

## Nopeasti Päällemaalattava Epoksi

### TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen epoksipohjamaali, joka sisältää sinkkifosfaattia ja rautakille (Miox) pigmenttiä, tuotteen koostumus perustuu polymeeritekniikkaan joka mahdollistaa nopean kovettumisen sekä päällemaalauksen matalissa lämpötiloissa.

Korkea kuiva-ainepitoisuus ja alhainen VOC-pitoisuus.

### KÄYTTÖ

Pohjamaali teräsrakenteisiin erilaisiin ympäristöolosuhteisiin mukaanlukien offshore, kemian ja petrokemian laitokset, teolliset rakenteet, selluloosa- ja paperitehtaat, voimalaitokset ja sillat.

Soveltuu päällemaalattavaksi 3 tunnin jälkeen useimmissa olosuhteissa siten jouduttaen tuotantoa ja läpimenoa esim. maalaamoissa.

Voidaan käyttää myös rakennuspaikalla nopeasti kuivuvana huoltomaalina.

### INTERCURE 200 TEKNISET TIEDOT

<b>Värisävy</b>	Saatavilla rajoitettu määrä värisävyjä
<b>Kiiltoaste</b>	Himmeä
<b>Kuiva-Ainepitoisuus (tilavuus %)</b>	67%
<b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b>	75 – 100 µm (3 –4 mils kuivakalvo 112-149 µm (4,5-6 mils) märkäkalvo
<b>Teoreettinen Riittoisuus</b>	8,93 m <sup>2</sup> /litra 75 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 358 sq.ft/US gallon at 3 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
<b>Käytännön Riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Maalausmenetelmä Kuivumisaika</b>	Suurpaineruisku, Hajoitusilmaruisku, Sivellin, Tela

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	40 minuuttia	4.5 tuntia	3 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 minuuttia	3 tuntia	2 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minuuttia	2 tuntia	1 tunti	Rajoittamaton <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minuuttia	30 minuuttia	30 minuuttia	Rajoittamaton <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet

Maksimi päällemaalausväliaika on lyhyempi kun käytetään polysiloksaani pintamaaleja. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

### YLEISTÄ

<b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	Part A 27°C (81°F); Part B 28°C (82°F); Sekoitettu 27°C (81°F)	
<b>Tiheys</b>	1,6 kg/l (13,4 lb/gal)	
<b>VOC</b>	2.67 lb/gal (320 g/lit) EPA Method 24 213 g/kg	EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU) Chinese National Standard GB23985
	297 g/lit	

Katso lisätietoja Tuotekuvaus osasta

## Nopeasti Päällemaalattava Epoksi

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

#### Suihkupuhdistus Särmikkäällä Rakeella

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla havaitaan hapettumia ennen Intercure 200 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa vaadittuun puhtausasteeseen.

Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelu pintaprofiili tulisi olla 50-75 µm (2-3 mils).

Intercure 200 soveltuu maalattavaksi suihkupuhdistetuille pinnoille jotka ovat puhdistettu vaadittuun puhtausasteeseen mutta ovat saaneet heikentyä hyvissä olosuhteissa 7-10 päivää. Maalattavat pinnat saavat heikentyä asteeseen Sa2 standardin mukaisesti, pinnoilla ei saa olla irtonaista likaa tms.

#### Konepajapohjamaalattu Teräs

Hitsisaumat ja vaurioituneet alueet tulisi puhdistaa vähintään asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6.

Jos konepajapohjamaalatuilla pinnoilla esiintyy laajamittaisia vaurioita tulisi pinnat pyyhkäisy-suihkupuhdistaa kokonaan.

Jos konepajapohjamaali on maalattu suihkupuhdistetulle pinnalle (shot) voi olla tarpeen että pinnat pyyhkäisy-suihkupuhdistetaan (grit) ennen Intercure 200 maalausta.

