

Tuoteseloste

AkzoNobel-jauhemaalit

Interpon Redox One Coat

Tuotteen Kuvaus

Interpon Redox One Coat on polyesteripohjainen jauhemaali, joka on TGIC vapaa. Korroosiosuojaus vain yhdellä kerroksella C4 Medium, teräsalustoille.

Interpon Redox One Coat tarjoaa paremman korroosiosuojan kuin perinteinen polyesterijauhemaalalaus. Se on helppo levittää ja antaa hyvän suojan myös reunoille.

Tuotetiedot

Sideaine	Polyesteri
Ulkomuoto	Sileäpinta
Kiiltoaste (IN ISO 2813 (60°))	Kiilto (76-86)
Ominaispaino	1,2 – 1,9 g/cm3 väristä riippuen
Raekoko	Soveltuu sähköstaattiseen ruiskutukseen
Varastointi	Kuivat viileät olosuhteet alle 30 °C (<i>avoimet laatikot on suljettava huolellisesti</i>)
Varastointi kestävyys	24 kuukautta alle 30°C 12 kuukautta alle 35°C
Kovettumisaika (kappaleen lämpötila)	20-40 minuuttia 170 asteessa 10-20 minuuttia 180 asteessa 8-16 minuuttia 200 asteessa

Testi olosuhteet

Testaus on määritetty laboratorio-olosuhteissa käyttämällä seuraavia käyttöominaisuuksia, ja ne ovat vain ohjeellisia.

Alusta.....	Teräs A4976/6800/OC paneelit
Esikäsittely	Rautafosfointi
Kalvon paksuus	70-90 mikronia
Kovetus.....	15 minuuttia 200 °C:ssa (kappaleen lämpötila)

Tuotteen todellinen kestävyys riippuu käyttöolosuhteista.

Mekaaniset testit

Kimmoisuus	ISO 1519 (sylinterinen kara)	Läpimitta 5 mm
Tarttuvuus	ISO 2409 (2 mm ristikko)	GT0
Erichsen Cupping	ISO 1520	Läpivienti > 5 mm
Iskun kestävyys	ISO 6272-2	Läpi 2,5 joulea (suora ja käännetty (20 in lb))
Buchholzin kovuus	ISO 2815	> 80

Jatkuva kosteus	ISO 6270-2	Ei rakkuloita, ryömintä <1 mm (1000 tuntia)
Rikkidioksidi	ISO 22479	Läpi 24 sykliä – ei rakkuloita, kiillon menetystä tai värimuutoksia
Kemiallinen kestävyys	Yleensä hyvä happojen, emästen ja öljyjen kestävyys huoneenlämmössä	
Nopeutettu Säätötesti	ISO16474-2 (1000 tuntia) ISO11507 QUV B 313 (300 tuntia)	kiillon säilyvyys ≥50%
Ulkoinen kestävyys	Sopii ulkokäyttöön.	

Korroosiotestit

Pehmeää terästä

Esitetyt tulokset perustuvat testeihin, jotka (ellei toisin mainita) on suoritettu laboratorio-olosuhteissa ja ne on annettu vain ohjeellisina. Todellinen kestävyys riippuu tuotteen käyttöolosuhteista.

Suola sumu	ISO 9227	< 2 mm korrosio etenemä naarmusta 480 tunnin jälkeen altistuminen SST Cabinetissa
------------	----------	---

Esikäsittely

Parhaan suojan saavuttamiseksi on välttämätöntä esikäsitellä komponentit ennen Interpon Redox One Coat -pinnoitteen levittämistä.

Alusta	Mekaaninen esikäsittely	Kemiallinen esikäsittely
Pehmeä teräst	Hiekkapuhallus Sa 2.5 standardin ISO NF EN 8501-1 mukaisesti. Karheus: Rz 42-84 µm / Ra 6-12 µm.	Rasvanpoisto ja fosfatoiointi (tai vastaava), jota seuraa passivointi, DW-huuhtelu ja kuivaus.
Valettu teräs		
Sähkösinkitty teräs	Hionta, jonka sinkkikerroksen paksuus pienenee enintään 5 to 10 µm riippuen alkuperäisestä sinkin paksuudesta.	Rasvanpoisto fosfatoimalla ja passivoimalla tai ensipesulla nestemäisellä pohjusteella Cromadex 903 (voidaan korvata kemiallisella passivoinnilla Cromadex MC245:llä).
Kuumasinkitty teräs		
Alumiini	Hionta	Noudata QUALICOATin (16. painos) suosituksia esikäsittelymenetelmistä.
Sinkki ruiskutettu (kaasuliekki/sähkölaskeuma)	Hiekkapuhallus Sa 3 tuumaa ISO NF EN 8501-1:n mukaisesti. Karheus: Rz 42-84 µm / Ra 6-12 µm	Kielletty

Katso lisätietoja Cromadex 903:n ja MC245:n teknisistä tiedoista.

