

**2150-797251**

## **FF T200 S0502-Y**

### **YLEISET TIEDOT**

<b>Tuotetyyppi</b>	2-komponentti Happokovettuva Pigmentoitu Top Coat
<b>Käyttöalue</b>	Huonekalut / Puusepäntuotteet sisäkäyttöön / Paperipinnoitettu lastulevy
<b>Lisätiedot</b>	Tuote sisältää vähemmän kuin 1% aromaattisia liuottimia mitattuna käytettävästä seoksesta.
<b>Sopiva pohjamaali</b>	FF P200, Aqua Surf

### **ERITYISTIEDOT**

<b>Huomautus</b>	Tämä on formaldehydi vapaa happokovettuva pintamaali.
------------------	---

### **PERUSTIEDOT MATERIAALISTA**

<b>Sideaine</b>	Alkydi / Aminoharts
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	Noin 56 % paino
<b>Toimitusviskositeetti</b>	Noin 110-140 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C Tuotteen viskositeetti on määritelty käyttäen laboratorio-olosuhteita, menetelmiä ja laitteita. Muissa olosuhteissa suoritettavat mittaukset voivat johtaa erilaiseen tulokseen.
<b>Tiheys</b>	Noin 1,22 kg/l
<b>Kovete</b>	7200-006001 HARDENER FF
<b>Ohenne</b>	6500-004001, 6500-002001
<b>Varastointikestävyys</b>	12 kuukautta alkuperäisessä, avaamattomassa pakkauksessa varastoitaessa alla mainittujen varastointiohjeiden mukaisesti. Varastointiajan ylittymisen jälkeen kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen tuotteen käyttökelpoisuuden arvioimiseksi.
<b>Varastointi</b>	15 ja 25 °C välillä puhtaassa ja kuivassa tilassa.

### **LEVITYS**

<b>Levitysmenetelmä</b>	Ruiskutus / Valukone
<b>Levitysolosuhteet</b>	Alusta 20-25 °C välillä, ilma ja materiaali n. 55 % suhteellista kosteutta.
<b>Sekoitusuhde</b>	Tuote : Kovete 10 : 1 tilavuussuhteessa

**2150-797251**

## **FF T200 S0502-Y**

<b>Levitysviskositeetti</b>	Ilmahajotteinen ruiskutus: 18-25 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C Korkeapaineruiskutus: 25-40 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C Ilma-avusteinen ruiskutus: 25-40 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C Valukone: 40-60 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C Ohenne ja ohennemäärä riippuvat käytetystä levitysmenetelmästä ja kuivausolosuhteista.
<b>Levitysmäärä</b>	Noin 110 g/m <sup>2</sup> märkäkalvo
<b>Käyttöaika</b>	Min. 12 tunti @ 20 °C
<b>Puhdistus</b>	6500-008001
<b>Tyhjät pakkaukset</b>	Käsittely paikallisten säännösten mukaisesti.

### **KUIVAUSOLOSUHTEET**

<b>Lämpökuivaus</b>	<b>Lämpötila (°C)</b>	<b>20</b>	<b>40</b>	<b>60</b>	<b>80</b>
	<b>Aika (h)</b>				
	Pinkkauskuiva	10	2	0,5	0,25
	Min. kuivauslämpötilan tulisi olla 18°C. Kuivausajat pätevät olosuhteissa, joissa ilmanvaihto on säädetty siten, että liuottimet voivat haihtua kalvosta vähitellen hidastamatta kuivumista. Kuivaustiedot koskevat 110 g/m <sup>2</sup> märkälevitystä. Ennen tuotteiden pinkkausta tarvitaan jäähdytys varmistamaan, ettei pintalämpötila pinkassa ylitä 35°C.				
<b>IR kuivaus</b>	<b>IRM</b>				
	<b>Aika (sek)</b>				
	Pinkkauskuiva			120-180	

**Lisätiedot kuivauksesta** Kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen koskien linjanne kuivausolosuhteiden soveltuvuutta tuotteelle. Kuivumiseen vaikuttavat eri tekijät, kuten levitysmenetelmä, levitysmäärä, kuivausaika jne.

### **KUIVAKALVON OMINAISUUDET**

<b>Kiilto</b>	Noin 25 GU @ 60°. Lopulliseen kiiltoon vaikuttavat eri tekijät, kuten levitysmenetelmä, levitysmäärä, kuivausolosuhteet jne.
<b>Sävy</b>	S0502-Y

### **TERVEYS, TURVALLISUUS JA YMPÄRISTÖTIEDOT**

**2150-797251**

**FF T200 S0502-Y**

**Käyttöturvallisuus** Katso lisätietoja käyttöturvallisuustiedotteesta.

## **VASTUUVAPAUS**

**Vastuuvapaus** Annetut tekniset tiedot ja käyttöohjeet perustuvat Akzo Nobelin tutkimuksiin ja kokemukseen ja niiden nähdään olevan luotettavia, mutta nämä tiedot ja ohjeet eivät ole perusteena takuulle. Koska Akzo Nobelilla ei ole mahdollisuutta valvoa olosuhteita, joiden vallitessa tuotetta kuljetetaan, varastoidaan, käsitellään, käytetään tai levitetään, asiakkaan on itse määriteltävä tuotteen soveltuvuus aiottuun tarkoitukseen. Tämä tekninen seloste korvaa aikaisemmat versiot. Ellei selvästi ja nimenomaan ole kirjallisesti sovittu toisin, asiakas tekee sopimuksen Akzo Nobelin kanssa Akzo Nobelin yleisten myyntiehtojen mukaisesti, eikä Akzo Nobel hyväksy mitään myöhemmin tehtyjä sopimusehtoja asiakkaan taholta. Ainoastaan teolliseen käyttöön.