

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen nopeasti kuivuva, korkean kuiva-aine pitoisuuden ja alhaisen VOC-pitoisuuden omaava sinkkifosfaattia sisältävä epoksipohjamaali/pintamaali.

KÄYTTÖ

Soveltuu käytettäväksi yksi tai kaksi kerros (pohja-/pintamaali) yhdistelmänä tai välimaalina hyväksytyjen pohjamaalien päälle.

Intergard 345 tarjoaa korroosion esto-ominaisuuden, kemikaalikaasujen ja roiskeiden keston sekä hyvän mekaanisen rasituksen keston.

Tuote soveltuu kohtalaiseen korroosio-olosuhteisiin sekä kohteisiin missä vaaditaan sekä nopeaa kuivumista että nopeaa päällemaalausta.

INTERGARD 345 TEKNISET TIEDOT

Värisävy	Voidaan sävyttää Chromascan järjestelmällä			
Kiiltoaste	Puolikiiltävä			
Kuiva-Ainepitoisuus	70%			
Suosittelava Kalvonpaksuus	100 – 150 µm (4 –6 mils kuivakalvo 143-214 µm (5,7-8,6 mils) märkäkalvo			
Teoreettinen Riittoisuus	5,60 m ² /litra 125 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 225 sq.ft/US gallon at 5 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella			
Käytännön Riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta			
Maalausmenetelmä	Suurpaineruisku, Hajoitusilmaruisku, Sivellin, Tela			
Kuivumisaika	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla			
Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	<i>Minimi</i>	<i>Maksimi</i>
10°C (50°F) ¹	90 minuuttia	7 tuntia	7 tuntia	Rajoittamaton ²
15°C (59°F) ¹	75 minuuttia	5 tuntia	5 tuntia	Rajoittamaton ²
25°C (77°F) ¹	60 minuuttia	2.5 tuntia	2.5 tuntia	Rajoittamaton ²
40°C (104°F) ¹	30 minuuttia	1 tunti	1 tunti	Rajoittamaton ²
¹ Katso tuotekuvaus osaa lisätietojen saamiseksi				
² Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet				

YLEISTÄ

Leimahduspiste (tyypillinen)	Part A 33°C (91°F); Part B 43°C (109°F); Sekoitettu 34°C (93°F)		
Tiheys	1,45 kg/l (12,1 lb/gal)		
VOC	2.67 lb/gal (320 g/l) 235 g/kg 214 g/l	EPA Method 24 EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU) Chinese National Standard GB23985	

Katso lisätietoja Tuotekuvaus osasta

Epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Suihkupuhdistus

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Intergard 345 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen. Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla. Suositeltu pintaprofiili tulisi olla 50-75 µm (2.0-3.0 mils). Intergard 345 soveltuu käytettäväksi suihkupuhdistetuille pinnoille jotka ovat esikäsitelty yllä mainittuun standardiin mutta ovat saaneet heikentyä hyvissä olosuhteissa 7-10 päivää. Maalattavat pinnat saavat heikentyä asteeseen Sa2 standardin mukaisesti, pinnoilla ei saa olla irtonaista likaa tms.

Pohjamaalatut pinnat

Hitsisaumat ja vaurioituneet alueet tulisi puhdistaa vähintään asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6.

Jos konepajapohjamaalatuilla pinnoilla esiintyy laajamittaisia vaurioita tulisi pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistaa kokonaan.

Betoni yms. pinnat

Intergard 345 soveltuu betonipintojen maalaukseen. Maalattaessa ensimmäistä kerrosta, suositellaan Intergard 345 ohentamista 10-15% International Thinnerillä, näin taataan tuotteen hyvä imeytyminen betoniin kuten pohjamaali/sealer coat.

Betonin tulee kovettua vähintään 28 päivää ennen maalaamista. Betonin kosteuden tulee olla alle 6%. Pintojen tulee olla puhtaat, kuivat eikä niillä saa olla kovettumistuotteita, rasvaa, öljyä, vanhoja pinnoitteita sekä irtoavaa betonia. Pinnoilta tulee poistaa sementtiliima hiomalla, sinkopuhdistuksella tai suolahappo-liuoksella.

MAALAUUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttäjän sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovetin (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita ne huolellisesti.			
Sekoitussuhde	4 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
Käyttöaika	10°C (50°F) 3 tuntia	15°C (59°F) 2 tuntia	25°C (77°F) 60 minuuttia	40°C (104°F) 45 minuuttia
Suurpaineruisku	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Hajotusilmaruisku (paineastia)	Suosittelavaa	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC or JGA 704 tai 765 E	
Sivellin	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 75-100 µm (3,0-4,0 mils) voidaan saavuttaa		
Tela	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 75-100 µm (3,0-4,0 mils) voidaan saavuttaa		
Ohenne	International GTA220 (International GTA415)	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.		
Välineiden Pesu	International GTA220 tai International GTA415			
Työn keskeytys	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA220:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttäjän sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset. Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Maksimi kalvonpaksuus saavutetaan parhaiten suurpaineruiskulla. Maalattaessa muilla menetelmillä vaadittavaa kalvonpaksuutta yhdellä kerralla ei välttämättä saavuteta. Maalaus matalapaineleiteillä voi vaatia useita ristikkäisiä maalauskerroksia vaadittavan kalvonpaksuuden saavuttamiseksi. Matalat tai korkeat lämpötilat voivat vaatia erityisiä maalaustekniikoita joilla saavutetaan maksimi kalvonpaksuus.

Maalattaessa Intergard 345 siveltimellä tai telalla, voi olla tarpeellista maalata useita kerroksia jotta saavutetaan eritelty kuivakalvonpaksuus.

Tämä tuote ei kovetu täydellisesti alle 5°C (41°F) lämpötilassa. Paras tulos saavutetaan kun lämpötila on yli 10°C (50°F).

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Maalattaessa Intergard 345 suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta.

Kohtalaisissa korroosio-olosuhteissa on suositeltavaa maalata vähintään 100 µm (4 mils) kuivakalvo, tällä varmistetaan riittävät korroosionesto-ominaisuudet. Matalammissa korroosio-olosuhteissa aina C2 (ISO 12944 osa 2) on hyväksyttävää maalata Intergard 345 yhteen kertaan 80 µm (3.2 mils) kuivakalvoon.

Maalaustyön aikana tai heti sen jälkeen esiintyvä kosteus voi aiheuttaa kiillon alenemaa ja vaurioittaa kalvoa.

Käytettäessä tiettyjä värisävyjä, etenkin tummia sävyjä jotka ovat sävytetty Chromascan järjestelmällä ja mihin on lisätty maksimi määrät sävytyspastaa. Näiden sävyjen osalta tulee kuivumis- ja päällemaalausväliaikoja pidentää. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Liian aikainen altistus kosteudelle tai sateelle ennen kalvon kovettumista voi johtaa pinnan ulkonäön huononemiseen mikä voi johtaa kalvon heikkenemiseen. Tämä ilmiö on etenkin silmiinpistävä tummilla sävyillä.

Epoksien tapaan Intergard 345 liiuntuu sekä värisävy muuttuu ulkorasituksessa auringon UV:n vaikutuksesta. Tällä ei kuitenkaan ole vaikutusta tuotteen korroosionesto-ominaisuuksiin.

Kohteet missä vaaditaan ulkonäöltään kestävä pintamaalia hyvällä kiillon ja sävynkestolla tulee pinnat maalata suositelluilla pintamaaleilla.

Huom: Ilmoitetut VOC arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. Värisävyistä ja valmistuksesta johtuvista toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös VOC arvoon määritettynä EPA menetelmä 24 mukaan.

MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intergard 345 levitetään tavallisesti suoraan suihkupuhdistetuille teräspinnoille, se voidaan kuitenkin levittää seuraavien pohjamaalien päälle:

Intercure 200HS
Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 345
Interzinc 52
Interzinc 315

Seuraavat pintamaalit ovat suositeltavia:-

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990

Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta muista soveltuvista pohja-/pintamaaleista.

Epoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	16 Litraa	20 Litraa	4 Litraa	5 Litraa
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
	20 Litraa	26.8 kg	4.3 kg
	5 US gal	50 lb	8.6 lb

VARASTOINTI	Varastoimisaika
	18 kuukautta minimi 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme [at www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Issue date: 26.4.2018

Copyright © AkzoNobel, 26.4.2018.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com