

TUOTE Kuvaus

Kaksikomponenttinen, korkearakenteinen, korkeita lämpötiloja kestävä "kylmäspray"-pinnoite, joka perustuu titaanimodifioitun epäorgaaniseen kopolymeeritekologiaan ja pigmentoituna metallisella alumiinihiutaleella.

Intertherm 751CSA on uusi korkean suorituskyvyn pinnoite, joka levitetään vakiomaalauslaitteistoilla ja kovettuu tehokkaasti ympäristön lämpötiloissa. Pystyy tarjoamaan teräksen korroosiosuojausta sekä ilmakehän käyttöolosuhteissa että lämpöeristyksen alaisena syklisissä lämpöolosuhteissa -196 °C (-321 °F) ja 400 °C (752 °F) välillä ilman lisälämpökovetuksen tarvetta ennen käyttöönottoa.

KÄYTTÖOHJEET

Intertherm 751CSA on erityisesti suunniteltu tarjoamaan korroosionkestävä este, kun sitä käytetään suojaamaan lämpöeristyksen alla olevia teräsrakenteita alueilla, jotka ovat alttiina märkä- ja kuivakierroksille.

Tyypillisesti suoraan metalliin yksi- tai kaksikerroksisena järjestelmänä levitetty Intertherm 751CSA on erityisen tehokas huoltotilanteissa, kun sitä käytetään vähentämään eristyksen alla olevan korroosion (CUI) haitallisia vaikutuksia.

Intertherm 751CSA tarjoaa erinomaisen kestävyuden "lämpöshokkia" vastaan nopeiden lämpötilajaksosten aikana ja tarjoaa tehokkaan suojan syklisissä olosuhteissa toimiville teräsrakenteille.

Soveltuu käytettäväksi kuumille pinnoille korkeissa lämpötiloissa 150°C (302°F) asti.

Soveltuu hanteellisesti käytettäväksi kemiallisissa prosesseissa, offshore-tuotannossa, petrokemian- ja voimateollisuudessa, erityisesti jalostamoissa ja prosessiyksiköissä, putkistoissa, savupiipuissa, astioissa, soihdutuspiipuissa, pakoputkissa, uuneissa, reaktorien ulkotiloissa, voimalaitoksissa, tuuletusaukoissa ja muissa rakenteissa. Merkittäviä määriä eristettyjä ja eristämättömiä teräsrakenteita voidaan päällystää yhdellä erittelyllä, mikä vähentää monimutkaisuutta ja tasoittaa huoltoaikataulujen etenemistä jne.

KÄYTÄNNÖLLINEN Tietoja käyttöön Intertherm 751CSA

Väri	Alumiini			
Kiiltotaso	Ei sovellettavissa			
Kiintoainemäärä	61 %			
Tyypillinen paksuus	100-200 mikronia (4-8 mil) kuivaa vastaavaa 164-328 mikronia (6,6-13,1 mil) märkä			
Teoreettinen kattavuus	3,50 m ² /litra 175 mikronia dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine 140 neliöjalkaa/US gallona 7 mils dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine			
Käytännön kattavuus	Salli asianmukaiset häviötekijät			
Käyttötapa	Airless Spray, Air Spray, Harja, Tela			
Kuivumisaika				
	Päällemaalausväli kanssa suositellut pintamaalit			
Lämpötila	Kosketa Kuiva	Kova Kuiva	<i>Minimi</i>	<i>Enimmäismäärä</i>
5°C (41°F)	2 tuntia	18 tuntia	36 tuntia	Ei sovellu ¹
15°C (59°F)	90 minuuttia	12 tuntia	24 tuntia	Ei sovellu ¹
25°C (77°F)	60 minuuttia	10 tuntia	16 tuntia	Ei sovellu ¹
40°C (104°F)	30 minuuttia	8 tuntia	12 tuntia	Ei sovellu ¹

¹ Katso pintamaalien päällemaalausväli kohdasta International Protective Coatings.

LAINSÄÄDÄNTÖTIEDOT Leimahduspiste (tyypillinen)

Osa A 32 °C (90 °F); Osa B 22 °C (72 °F); Sekoitettu 25 °C (77 °F)

Tuotteen paino 1,28 kg/l (10,7 lb/gal)

VOC 3,50 lb/gal (420 g/l) 332 g/kg

EPA-menetelmä 24
EU:n liuotinpäästädirektiivi
(Neuvoston direktiivi 1999/13/EY)

Katso lisätietoja kohdasta Tuoteominaisuudet

PINTA ESIKÄSITTELY

Kaikkien pinnoitettavien pintojen tulee olla puhtaita, kuivia ja puhtaita. Ennen maalausta kaikki pinnat tulee arvioida ja käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti

Öljy tai rasva tulee poistaa SSPC-SP1 liuotinpuhdistuksen mukaisesti.

