

Epoksi

TUOTE
Kuvaus

Kaksikomponenttinen epoksikorroosionestopohjamaali, joka on pigmentoitu sinkkifosfaatilla.

KÄYTTÖOHJEET

Käytettäväksi asianmukaisesti esikäsitellyillä pinnoilla sekä uusissa rakennustilanteissa että teollisuuden kunnossapitopohjamaalina useille korroosionestopinnoitusjärjestelmille offshore-, petrokemian-, kemian-, massa- ja paperi- sekä siirtateollisuudessa.

Nopeat kuivumis- ja käsittelyominaisuudet yhdessä laajennetun päällemaalattavuuden kanssa tekevät tästä erinomaisen pohjamaalin tehdasmaalaukseen ennen koko järjestelmämaalausta paikan päällä. Intergard 251 tarjoaa hyvän kulutuskestävyyden, mikä minimoi mekaaniset vauriot kuljetettaessa tehtaasta ja työpaikan välillä.

KÄYTÄNNÖLLINEN
Tietoja käyttöön
Intergard 251

Värisävyt

Buff, harmaa, punainen oksidi

Kiiltoaste

Matta

Kuiva-ainepitoisuus

63 % ± 2 %

Suositeltava
kalvonpaksuus

50-75 mikronia (2-3 mil) kuivaa vastaavaa
79-119 mikronia (3,2-4,8 mil) märkä

Teoreettinen riittoisuus

8,40 m²/litra 75 mikronilla dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine
337 sq.ft./US gallona 3 mils dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine

Käytännön riittoisuus

Riippuu käytetystä hukkakertoimesta

Maalausmenetelmät

Air Spray, Airless Spray, Sivellin, Tela

Kuivumisaika

Päällemaalausväli itsensä kanssa
suositellut pintamaalit

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Minimi	Enimmäismäärä
10°C (50°F)	2 tuntia	7 tuntia	7 tuntia	12 kuukautta ¹
15°C (59°F)	1 tunti	5 tuntia	5 tuntia	12 kuukautta ¹
25°C (77°F)	45 minuuttia	3 tuntia	3 tuntia	12 kuukautta ¹
40°C (104°F)	30 minuuttia	2 tuntia	2 tuntia	12 kuukautta ¹

¹ Maksimaaliset päällemaalausvälit ovat lyhyemmät käytettäessä polysiloksaanipintamaalia. Lisätietoja saat International Protective Coatingsilta.

LAINSAÄDÄNTÖTIEDOT Leimahduspiste (tyypillinen)

Osa A 24 °C (75 °F); Osa B 27 °C (81 °F); Sekoitettu 24°C (75°F)

Tuotteen paino

1,38 kg/l (11,5 lb/gal)

VOC

3,25 lb/gal (390 g/l) EPA-menetelmä 24
293 g/kg
EU:n liuotinpäästädirektiivi
(Neuvoston direktiivi 1999/13/EY)

Katso lisätietoja kohdasta Tuoteominaisuudet

Epoksi

PINTA VALMISTAUTUMINEN

Kaikkien pinnoitettavien pintojen tulee olla puhtaita, kuivia ja pölyttömiä. Ennen maalausta kaikki pinnat tulee arvioida ja käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljy tai rasva tulee poistaa SSPC-SP1 liuotinpuhdistuksen mukaisesti.

Hankaava suihkupuhdistus

Suihkupuhdistus Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6:een. Jos puhalluksen ja Intergard 251:n levityksen välillä on tapahtunut hapettumista, pinta on suihkutettava uudelleen määritellyn visuaalisen standardin mukaisesti.

Suihkupuhdistusprosessissa havaitut pintavirheet tulee hioa, täyttää tai käsitellä asianmukaisella tavalla.

Pintaprofiilin tulee olla vähintään 50 mikronia (2 mil).

Konepajapohjamaalatut pinnat

Hitsausaumamat ja vaurioituneet alueet tulee puhdistaa vähintään St3 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP3:een. Optimaalinen suorituskyky saavutetaan puhalluksella Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6; Missä tämä ei ole mahdollista, Esikäsitely käsityökaluin asteeseen SSPC-SP11 on suositeltavaa.

Jos konepajapohjamaalissa on laajaa tai hajallaan olevaa hajoamista, voi olla tarpeen suorittaa yleispuhdistus.

