

Akryyli polyuretaani One-Coat

TUOTE
KUVAUS

Kaksikomponenttinen, kiiltävä, alhainen VOC, korkea kuiva-aine, nopeasti kovettuva, akryylypolyuretaanipohjamaali/viimeistely, joka on pigmentoitu sinkkifosfaatilla lisäämään korroosionestokykyä ja kestävän näyttävän viimeistelyn.

KÄYTTÖOHJEET

Erityisesti suunniteltu osaksi International 3200 -tuotesarjaa käytettäväksi yksi- tai kaksikerroksisena pohjamaali-/viimeistelyjärjestelmänä suojaamaan rakennus- ja kaivokoneita, maatalouslaitteita, kiskovaunuja, kuljetusajoneuvoja, materiaalinkäsittely- ja nostolaitteita, pumppuja, venttiilejä, vaihteita, yksiköt ja muut pienet moottorit ja koneet.

Interthane 3230HG soveltuu erityisen hyvin käytettäväksi nopeana kuivausjärjestelmänä nopeaa käsittelyä varten ja tuotannon tehokkuuden maksimoimiseksi. Tämä vähentää osaltaan energiankulutusta ja liesipäästöjä 40 °C:ssa tai sen alle verrattuna tavanomaisiin alkydiemalituotteisiin, jotka tyypillisesti vaativat pakkokuivauksen yli 40 °C:ssa.

Interthane 3230HG:n pääominaisuudet ovat: -

- Hyvät tartuntaominaisuudet oikein valmistettuun teräkseen, galvanoituun teräkseen ja ruostumattomaan teräkseen teräs
- Lyijykromaattiton
- Nopeat käsittelyajat ja nopea kuivuminen suurilla kiintoainemäärillä
- Hyvä kiillon ja värin säilyvyys
- Monipuolinen levityspaksuus mahdollistaa yhden tai kahden kerroksen levittämisen

KÄYTÄNNÖLLINEN
TIETOJA KÄYTTÖÖN
INTERTHANE 3230HG

Värisävyt	Kuuluu Cromascan-sävytysjärjestelmään.			
Kiiltoaste	85+ kiiltoyksikköä 60° kulmassa (katso tuotteen ominaisuudet)			
Kuiva-ainepitoisuus	62 % ± 2 %			
Tyypillinen kalvonpaksuus	60-100	mikronia	(2,4-4 mil)	kuivana
	97-161 mikronia (3,9-6,4 mil) märkä			
Teoreettinen riittoisuus	10,30 m²/litra 60 mikronia dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine 414 neliöjalkaa/US gallona 2,4 mils dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine			
Käytännön riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta			

Maalausmenetelmät	Airless Spray, Air Assisted Airless Spray, Air Spray, 2-K Airless Spray, Tela, Sivellin
-------------------	--

Kuivumisaika			Päällemaalausväli itsellä	
Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Minimi	Enimmäismäärä
15°C (59°F)	2,5 tuntia	10 tuntia	10 tuntia	Laajennettu ¹
25°C (77°F)	90 minuuttia	6 tuntia	6 tuntia	Laajennettu ¹
40°C (104°F)	60 minuuttia	3 tuntia	3 tuntia	Laajennettu ¹
60°C (140°F)	50 minuuttia	90 minuuttia	90 minuuttia	Laajennettu ¹

¹ Katso International Protective Coatings -määritelmät ja lyhenteet

LAINSÄDÄNTÖTIEDOT Leimahduspiste (tyypillinen) Osa A 34 °C (93 °F); Osa B 50 °C (122 °F); Sekoitettu 35 °C (95 °F)

Tuotteen paino	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)
VOC	333 g/kg EU:n liuotinpäästädirektiivi (Neuvoston direktiivi 1999/13/EY)

Katso lisätietoja kohdasta Tuoteominaisuudet

Suojaavat pinnoitteet

Akryyli polyuretaani

PINTA
VALMISTAUTUMINEN

Kaikkien pinnoitettavien pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia. Ennen maalausta kaikki pinnat tulee arvioida ja käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti. Öljy tai rasva tulee poistaa SSPC-SP1 liuotinpuhdistuksen mukaisesti.

