämä ilmiö ei kuitenkaan vaikuta haitallisesti korroosionesto-ominaisuuksiin.

Liian aikainen altistus seisovalle vedelle voi aiheuttaa sävyn muutoksen, erityisesti tummien sävyjen kohdalla.

Kovettuminen alhaisissa lämpötiloissa

Talviolosuhteissa käytettävä kovete on myös saatavilla, jotta kovettuminen tapahtuisi nopeasti alle 10°C (50°C) lämpötilassa.

Interseal 670 HS voi kovettua alle 0°C (32°F) lämpötilassa. Tätä tuotetta ei tulisi kuitenkaan levittää alle 0°C (32°F) lämpötilassa, jos on mahdollista, että pinnalle muodostuu jäätä.

Pinnan lämpötila	Kosketus-kuiva	Käsittely - kuiva			Päällemaalattavissa itsellään		Päällemaalattavissa suositellut pintamaalit	
		Minimi	Maksimi*	Maksimi†	Minimi	Maksimi*	Maksimi†	
-5°C (23°F)	24 tuntia	72 tuntia	72 tuntia	12 viikkoa	Pidennetty	72 tuntia	8 viikkoa	12 viikkoa
0°C (32°F)	16 tuntia	56 tuntia	56 tuntia	10 viikkoa	Pidennetty	42 tuntia	6 viikkoa	10 viikkoa
5°C (41°F)	9 tuntia	36 tuntia	36 tuntia	8 viikkoa	Pidennetty	36 tuntia	28 päivää	8 viikkoa
10°C (50°F)	5 tuntia	24 tuntia	30 tuntia	6 viikkoa	Pidennetty	36 tuntia	21 päivää	6 viikkoa

• Koskee tilanteita joissa upotusolosuhteista saattaa esiintyä.

† Koskee vain ilmatorasitusta.

* Katso International Protective Coatingsin Määritelmät ja lyhenteet-osa

Yllä esitetyt kosketuskuivaksi kuivumisen ajat ovat kemiallisesta kovettumisesta johtuvia kuivumisaikoja eivätkä kalvon jähmettymisestä johtuvia kuivumisaikoja alle 0°C (32°F) lämpötilassa.

Interseal 670 HS:ä voidaan käyttää liukumisen estävänä kansimaalijärjestelmänä muuntamalla maali GMA132:n (murskattu kvartsi) lisäyksellä. Levityksen tulisi sitten tapahtua asianmukaisesti pohjamaalatuille pinnoille. Tyypillinen paksuus on tällöin 500 - 1.000 µm (20-40 mil). Paras levitysmenetelmä on sopiva maalipistooli suurella suuttimella (esim. Sagola 429 tai ilmaruiskupistooli, jossa on 5-10 mm suutin). Lasta tai tela voivat sopia levitykseen pienille alueille. Vaihtoehtoisesti voidaan käyttää sirottelulevitysmenetelmää. Pyydä lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Maalausyhdistelmän yhteensopivuus

Interseal 670 HS levitetään yleensä oikein puhdistetuille teräspinnoille. Sitä voidaan kuitenkin käyttää sopivalla pohjamaalilla maalatun pinnan maalaamisen. Sopivia pohjamaaleja ovat:

Intercure 200	Interplus 356
Intergard 269	Interzinc 315
Interplus 256	

Kun tarvitaan kosmeettisesti hyväksyttävä pintamaali, suositellaan seuraavia tuotteita:

Intercryl 530	Interthane 870
Interfine 629 HS	Interthane 990
Intergard 740	

Muita sopivia pohjamaaleja/pintamaaleja on saatavilla. Kysy tietoja International Protective Coatingsilta.

Interseal 670 HS

E p o k s i

Lisätietoa

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja voidaan löytää International Protective Coatingsin tuotekansion seuraavista luvuista:

- Määritelmät & lyhennykset
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalin levitys
- Teoreettinen & käytännön riittoisuus

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

Turvaohjeet

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa (astiassa) annettujen ohjeiden mukaan, eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen, jonka International Protective Coatings on antanut asiakkailleen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella, syntyy pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Pakkauskoost

20 litran pakkaus	Interseal 670 HS Perusosa	17 litraa	20 litran astiassa
	Interseal 670 HS Kovete	3 litraa	3,7 litran astiassa
5 gallona pakkaus	Interseal 670 HS Perusosa	4,25 gallonaa	5 gallona astiassa
	Interseal 670 HS Kovete	0,75 gallonaa	1 gallona astiassa

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskoostojen saatavuudesta

Pakkauksen paino

YK:n kuljetus no. 1263

20 litran pakkaus	30,8 kg (67,9 lb)	Perusosa (Osa A)	3,5 kg (7,6 lb)	Kovete (Osa B)
5 gallona pakkaus	29,4 kg (64,9 lb)	Perusosa (Osa A)	3,08 kg (6,8 lb)	Kovete (Osa B)

Varastointi

Varastoimisaika 12 kuukautta vähimmäislämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Säilytettävä kuivassa, varjoisessa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

Valmistajan Vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä: jokainen joka käyttää ko. tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti.

Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. 15/01/2000

Copyright © International Paint Ltd. ✖ ja International ovat Ltdin rekisteröityjä tararamerkkejä.

International Protective Coatings

Maailmanlaajuiset yhteystiedot

Maailman keskus	Aasian alue	Australasian alue	Euroopan alue	Lähi-idän alue	Pohjois-Amerikan alue	Etelä-Amerikan alue
PO Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London W2 2ZB England Tel: (44) 2071 479 6000 Fax: (44) 20 71 479 6500	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	PO Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London W2 2ZB England Tel: (44) 20 71 479 6000 Fax: (44) 20 71 479 6500	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15° Andar, Vila Olímpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brazil Tel: (011) 3044 0344 Fax: (011) 3044 0322

Suomen Toimisto:

Puh: 358 9 873 9155 (dir) Fax: 358 9 873 9160
e-mail: mikko.nihtila@vnt.onice.com