Maalaus

Sekoitus	Materiaali toimitetaan kahdessa säiliössä yksikkönä. Sekoita aina täydellinen yksikkö mukana toimitetuissa suhteissa. Kun yksikkö on sekoitettu, se on käytettävä määritellyn käyttöajan kuluessa. (1) Sekoita pohja (osa A) tehosekoittimella. (2) Yhdistä kovetusaineen (osa B) koko sisältö pohjaan (osa A) ja sekoita huolellisesti tehosekoittimella.			
Sekoitusuhde	4 osaa : 1 tilavuusosa			
Seoksen käyttöaika	10°C (50°F) 10 tuntia	15°C (59°F) 8 tuntia	25°C (77°F) 6 tuntia	40°C (104°F) 3 tuntia
Airless Spray	Suosittelava	Suutin 0,38-0,53 mm (15-21 tuhatta) Nesteen kokonaispaine suuttimessa vähintään 155 kg/cm² (2204 psi)		
Air Spray (Paineastia)	Suosittelava	Pistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC tai JGA 704 tai 765 JA	
Sivellin	Sopiva	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 40-50 mikronia (1,6-2,0 mil).		
tela	Sopiva	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 40-50 mikronia (1,6-2,0 mil).		
Ohenne	International GTA220 tai International GTA415)	Älä ohenna enempää kuin paikallisen ympäristömääräykset sallivat.		
Välineiden pesu	International GTA822 International GTA415			
Työn keskeytys	Älä anna materiaalin jäädä letkuihin, pistooliin tai ruiskulaitteisiin. Huuhtelee kaikki laitteet perusteellisesti International GTA822:lla. Kun maaliyksiköt on sekoitettu, ne tulisi käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä. Pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
Puhdistus	Puhdista kaikki laitteet välittömästi käytön jälkeen International GTA822:lla. On hyvä työtapana huuhdella ruiskulaitteet säännöllisesti työpäivän aikana. Puhdistustiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja kuluneesta ajasta, mukaan lukien mahdolliset tauot.			
	Kaikki ylimääräiset materiaalit ja tyhjät säiliöt tulee hävittää asianmukaisten alueellisten määräysten/lainsäädännön mukaisesti.			

Epoksi

TUOTE OMINAISUUDET

Intergard 251 on edullinen käytettäväksi järjestelmien kanssa kemiallisiin ympäristöihin, joissa sinkkipohjaiset materiaalit voivat altistua räsituksille sekä happamissa että emäksisissä olosuhteissa.

Suurin päällystysväli riippumaalauskalvon eheydestä. Kuivakalvopaksuus 75 mikronia (3 mil) on normaalisti päällemaalattavissa 6-12 kuuksen altistuksen jälkeen (riippuen ympäristön syövyttävyydestä), jos se puhdistetaan riittävästi ja kaikki mekaaniset vauriot korjataan.

Liiallista levitystä tulee välttää, koska paksut kalvot eivät ole yhtä hyvä alusta pintamaalin tarttumiseen, vanhenemisen jälkeen kuin määritellyllä paksuudella. Suihkutuspohjamaalina käytettäessä vältä liiallista levitystä, sillä paksut kalvot voivat kärsiä koheesiokalvon halkeilusta, jos myös myöhempiä kerroksia levitetään liikaa.

Intergard 251:n liiallinen levitys pidentää sekä vähimmäispäällystysaikoja että käsittelyaikoja, ja se voi haitata pitkäaikaisia päällemaalauksominaisuuksia.

Kun Intergard 251 levitetään siveltimellä tai telalla, saattaa olla tarpeen levittää useita kerroksia, jotta saavutetaan järjestelmälle määritetty kuivakalvon kokonaispaksuus.

Tämä tuote ei koveta riittävästi alle 5°C:ssa (41°F). Parhaan suorituskyvyn saavuttamiseksi kovettumislämpötilan tulee olla yli 10 °C (50 °F).

Pintalämpötilan on aina oltava vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

Kuten kaikki epoksit, Intergard 251 liuntuu ja värjäytyy ulkoisesti. Nämä ilmiöt eivät kuitenkaan heikennä korroosionestokykyä.

Intergard 251 ei ole suunniteltu jatkuvaan veteen upotukseen.

Jos vaaditaan kestävä kosmeettista viimeistelyä, jolla on hyvä kiilto ja värin säilyvyys, tulee pinnat maalata tarkoitukseen soveltuvilla ja suositelluilla pintamaaleilla.

Huomautus: VOC-arvot ovat tyypillisiä ja ne ovat vain ohjeellisia. Ne voivat vaihdella riippuen tekijöistä, kuten värieroista ja normaaleista valmistustoleransseista.

Pienen molekyylipainon reaktiiviset lisäaineet, jotka muodostavat osan kalvoa normaaleissa ympäristön kovettumisolosuhteissa, vaikuttavat myös VOC-arvoihin, jotka on määritetty käyttämällä EPA-menetelmää 24.

JÄRJESTELMÄT YHTEENSOPIVUUS

Intergard 251 on suunniteltu käytettäväksi suoraan teräspinnoille. On kuitenkin mahdollista levittää myös hyväksytyjen esivalmistuspohjamaalien päälle. Lisätietoja näistä saa International Protective Coatingsilta.

Intergard 251:lle suositellaan seuraavia pohjamaaleja
 Interzinc 22 * (Riittävä ohennus tartuntakalvona)
 Intersinc 52
 Interzinc 2280 * (riittävä ohennus tartuntakalvona)
 InterH2O 280

Intergard 251:lle suositellaan seuraavia pintamaaleja:

Intercure 200HS	Intergard 345
Intercure 420	Intergard 475HS
Interfine 629HS	Intergard 740
Interfiini 878	Interseal 670HS
Interfiini 979	Interthane 870
Intergard 251	Interthane 990

Vaihtoehtoisia pintamaaleja on myös saatavilla, ota yhteyttä International Protective Coatingsiin.