Soveltuu käytettäväksi fosfaattipestyn teräksen päällä.

Teräs

Hankaava suihkupuhdistus vähintään arvoon Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Jos puhalluksen ja Interthane 3230HG:n levityksen välillä on tapahtunut hapettumista, pinta on suihkutettava uudelleen määritellyn visuaalisen standardin mukaisesti. Suihkupuhdistusprosessissa havaitut pintavirheet tulee hioa, täyttää tai käsitellä asianmukaisella tavalla.

Suosittelava pintaprofiili on 40–60 mikronia (1,6–2,4 mil). Alempia 20-30 mikronin (0,8-1,2 mil) pintaprofiileja voidaan käyttää parantamaan koko maalijärjestelmän yleistä estetiikkaa.

Ruostumaton teräs, galvanoitu teräs ja alumiini

Poista lika ja öljyt liuotinpuhdistamalla tai muulla sopivalla pesuaineella/puhdistusaineella, jonka jälkeen huuhtelee huolellisesti vedellä. Hiekka- tai hankaava pyyhkäisypuhallus standardin ISO 8501-1:2007 Sa1 tai SSPC SP7 mukaiseksi pintaprofiilin luomiseksi.

Pohjustetut pinnat

Pohjamaalin pinnan tulee olla kuiva ja vapaa kaikesta kontaminaatiosta ja Interthane 3230HG on levitettävä määritettyjen päällemaalausvälien sisällä (katso asianmukainen tuoteseloste).

Rikkoutuneet, vaurioituneet jne. alueet tulee valmistella määritettyjen standardien mukaisesti ja paikka pohjustaa ennen Interthane 3230HG:n levittämistä.

SOVELLUS

Sekoitus	Materiaali toimitetaan kahdessa säiliössä yksikkönä. Sekoita aina täydellinen yksikkö mukana toimitetuissa suhteissa. Kun yksikkö on sekoitettu, se on käytettävä määritellyn käyttöajan kuluessa.		
	(1)	Sekoita pohja (osa A) tehosekoittimella.	
	(2)	Yhdistä kovetusaineen (osa B) koko sisältö pohjaan (osa A) ja sekoita huolellisesti tehosekoittimella.	
Sekoitussuhde	6 osaa: 1 tilavuusosaa		
Seoksen käyttöaika	15°C (59°F) 7 tuntia	25°C (77°F) 4 tuntia	40°C (104°F) 2 tuntia
2K Airless Spray	Suositeltava		
Airless Spray	Suosittelava	Suutin 0,33-0,45 mm (13-18 tuhatta) Nesteen kokonaispaine suuttimessa vähintään 155 kg/cm² (2204 psi) Käytä ilmaavusteisessa ilmattomassa ruiskussa sopivaa valmistajakohtaista laitetta. Sähköstaattinen ruiskutus vaatii asianmukaista kokeilua.	
Air Spray (Paineastia)	Suosittelava	Pistooli Ilmasuutin Suutin	DeVilbiss MBC tai JGA 704 tai 765 JA
Sivellin			
Tela	Sopiva - vain pienet alueet Tyypillisesti 50-75 mikronia (2,0-3,0 mil) voidaan saavuttaa		
Ohenne	Sopiva - vain pienet alueet Tyypillisesti 50-75 mikronia (2,0-3,0 mil) voidaan saavuttaa		
Välineiden pesu	International GTA713	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat	
Työn keskeytys	International GTA713	Älä anna materiaalin jäädä letkuihin, pistooliin tai ruiskulaitteisiin. Huuhtelee kaikki laitteet perusteellisesti International GTA713:lla. Kun maaliyksiköt on sekoitettu, ne tulisi käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä. On suositeltavaa, että pitkän tauon jälkeen työ aloitetaan uudella, vasta sekoitetulla seoksella.	
Puhdistus	Puhdista kaikki laitteet välittömästi käytön jälkeen International GTA713:lla. On hyvä työtapu huuhdella ruiskulaitteet säännöllisesti työpäivän aikana. Puhdistustiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja kuluneesta ajasta, mukaan lukien mahdolliset viiveet. Kaikki ylimääräiset materiaalit ja tyhjt säiliöt tulee hävittää asianmukaisten alueellisten määräysten/ lainsäädännön mukaisesti.		

