

KLEIBERIT VP 9121/7_{xx} ME

719/white, 725/transparent

(Micro Emission, <0,1%)

Reaktiivinen PUR-sulateliima

Käyttöalue

Paneelimateriaalien reunus:

- ABS-, PMMA-, PVC- ja PP-reunat (sopivalla sideaineella)
- CPL- ja HPL-reunat (saattaa vaatia ennen liimausta eilisistä praimerointia, tarkistettava)
- Paperireunat
- Viilu- ja massiivipuureunat

Etu

- Lämmönkestävyys +130 °C asti
- Kylmäkestävyys -30 °C asti
- Erinomainen sidoslujuus myös altistuessaan vesihöyrylle
- Läpinäkyvä liimalinja
- yön yli (sulatussäiliön kanssa)

lämmitys pois päältä ja huoneilmasto 20/65, säiliössä oleva liima-jäännös voidaan käsitellä edelleen seuraavana päivänä tässä tietolomakkeessa olevien ohjeiden mukaisesti)

Liiman ominaisuudet

Perusta: polyuretaani
Tiheys: noin 1,1 - 1,3 g/cm³

Viskositeetti (tuotantopäivä)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

140 °C:ssa: 80 000 ± 20 000 mPa.s

160 °C:ssa: 45 000 ± 10 000 mPa.s

Työskentelylämpötila:

140-160 °C

Tunnistus: katso käyttöturvallisuustiedotteemme

-ME-tuote (mikropäästö)

Jäännösmonomeeripitoisuus < 0,1 %

Sulateliimoista vapautuu höyryjä, vaikka ilmoitettuja käyttölämpötilaa noudatettaisiin.

Kun sulateliimoja sulatetaan ja levitetään, höyryt vapautuvat ja voi esiintyä epämiellyttävää hajua, vaikka suositeltua käyttölämpötilaa olisi noudatettu. Jos suositeltu käyttölämpötila ylittyy pidemmän ajan, on olemassa vaara, että muodostuu haitallisia hajoamistuotteita.

Höyryjen poistamiseksi on ryhdyttävä varotoimiin, esim. käyttämällä sopivaa ilmanvaihtojärjestelmää.

Levitystekniikoiden käsittely urasuuttimella tai telapäälystimellä

Liimattavan materiaalin tulee olla juuri työstetty, suora ja pölytön. Sekä levyn että reunamateriaalin tulee olla huoneenlämpöisiä. Pidä huoneen lämpötila vähintään +18 °C, Vetoa tulisi välttää.

Työskentelylämpötila:

Telalla 120 - 160 °C (719 / White)

Telalla 140 - 160 °C (725 / Transparent)

Alenna lämpötilaa n. 100 °C työtaukojen aikana.

Eriyistä huomiota tulee kiinnittää tarkkaan lämpötilan säätöön liimattaessa HPL- ja massiivipuureunoja. Käytä korkeampia lämpötiloja kun liimaat paksumpia levyjä. Matalampi lämpötila vähentää reunojen tahriintumista. Päälysteelle kohdistuva paine tulee säätää siten, että liimahelmet pursuvat hieman ulos reunoista. Tehokas ulospuristus voidaan tarkistaa läpinäkyvällä testireunalla.

Reaktiivisilla PUR-sulateilla on hieman pienempi alku tarttuvuus verrattuna EVA-sulatteihin. **Sen tähden**

KLEIBERIT VP 9121/7xx ME

- Käytä vain äskettäin valmistettuja massiivipuureunoja, jotka sopivat täydellisesti. Kaarevat reunat eivät sovellu
- Varmista, että myös alustan reunat ovat täydelliset.

- PUR-sulateliimat verrattuna EVA:han sulateliimat, saavuttavat tiiviimpiä liitoksia.
- Rullien paksuja PVC-reunoja on käsiteltävä varoen, koska ne ovat suuren jännityksen alaisia.
- Varmista, että puristustela käyttää soveltuvinta maksimipainetta.

PUR-sulateiden kemiallinen silloittuminen vaatii kosteutta. Siksi ilmankosteuden on oltava riittävä käsittelyn aikana.

Hyvä tarttuvuus ja sauman lujuus varmistaa tuotteen kestävyys ja tiiviin liitoksen sekä mahdollistaa jatkokäsittelyn, kuten reunojen tasoitusjyrsinnän. Tuotteen ristisitoutuminen tapahtuu kosteudesta riippuen 1-2 päivässä. Lopullinen vahvuus saavutetaan 7 päivän kuluttua.

Puhdistus

KLEIBERIT VP 9121/7xx - työskentelyn jälkeen Tyhjennä sulatusastian sisältö ja tyhjennä järjestelmään jäänyt liima. Käytä välittömästi sen jälkeen KLEIBERIT 761.7:ää, sulata puhdistusaine ja anna sen jälkeen työntää jäljellä oleva PUR-sulate pois järjestelmästä, kunnes kaikki PUR-sulate on poistettu.

Kuivunut PUR-liima voidaan poistaa vain mekaanisesti.

Turun Värte Oy
Sorvarinkatu 7, 20360 TURKU
www.turunvarite.fi

Käännös 17.1.-24 alkuperäisestä Eng. versiosta.

Pakkaus

KLEIBERIT VP 9121/7xx ME:

719 White

laatikko, jossa 6 x 2,0 kg netto
 pussipakkaus, 20 kg

725 Tranaparent

laatikko, jossa 6 x 1,8 kg netto
 pussipakkaus 20 kg

Puhdistusaine KLEIBERIT 761.7:

laatikko, 12 x 0,25 kg
 laatikko, 6 x 1,5 kg netto
 metallinen sanko, 15 kg

Muita pakkauskokoja saatavilla pyynnöstä.

Varastointi

KLEIBERIT VP 9121/7xx ME voidaan säilyttää tehtaalla suljetussa pakkauksessa n. 12 kuukautta

Suojaa kosteudelta!

Versio 23.10.23 lz

Liiman ja säiliön hävittäminen

Jätekoodi 080409

080410 - Liima täysin kovettunut

Säiliömme on valmistettu kierrätettävästä materiaalista. Hyvin tyhjennetyt astiat voidaan kierrättää.

Palvelu

Sovellusteknologian konsultointipalvelumme on käytettävissäsi milloin tahansa. Tietomme perustuvat aiempaan kokemukseemme, eivätkä ne takaa BGH:n oikeuskäytännön mukaista omaisuutta. Tarkista itse, sopiiko tuotteemme käyttötarkoitukseesi. Tuotteemme arvon ylittävää vastuuta ei voida johtaa näistä lausunnoista eikä ilmaisen ja ei-sitovan konsultointipalvelumme käytöstä.