Katso lisätietoja asiaankuuluvasta tuoteselosteesta.

Epoksi

LISÄTIETOJA
TIEDOT

Lisätietoja tässä tietolomakkeessa käytetyistä alan standardeista, termeistä ja lyhenteistä löytyy seuraavista asiakirjoista, jotka ovat saatavilla osoitteessa www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaussovellus
- Teoreettinen ja käytännön kattavuus

Näistä tietoosioista on saatavilla yksittäisiä kopioita pyynnöstä.

TURVALLISUUS
VAROITOIMENPITEET

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön tarkoitettujen applikaattorien käyttöön teollisissa tilanteissa tässä esitteessä, käyttöturvallisuustiedotteessa ja säiliö(t), eikä niitä tule käyttää ilman viittausta materiaaliturvallisuustiedotteeseen (MSDS), jonka International Protective Coatings on toimittanut asiakkailleen.

Kaikki tämän tuotteen käyttöä ja käyttöä koskevat työt tulee suorittaa kaikkien asiaankuuluvien kansallisten, terveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja -määräysten mukaisesti.

Jos tällä tuotteella pinnoitettulle metallille suoritetaan hitsaus tai polttoleikkaus, pölyä ja huujuja vapautuu, mikä edellyttää asianmukaisten henkilönsuojainten käyttöä ja riittävää paikallista ilmanpoistoa.

Jos olet epävarma tämän tuotteen soveltuvuudesta käyttöön, ota yhteyttä International Protective Coatingsiin lisätietojen saamiseksi neuvoja.

PAKKAUSKOKO	Yksikön koko	Osa A		Osa B		
		Voi	Pakkaus	Voi	Pakkaus	
		20 litraa	16 litraa	20 litraa	4 litraa	5 litraa
		5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin, jos haluat lisätietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.						
KULJETUSPAINO (TYYPILLINEN)	Yksikön koko	Osa A		Osa B		
		20 litraa	26 kg	4,2 kg		
		5 US gal	54,2 lb	8,8 lb		
SÄILYTYS	Säilyvyys	Vähintään 12 kuukautta 25 °C:ssa (77 °F).				
		Vaatii uudelleentarkastuksen sen jälkeen. Varastoi kuivassa, varjoisassa paikassa erillään lämmön- ja sytytyslähteistä.				

Tärkeä muistiinpano

Tämän tietolomakkeen tietoja ei ole tarkoitettu tyhjiksi; Kuka tahansa henkilö, joka käyttää tuotetta muuhun kuin tässä tietolomakkeessa erityisesti suositeltuun tarkoitukseen ilman meiltä kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, tekee sen omalla vastuullaan. Kaikki tuotetta koskevat neuvot tai lausumat (joko tässä tuoteselosteessa tai muutoin) ovat parhaan tietomme mukaan oikeita, mutta meillä ei ole vaikutusta alustan laatuun tai kuntoon tai moniin tekijöihin, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön ja levitykseen. Tuote. Siksi, ellemmme nimenomaisesti suostu kirjallisesti tekemään niin, emme ota mitään vastuuta tuotteen toimivuudesta tai (lain sallimassa suurimmassa määrin) mistään menetyksestä tai vahingosta, joka johtuu tuotteen käytöstä. . Kieltäydymme täten kaikista takuista tai esityksistä, nimenomaisista tai implisiittisistä, lain nojalla tai muuten, mukaan lukien rajoituksetta kaikki oletetut takuut kaupallisuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Kaikki toimitetut tuotteet ja annetut tekniset neuvot ovat myyntiehtojemme alaisia. Pyydä kopio tästä asiakirjasta ja lue se huolellisesti. Tämän tietolomakkeen sisältämiä tietoja voidaan muuttaa aika ajoin kokemuksemme ja jatkuvan kehittämisen politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on tarkistaa paikalliselta edustajaltaan, että tämä tietolehti on ajan tasalla ennen tuotteen käyttöä.

Tämä tekninen tietolomake on saatavilla verkkosivuiltamme osoitteissa www.international-marine.com tai www.international-pc.com, ja sen tulee olla sama kuin tämä asiakirja. Jos tämän asiakirjan ja verkkosivustolla olevan teknisen tiedotteen version välillä on eroja, verkkosivustolla oleva versio on ensisijainen.

Tekijänoikeus © AkzoNobel, 27.6.2017.

Kaikki tässä julkaisussa mainitut tavaramerkit ovat AkzoNobel-yritysrühmän omistuksessa tai niille on myönnetty lisenssi.

www.international-pc.com

Käännös 9.1.2024 alkuperäisestä Eng. versiosta.

Turun Värite Oy Sorvarinkatu 7, 20360 TURKU

www.turunvarite.fi