### MAALAUUS

<b>Sekoitus</b>	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä.			
	(1)	Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella.		
	(2)	Kaada kovetin (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita ne huolellisesti.		
<b>Sekoitussuhde</b>	3 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
<b>Käyttöaika</b>	5°C (41°F) 6 tuntia	15°C (59°F) 3 tuntia	25°C (77°F) 2 tuntia	40°C (104°F) 45 minuuttia
<b>Suurpaineruisku</b>	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Hajotusilmaruisku (paineastia)</b>	Suosittelavaa	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC or JGA 704 tai 765 E	
<b>Sivellin</b>	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Tela</b>	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Ohenne</b>	International GTA220 (tai International GTA415)	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.		
<b>Välineiden Pesu Työn keskeytys</b>	International GTA220 (tai International GTA415) Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA220:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
<b>Puhdistus</b>	Puhdistaa kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset.  Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

## Nopeasti Päällemaalattava Epoksi

### TUOTEKUVAUS

Intercure 200 on suositeltu käytettäväksi kohteissa yhdistelmissä missä kohde joutuu kemialliseen rasitukseen ja missä on mahdollista että olosuhteet ovat happamia tai alkalisia.

Maksimi päällemaalausväliaika riippuu suojaamattoman pinnan eheydestä. 75 µm:n (3 milsi) kuivakalvonpaksuus on tavallisesti päällemaalattavissa 6 kk:n jälkeen edellyttäen että pinnat ovat huolellisesti puhdistettu ja mekaaniset vauriot ovat korjattu.

Ylipaksuja kalvonpaksuuksia tulisi välttää, sillä paksut kalvot huonontavat pintamaalin tartuntaa kalvojen ikääntyessä verrattuna suositeltuun kalvonpaksuuteen. Käytettäessä holding pohjamaalia, vältä paksuja kuivakalvoja, sillä paksut maalikalvot voivat haljeta jos niiden päälle maalataan paksuja maalikalvoja.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Tätä tuotetta saa ohentaa pelkästään suositelluilla International ohenteilla. Muiden ohenteiden käyttö, etenkin niiden jotka sisältävät ketoneja, voivat haitata maalin kovettumista.

Intercure 200 kovettuu kun lämpötila on alle 0°C (32°F). Kuitenkin tuotetta ei tulisi käyttää lämpötilan ollessa alle 0°C (32°F) jos on mahdollista että pinnoilla on jäätä.

Lisätietoja kuivumisajoista ja päällemaalauksista, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Tätä tuotetta ei ole saatavilla vaaleissa tai pastellisävyissä, sillä niiden värisävy muuttuu nopeasti. Lisäksi, kaikkien epoksien tapaan Intercure 200 liiuuntuu ulkoilmarasituksessa, tämä ei vaikuta haitallisesti tuotteen korroosionesto-ominaisuuksiin.

Korroosioluokissa C1 ja C2 (ISO 12944) on mahdollista korjata hitsisaumat ja pienet vauriot käsityökaluin. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Intercure 200 ei ole suunniteltu käytettäväksi pohjamaalina teräspinnoilla jotka voivat joutua upotusrasitukseen.

Intercure 200 voidaan käyttää pohjamaalina myös muillakin pinnoilla kuin suihkupuhdistettu teräs esim. Ruostumaton teräs, metalli seokset jne, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Absoluuttisesti mitattu pintamaalien tarttuvuus vanhentuneelle Intercure 200 on pienempi kuin uuden pinnan tarttuvuus, mutta se on kuitenkin riittävä eriteltyyn kohteeseen.

HUOM: VOC arvot perustuvat maksimiarvoon missä on huomioitu eri värisävyt sekä tavalliset valmistus toleranssit.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös VOC arvoon määritettynä EPA menetelmä 24 mukaan.

### MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intercure 200 levitetään tavallisesti oikein esikäsitellylle pinnalle esim. Suihkupuhdistettu. Tuote voidaan kuitenkin levittää konepajapohjamaalin pinnalle. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Intercure 200 sopivat pohjamaalit ovat:

Interzinc 22                    \*(mist tai tie coat voi olla tarpeen)

Seuraavat pintamaalit/välimaalit ovat suositeltuja kun käytetään Intercure 200.

Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 1000
Intergard 740	Interzone 954

Muut sovetuvat pintamaalit/välimaalit, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Katso tuoteselosteesta yksityiskohtaiset tiedot.

## Nopeasti Päällemaalattava Epoksi

### LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittäisyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyäessä.

### TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja asiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	15 Litraa	20 Litraa	5 Litraa	5 Litraa
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
		20 Litraa	29.1 kg
4 US gal	49.8 lb	8.8 lb	

VARASTOINTI	Varastointisaika
	12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

### Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Issue date: 22.9.2015

Copyright © AkzoNobel, 22.9.2015.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)