Sovellus

Interpon Redox One Coat voidaan levittää manuaalisella tai automaattisella sähköstaattisella ruiskulla tai tribolatuslaitteella. Käyttämätön jauhe voidaan talteenottaa sopivalla laitteistolla ja kierrättää enintään 30 % osuudella, sekoittamalla käyttämättömään jauheeseen. Ota yhteyttä AkzoNobeliin saadaksesi lisätietoja oikeasta sekoitusosuudesta neitseellisen/regeneroidun jauheen osalta.

Interpon Redox One Coat -jauheita tulee levittää vähintään 60 µm.

Eri valmistuserissä saattaa olla pieniä värieroja, tämä on normaalia ja väistämätöntä. Vaikka AkzoNobel tekee kaikki varotoimet näkyvien erojen minimoimiseksi, tätä ei voida taata. Maalaaajia ja valmistajia kehoitetaan käyttämään yhtä erää osille, jotka kootaan yhteen. Erot ovat todennäköisempiä erikoistehostejauheilla.

Vakio tuotteilla on paremmat käyttöominaisuudet kuin kierrätetyillä tuotteilla (vakaampia), mutta linja-asetuksiin tulee silti kiinnittää huomiota, jotta vältetään "marmoriefekti" ja ulkomuodon muutokset kierrätyksen jälkeen. Sekoitustuskoneen tulee määrittää tasainen suhde neitseellisten ja kierrätettyjen jauheiden välillä tasaisen lopputuloksen saavuttamiseksi.

Lisätietoja on suositeltavaa lukea "**Metallic Application Guideline -ohjeesta**".

Erilaiset alustat (alumiini, teräs, galvanoitu teräs...), pohjamaalin käyttö ja suuret muutokset kalvonpaksuudessa voivat antaa erilaisen ulkonäön. Eri koodilla varustettuja tuotteita ei saa sekoittaa, vaikka väri ja kiilto olisivat samat.

Lähetä hakemus

Tarkempia neuvoja jälkipinnoitusprosessien soveltuvuudesta, kuten taivutus tai tiivisteiden, liimojen, lämpökatkaisu, puhdistus jne., saat AkzoNobelilta.

Huolto

Tarkempia puhdistusta ja huoltoa koskevia neuvoja saat Interpon D -sarjan *puhdistus- ja huoltoohjeista*, jotka ovat saatavilla AkzoNobelilta.

Turvallisuusvarotoimet

Vastuuvapauslauseke

TÄRKEÄ HUOMAUTUS: Tämän tuoteselosteen tietoja ei ole tarkoitettu tyhjiksi, ja ne perustuvat tämänhetkiseen tietämykseen ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen henkilö, joka käyttää tuotetta mihin tahansa muuhun tarkoitukseen kuin teknisessä tiedotteessa erityisesti suositeltuun tarkoitukseen, kirjallisen vahvistuksen saaminen meiltä tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen tekee sen omalla vastuullaan. On aina käyttäjän vastuulla ryhtyä kaikkiin tarvittaviin toimenpiteisiin paikallisten sääntöjen ja lainsäädännön vaatimusten täyttämiseksi. Lue aina tämän tuotteen materiaalitiedot ja tekniset tiedot, jos ne ovat saatavilla. Kaikki antamamme neuvot tai kaikki tuotetta koskevat lausumamme (joko tässä tietolomakkeessa tai muutoin) ovat parhaan tietomme mukaan oikeita, mutta meillä ei ole vaikutusta alustan laatuun tai kuntoon tai moniin tekijöihin vaikuttaviin tekijöihin. Tuotteen käyttöä ja käyttöä.

Siksi emme ota mitään vastuuta tuotteen toiminnasta tai tuotteen käytöstä aiheutuneista menetyksistä tai vahingoista, ellemmme nimenomaisesti kirjallisesti toisin sovi. Kaikki toimitetut tuotteet ja annetut tekniset neuvot ovat vakiomyyntiehtojemme alaisia. Pyydä kopio tästä asiakirjasta ja lue se huolellisesti. Tämän tietolomakkeen sisältämiä tietoja voidaan muuttaa aika ajoin kokemuksemme ja jatkuvan kehittämisen politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että tämä tietolehti on ajan tasalla ennen tuotteen käyttöä.

Tässä tietolomakkeessa mainitut tuotemerkit ovat AkzoNobelin tavaramerkkejä tai niille on myönnetty käyttöoikeus

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2021 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon on AkzoNobelin rekisteröity tavaramerkki

Interpon Redox OneCoat Issue 3

Viimeisin tarkistuspäivä: 21.5.2021

Interpon Redox OneCoat

Sivu 3/3