Hankaava suihkupuhdistus

Suihkupuhdistus Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6:een. Jos puhalluksen ja Intertherm 751CSA:n levityksen välillä on tapahtunut hapettumista, pinta on suihkutettava uudelleen määritellyn visuaalisen standardin mukaisesti.

Suihkupuhdistusprosessissa havaitut pintavirheet tulee hioa, täyttää taikäsittellä sopivalla tavalla tavalla.

Suosittelimme terävää, kulmikasta 50 mikronin (2 mil) pintaprofiilia.

Sähkötyökaluilla puhdistus (vain pienet alueet)

Käyttöolosuhteista riippuen Intertherm 751CSA:ta voidaan levittää sähkötyökaluilla puhdistetuille pinnoille, jotka on valmistettu vähintään SSPC-SP11:een ja joiden profiili on epäsäännöllinen 40 mikronia (1,6 mil). Huomaa, että kaikki hilse on poistettava ja kaikki alueet, joita ei voida valmistaa riittävästi, tulee suihkuttaa vähintään Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6:n standardiin. Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi viimeisimmät tekniset neuvot tähän tilanteeseen ennen pinnoitteen levittämisen aloittamista.

Ultrakorkeapaineinen vesipuhallus / hioma märkäpuhallus

Katso Intertherm 751CSA:n levitysohjeista lisätietoja pinnan esikäsitteystä.

Ruostumaton teräs

Varmista ennen maalausta, että pinta on puhdas, kuiva ja vapaa metallikorroosiotuotteista. Pyyhkäise kevyesti ei-metallisella ja kloridivapaalla hioma-aineella (esim. alumiinioksidilla taigranaatilla) saadaksesi noin 50 mikronin (2 milin) ankkuriprofiiliin.

MAALAU

Sekoitus	Materiaali toimitetaan kahdessa säiliössä yksikkönä. Sekoita aina täydellinen yksikkö mukana toimitetuissa suhteissa. Kun yksikkö on sekoitettu, se on käytettävä määritellyn käyttöajan kuluessa.			
	(1)	Sekoita pohja (osa A) sekoittimella.		
	(2)	Yhdistä kovetusaineen (osa B) koko sisältö pohjaan (osa A) ja sekoita huolellisesti sekoittimella.		
Sekoitussuhde	54 osa(tta): 1 tilavuusosa			
Työskentely Pot Life	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 tuntia	2 tuntia	90 minuuttia	60 minuuttia
Airless Spray	Sopiva	Suutin 0,38-0,48 mm (15-19 tuhatta) Nesteen kokonaispaine ruiskutusluultimessa vähintään 141 kg/cm² (2005 psi)		
Air Spray (Paineastia)	Suosittelava	Ase	DeVilbiss MBC tai JGA	
		Ilmasuojus	704 tai 765	
		Suutin	E	
Air Spray (Perinteinen)	Suosittelava	Käytä sopivia patentoituja laitteita		
Sivellin	Sopiva	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 40-75 mikronia (1,6-3,0 mil).		
Tela	Sopiva	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 50-100 mikronia (2,0-4,0 mil).		
Ohenne	International GTA007	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristölmääräykset sallivat.		
Välineiden Pesu	International GTA007			
Työn keskeytys	Älä anna materiaalin jäädä letkuihin, pistooliin tai ruiskulaitteisiin. Huuhtelee kaikki laitteet perusteellisesti International GTA007:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä. On suositeltavaa, että pitkän tauon jälkeen työ jatkuu juuri sekoitetuilla seoksella.			
Puhdistus	Puhdista kaikki laitteet välittömästi käytön jälkeen International GTA007:lla. On hyvä työtapana huuhdella ruiskulaitteet säännöllisesti työpäivän aikana. Puhdistustiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja kuluneesta ajasta, mukaan lukien mahdolliset viivytykset.			
	Kaikki ylimääräiset materiaalit ja tyhjt säiliöt tulee hävittää asianmukaisten alueellisten määräysten/ lainsäädännön mukaisesti.			

TUOTE OMINAISUUDET

Yksityiskohtaiset Intertherm 751CSA:n käyttöohjeet tulee lukea ennen käyttöä.