Akryyli polyuretaani

TUOTE OMINAISUUDET

Interthane 3230HG on osa International 3200 -tuotesarjaa ja on erityisesti suunniteltu käytettäväksi paikoissa, joissa on käytössä automatisoitu maalin levitys ja pakkokovetusprosessit.

International 3200 -tuotesarjan oikean käytön varmistamiseksi on suositeltavaa noudattaa ISO 12944 Part 5 (2007) osan 6.4 ohjeita. Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin lisäohjeita varten.

Polyuretaanipohjaiset ruosteenestotuotteet soveltuvat parhaiten kevyen teollisuuden teräsrakenteiden suojaamiseen kuivissa sisäympäristöissä tai paljaissa teräsrakenteissa, jotka sijaitsevat matalan korroosion aiheuttamissa ympäristöissä, jotka vastaavat ISO12944 C1, C2 ja C3 vaatimuksia.

Pintalämpötilan on aina oltava vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

Mainitut kiiltotasot ovat tyypillisiä tällä tuotteella saavutettuja arvoja. Tämä riippuu levitysmenetelmästä, kuivakalvon paksuudesta ja ympäristöolosuhteista valvotussa OEM-maaluslaitoksessa. On aina suositeltavaa suorittaa asianmukaiset tuotteen käyttökokeet tyydyttävien tasojen saavuttamiseksi.

Saavutettu kiiltotaso voi vaihdella, jos kovettumislämpötilassa ja levityspaksuudessa on suuria vaihteluita.

Liiallinen kalvonpaksuus ja/tai Interthane 3230HG:n liiallinen levitys pidentää käsittelyaikaa ja pidentää kuivumis- ja päällemaalausajoja.

Interthane 3230HG:n ennenaikainen altistuminen vesistölle aiheuttaa värin muutoksen, joka voi olla pysyvä. Tämä on kosmeettinen vaikutus, eikä se vaikuta Interthane 3230HG:n tarjoamaan korroosiosuojaan.

Huomautus: VOC-arvot ovat tyypillisiä ja ne ovat vain ohjeellisia. Ne voivat vaihdella riippuen tekijöistä, kuten värieroista ja normaaleista valmistustoleransseista.

JÄRJESTELMÄT YHTEENSOPIVUUS

Interthane 3230HG voidaan levittää suoraan hiomapuhalluspuhdistetuille pinnoille. Kuitenkin, kun parannettua korroosionestokykyä tarvitaan, suositellaan seuraavia pohjamaaleja:

Intergard 3210

Interthane 3230HG voidaan päällystää itsellään tai seuraavilla pintamaaleilla;

Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

Akryyli polyuretaani

LISÄTIETOJA
TIEDOT

Lisätietoja tässä tietolomakkeessa käytetyistä alan standardeista, termeistä ja lyhenteistä löytyy seuraavista asiakirjoista, jotka ovat saatavilla osoitteessa www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaussovellus
- Teoreettinen ja käytännön kattavuus

Näistä tietosisäistä on saatavilla yksittäisiä kopioita pyynnöstä.

TURVALLISUUS
VAROITOIMENPITEET

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön tarkoitettujen applikaattorien käyttöön teollisissa tilanteissa tässä esitteessä, käyttöturvallisuustiedotteessa ja säiliö(t), eikä niitä tule käyttää ilman viittausta materiaalturvallisuustiedotteeseen (MSDS), jonka International Protective Coatings on toimittanut asiakkailleen.

