

2100-756001

FF P200

YLEISET TIEDOT

Tuotetyyppi	2-komponentti Happokovettuva Pigmentoitu Pohjamaali
Käyttöalue	Huonekalut / Puusepäntuotteet sisäkäyttöön
Lisätiedot	Kosteissa tiloissa käytettäviin kalusteisiin on kiinnitettävä erityistä huomiota. Kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen tarkempia ohjeita varten.

ERITYISTIEDOT

Huomautus	Tämä on formaldehydi vapaa pohjamaali.
------------------	--

PERUSTIEDOT MATERIAALISTA

Sideaine	Alkydi / Aminoharts
Kuiva-ainepitoisuus	Noin 65 % paino
Toimitusviskositeetti	Noin 100-120 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C Tuotteen viskositeetti on määritelty käyttäen laboratorio-olosuhteita, menetelmiä ja laitteita. Muissa olosuhteissa suoritettavat mittaukset voivat johtaa erilaiseen tulokseen.
Tiheys	Noin 1,35 kg/l
Kovete	7200-006001 HARDENER FF
Ohenne	6500-004001, 6500-002001
Varastointikestävyys	12 kuukautta alkuperäisessä, avaamattomassa pakkauksessa varastoitessa alla mainittujen varastointiohjeiden mukaisesti. Varastointiajan ylittymisen jälkeen kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen tuotteen käyttökelpoisuuden arvioimiseksi.
Varastointi	15 ja 25 °C välillä puhtaassa ja kuivassa tilassa.

LEVITYS

Levitysmenetelmä	Ruiskutus / Valukone
Levitysolosuhteet	Alusta 20-25 °C välillä, ilma ja materiaali n. 55 % suhteellista kosteutta.
Sekoitusuhde	Tuote : Kovete 10 : 1 tilavuussuhteessa

2100-756001

FF P200

Levitysviskositeetti	Ilmahajotteinen ruiskutus: 25-30 sek DIN kuppi @ °C Automaattiruiskutus: 15-20 sek DIN kuppi @ °C Korkeapaineruiskutus: 30-50 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C Valukone: 25-40 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C Ohenne ja ohennemäärä riippuvat käytetystä levitysmenetelmästä ja kuivausolosuhteista.
Levitysmäärä	Noin 120 g/m ² märkäkalvo
Käyttöaika	3 päivää @ 20 °C
Puhdistus	6500-008001
Tyhjät pakkaukset	Käsittely paikallisten säännösten mukaisesti.

KUIVAUSOLOSUHTEET

Lämpökuivaus	Lämpötila	20	40	60	80
	(°C)				
	Aika (min)				
	Hiontakuiva	60	30	15	10
	Pinkkauskuiva	240	90	20	15

Min. kuivauslämpötilan tulisi olla 18°C. Kuivausajat pätevät olosuhteissa, joissa ilmanvaihto on säädetty siten, että liuottimet voivat haihtua kalvosta vähitellen hidastamatta kuivumista. Ennen tuotteiden pinkkausta tarvitaan jäähdytys varmistamaan, ettei pintalämpötila pinkassa ylitä 35°C.

IR kuivaus	IRM
	Aika (sek)
	Hiontakuiva 120-150
	Pinkkauskuiva 120-150

Lisätiedot kuivauksesta Kuivumiseen vaikuttavat eri tekijät, kuten levitysmenetelmä, levitysmäärä, kuivausaika jne. Kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen koskien linjanne kuivausolosuhteiden soveltuvuutta tuotteelle.

KUIVAKALVON OMINAISUUDET

Sävy White

TERVEYS, TURVALLISUUS JA YMPÄRISTÖTIEDOT

Käyttöturvallisuus Katso lisätietoja käyttöturvallisuustiedotteesta.

2100-756001

FF P200

VASTUUVAPAUS

Vastuuvapaus

Ainoastaan teolliseen käyttöön. Annetut tekniset tiedot ja käyttöohjeet perustuvat Akzo Nobelin tutkimuksiin ja kokemukseen ja niiden nähdään olevan luotettavia, mutta nämä tiedot ja ohjeet eivät ole perusteena takuulle. Koska Akzo Nobelilla ei ole mahdollisuutta valvoa olosuhteita, joiden vallitessa tuotetta kuljetetaan, varastoidaan, käsitellään, käytetään tai levitetään, asiakkaan on itse määriteltävä tuotteen soveltuvuus aiottuun tarkoitukseen. Tämä tekninen seloste korvaa aikaisemmat versiot. Ellei selvästi ja nimenomaan ole kirjallisesti sovittu toisin, asiakas tekee sopimuksen Akzo Nobelin kanssa Akzo Nobelin yleisten myyntiehtojen mukaisesti, eikä Akzo Nobel hyväksy mitään myöhemmin tehtyjä sopimusehtoja asiakkaan taholta.