Intertherm 751CSA:ta suositellaan teräsrakenteiden suojaamiseen jatkuissa käyttölämpötiloissa -196 °C (-321 °F) ja 400 °C (752 °F) välillä, ja se soveltuu myös teräsrakenteiden korroosiosuojaukseen sekä ilmakehän käyttöolosuhteissa että alle. lämmöneristys syklisille märeille ja kuiville olosuhteille.

Intertherm 751CSA soveltuu käytettäväksi teräsrakenteiden kanssa tilanteissa, joissa eristys on jatkuvassa läheisessä kosketuksessa jatkuvaan käyttölämpötilaan, joka vaihtelee ympäristön lämpötilasta aina 400°C:een (752°F).

Intertherm 751CSA levitetään tyypillisesti suoraan oikein valmistettuun teräsrakenteeseen kaksikerroksisena järjestelmänä 100 mikronia (4 tuhannesosaa) kerrosta kohden, jolloin kokonaispinnoitusjärjestelmän kuivakalvonpaksuus on 200 mikronia (8 mil). Myös 200 mikronin (8 miles) paksuus yhdellä kerroksella on mahdollista. Suurin levitettävän kuivakalvon kokonaispaksuuden tulee aina olla alle 350 mikronia (14 mils).

Hyvän ruosteenestokyvyn varmistamiseksi on tärkeää saavuttaa järjestelmän kuivakalvon vähimmäispaksuus 150 mikronia (6 mil), mikä käytännössä vastaa 175 mikronin (7 mils) vähimmäisspesifikaatiota.

Kun Intertherm 751CSA levitetään siveltimellä tai telalla, saattaa olla tarpeen levittää useita kerroksia järjestelmän määritellyn kuivakalvon kokonaispaksuuden saavuttamiseksi.

Intertherm 751CSA voidaan levittää "kuumille" alustoille, joiden pintalämpötila on jopa 150 °C (302 °F), mikä tekee tuotteesta erityisen sopivan käytettäväksi määräaikaisten huoltoseisokkien aikana ilman ylimääräistä lämpökovetusta ennen käyttöönottoa. Katso tarkemmat tiedot Intertherm 751CSA:n käyttöohjeista.

Kun käytetään monikerrosjärjestelmiä, optimaalinen pinnoitteiden välinen tarttuvuus saavutetaan parhaiten pitämällä päällemaalausväli mahdollisimman lyhyenä.

Intertherm 751CSA reagoi ilmakehän kosteuden kanssa, ja sellaisenaan astiassa ollessaan sen tulee pysyä peitettynä koko ajan. Jos astiaa ei pidetä peitettynä, käyttämättömän materiaalin ominaisuudet saattavat olennaisesti heikentyä alkuperäisestä tai jopa tulla käyttökelvottomaksi.

Kun käytät Intertherm 751CSA:ta ahtaissa tiloissa, varmista riittävä ilmanvaihto.

Pintalämpötilan on aina oltava vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

Kuten monet alumiinipigmenttiä sisältävät tuotteet, Intertherm 751CSA voi olla taipuvainen "kiillottumaan" kohteisiin, joissa on pieniä mekaanisia vaurioita jne. Tämä ilmiö on kuitenkin vain esteettinen, eikä se vaikuta tuotteen korroosionestokykyyn.

Huomautus: VOC-arvot ovat tyypillisiä ja ne ovat vain ohjeellisia. Ne voivat vaihdella riippuen tekijöistä, kuten värieroista ja normaaleista valmistustoleransseista.

Pienen molekyylipainon reaktiiviset lisäaineet, jotka muodostavat osan kalvoa normaaleissa ympäristön kovettumisolosuhteissa, vaikuttavat myös VOC-arvoihin, jotka on määritetty käyttämällä EPA-menetelmää 24.

JÄRJESTELMÄT YHTEENSOPIVUUS

Intertherm 751CSA levitetään tavallisesti suoraan metallille, eikä sitä yleensä pinnoiteta millään muulla tuotteella kuin itsellään, kun sitä käytetään lämpöeristyksen alla.

Intertherm 751CSA:n päällemaalaus värin tunnistamista varten voi olla mahdollista. Pyydä uusimmat tekniset neuvot International Protective Coatingsilta.