Kaikki tämän tuotteen käyttöä ja käyttöä koskevat työt tulee suorittaa kaikkien asiaankuuluvien kansallisten, terveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja -määräysten mukaisesti.

Jos tällä tuotteella pinnoitetulle metallille suoritetaan hitsaus tai polttoleikkaus, pölyä ja huuropu vapautuu, mikä edellyttää asianmukaisten henkilönsuojainten käyttöä ja riittävää paikallista ilmanpoistoa.

Jos olet epävarma tämän tuotteen sopivuudesta käyttää, ota yhteys International Protective Coatings -yhtiöön saadaksesi lisäohjeita.

Varoitus: Sisältää isosyanaattia. Käytä ilmasyötteistä huppua ruiskutettaessa.

PAKKAUSKOKO	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
		Voi	Pakkaus	Voi	Pakkaus
	20 litraa	17,14 litraa	20 litraa	2,86 litraa	5 litraa
Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin, jos haluat lisätietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.					
KULJETUSPAINO (TYYPILLINEN)	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
		20 litraa	23,5 kg	3,5 kg	
SÄILYTYS	Säilyvyys	Vähintään 12 kuukautta 25 °C:ssa (77 °F). Vaatii uudelleentarkastuksen sen jälkeen. Varastoi kuivassa, varjoisassa paikassa erillään lämmön- ja sytytyslähteistä.			

Tärkeä muistiinpano

Tämän tietolomakkeen tietoja ei ole tarkoitettu tyhjiksi; Kuka tahansa henkilö, joka käyttää tuotetta muuhun kuin tässä tietolomakkeessa erityisesti suositeltuun tarkoitukseen ilman meiltä kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, tekee sen omalla vastuullaan. Kaikki tuotetta koskevat neuvot tai lausumat (joko tässä tuoteselosteessa tai muutoin) ovat parhaimmillaan tietomme mukaan oikeita, mutta meillä ei ole vaikutusta alustan laatuun tai kuntoon tai moniin tekijöihin, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön ja levitykseen. Tuote. Siksi, elleimme nimenomaisesti suostu kirjallisesti tekemään niin, emme ota mitään vastuuta tuotteen toimivuudesta tai (lain sallimassa suurimmassa määrin) mistään menetyksestä tai vahingosta, joka johtuu tuotteen käytöstä. Kieltäydymme täten kaikista takuista tai esityksistä, nimenomaisista tai implisiittisistä, lain nojalla tai muuten, mukaan lukien rajoituksetta kaikki oletetut takuut kaupallisuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Kaikki toimitetut tuotteet ja annetut tekniset neuvot ovat myyntiehtojemme alaisia. Pyydä kopio tästä asiakirjasta ja lue se huolellisesti. Tämän tietolomakkeen sisältämiä tietoja voidaan muuttaa aika ajoin kokemuksemme ja jatkuvan kehittämisen politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on tarkistaa paikalliselta edustajaltaan, että tämä tietolehti on ajan tasalla ennen tuotteen käyttöä.

Tämä tekninen tietolomake on saatavilla verkkosivuiltamme osoitteissa www.international-marine.com tai www.international-pc.com, ja sen tulee olla sama kuin tämä asiakirja. Jos tämän asiakirjan ja verkkosivustolla olevan teknisen tiedotteen version välillä on eroja, verkkosivustolla oleva versio on ensisijainen.

Tekijänoikeus © AkzoNobel, 5.2.2015.

Kaikki tässä julkaisussa mainitut tavaramerkit ovat AkzoNobel-yritysröyhmän omistuksessa tai niille on myönnetty lisenssi.

www.international-pc.com

Käännös 9.1.2024 alkuperäisestä Eng. versiosta.

Turun Värite Oy Sorvarinkatu 7. 20360 TURKU

www.turunvarite.fi