**LISÄTIETOJA
TIEDOT**

Lisätietoja tässä tietolomakkeessa käytetyistä alan standardeista, termeistä ja lyhenteistä löytyy seuraavista asiakirjoista, jotka ovat saatavilla osoitteessa www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaussovellus
- Teoreettinen ja käytännön kattavuus
- Intertherm 751CSA:n käyttöohjeet

Näistä tietoosioista on saatavilla yksittäisiä kopioita pyynnöstä.

**TURVALLISUUS
VAROTOIMENPITEET**

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön tarkoitettujen applikaattorien käyttöön teollisissa tilanteissa tässä esitteessä, käyttöturvallisuustiedotteessa ja säiliö(t), eikä niitä tule käyttää ilman viittausta materiaaliturvallisuustiedotteeseen (MSDS), jonka International Protective Coatings on toimittanut asiakkaalleen.

Kaikki tämän tuotteen käyttöä ja käyttöä koskevat työt tulee suorittaa kaikkien asiaankuuluvien kansallisten, terveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja -määräysten mukaisesti.

Jos tällä tuotteella pinnoitetulle metallille suoritetaan hitsaus tai polttoleikkaus, pölyä ja huuropuuta vapautuu, mikä edellyttää asianmukaisten henkilönsuojainten käyttöä ja riittävää paikallista ilmanpoistoa.

Jos olet epävarma tämän tuotteen sopivuudesta käyttää, ota yhteys International Protective Coatings -yhtiöön saadaksesi lisäohjeita.

PAKKAUSKOKO	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
		Voi	Pakkaus	Voi	Pakkaus
	1 US gal	0,98 US gal	1 US gal	0,02 US gal	0,06 US gal
	3,74 litraa	3,67 litraa	5 litraa	0,07 litraa	0,12 litraa
Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin, jos haluat lisätietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.					
KULJETUSPAINO (TYYPILLINEN)	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
	1 US gal	10,8 lb		0,3 lb	
	4 litraa	5,54 kg		0,1 kg	
SÄILYTYS	Säilyvyys	Vähintään 12 kuukautta 25 °C:ssa (77 °F). Varastoi kuivassa, varjoisassa paikassa erillään lämmön- ja sytytyslähteistä			

Tärkeä muistiinpano

Tämän tietolomakkeen tietoja ei ole tarkoitettu tyhjiksi; Kuka tahansa henkilö, joka käyttää tuotetta muuhun kuin tässä tietolomakkeessa erityisesti suositeltuun tarkoitukseen ilman meiltä kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen, tekee sen omalla vastuullaan. Kaikki tuotetta koskevat neuvot tai lausumat (joko tässä tuoteselosteessa tai muutoin) ovat parhaan tietomme mukaan oikeita, mutta meillä ei ole vaikutusta alustan laatuun tai kuntoon tai moniin tekijöihin, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön ja levitykseen. Tuote. Siksi, ellemmme nimenomaisesti suostu kirjallisesti tekemään niin, emme ota mitään vastuuta tuotteen toimivuudesta tai (lain sallimassa suurimmassa määrin) mistään menetyksestä tai vahingosta, joka johtuu tuotteen käytöstä. . Kieltäydymme täten kaikista takuista tai esityksistä, nimenomaisista tai implisiittisistä, lain nojalla tai muuten, mukaan lukien rajoituksetta kaikki oletetut takuut kaupallisuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Kaikki toimitetut tuotteet ja annetut tekniset neuvot ovat myyntiehtojemme alaisia. Pyydä kopio tästä asiakirjasta ja lue se huolellisesti. Tämän tietolomakkeen sisältämiä tietoja voidaan muuttaa aika ajoin kokemuksemme ja jatkuvan kehittämisen politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on tarkistaa paikalliselta International Paint -edustajaltaan, että tämä tietolehti on ajan tasalla ennen tuotteen käyttöä.

Tämä tekninen tietolomake on saatavilla verkkosivuiltamme osoitteissa www.international-marine.com tai www.international-pc.com, ja sen tulee olla sama kuin tämä asiakirja. Jos tämän asiakirjan ja verkkosivustolla olevan teknisen tiedotteen version välillä on eroja, verkkosivustolla oleva versio on ensisijainen.

Tekijänoikeus © AkzoNobel, 12.2.2014.

 Kansainväliset ja kaikki tässä julkaisussa mainitut tuotenimet ovat AkzoNobelin tavaramerkkejä tai niille on myönnetty käyttöoikeus.
www.international-pc.com

Käännös 9.1.2024 alkuperäisestä Eng. versiosta
Turun Värte Oy, Sorvarinkatu 7, 20360 TURKU
www.turunvarite.fi