

**TUOTE
Kuvaus**

Intercure 99 polyasparaginen teknologia levitetään yhtenä kerroksena 150-250 mikronia (6-10 mil) suoraan metalliin käyttämällä vakiomaalauslaitteita, mikä vähentää levitysaikaa ja työvoimakustannuksia verrattuna kahteen kerrokseen kohtalaisen syövyttävissä ympäristöissä (jopa C3). , ISO 12944-2).

Intercure 99 on alhainen VOC, korkea kuiva-aine, nopeasti kovettuva pohjamaali/viimeistely, joka tarjoaa erinomaisen ruosteenestosuojan sekä pitkäaikaisen värin ja kiillon kestävyys – yhdistelmää, jota ei voida saavuttaa vaihtoehtoisilla nopeasti kovettuvilla yksikerroksisilla pohjamaaleilla.

Intercure 99 voidaan myös määritellä korkearakenteiseksi, kestäväksi väli/viimeistelyksi hyväksytyjen ruosteenestopohjamaalien päälle aggressiivisempiin ympäristöihin, esim. ISO 12944 C4 ja C5M.

KÄYTTÖOHJEET

Intercure 99 on tarkoitettu käytettäväksi yksikerroksisena korkean suorituskvyn viimeistelyaineena. Rakenneteräsovelluksissa pienempi määrä pinnoitteita parantaa pihan läpijuoksua ja tuottavuutta. Nopea kovettuminen ja varhaiset käsittelyominaisuudet tekevät siitä ihanteellisen sovelluksiin, kuten tuulitorneihin, muuntajiin, kaivoslaitteisiin ja pumppuihin, joissa tuottavuus ja kuivaustila ovat ensiarvoisen tärkeitä.

**KÄYTÄNNÖLLINEN
TIETOJA KÄYTTÖÖN
INTERCURE 99**

Värisävy	Kuuluu Chromascan-sävytysjärjestelmään			
Kiiltoaste	Kiiltävä			
Kuiva-ainepitoisuus	80 % ± 3 %			
Suosteltava kalvonpaksuus	150-250 mikronia (6-10 mil) kuivaa vastaavaa 188-313 mikronia (7,5-12,5 mil) märkä			
Teoreettinen riittoisuus	4,60 m ² /litra 175 mikronia kuivakalvolla/ ilmoitettu tilavuus kiintoaine 183 neliöjalkaa/US gallona 7 mils dft ja ilmoitettu tilavuus kiintoaine			
Käytännön riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta			
Maalausmenetelmät	Airless Spray, Air Spray			
Kuivumisaika	Päällemaalausväli itsellä			
	Kosketakuiva	Käsittelykuiva	Minimi	Enimmäismäärä
Lämpötila				
5 °C (41 °F)	1,5 tuntia	4 tuntia ¹	4 tuntia	Laajennettu ²
15 °C (59 °F)	60 minuuttia	3 tuntia ¹	3 tuntia	Laajennettu ²
25 °C (77 °F)	30 minuuttia	1,5 tuntia ¹	1,5 tuntia	Laajennettu ²
40 °C (104 °F)	30 minuuttia	1,5 tuntia ¹	1,5 tuntia	Laajennettu ²

¹ Ilmoitetut kuivumisaikat koskevat 50 % suhteellista kosteutta. Lisääntynyt kosteus voi nopeuttaa kuivumisaikoja.

² Katso International Protective Coatings -määritelmät ja lyhenteet

LAINSÄDÄNTÖTIEDOT Leimahduspiste (tyypillinen)

Osa A 50 °C (122 °F); Osa B 158 °C (316 °F); Sekoitettu 51 °C (124 °F)

Tuotteen paino

1,39 kg/l (11,6 lb/gal)

VOC

1,83 lb/gal (220 g/l)

EPA-menetelmä 24

165 g/kg

EU:n liuotinpäästädirektiivi
(Neuvoston direktiivi 1999/13/EY)

Katso lisätietoja kohdasta Tuoteominaisuudet

PINTA VALMISTAUTUMINEN

Kaikkien pinnoitettavien pintojen tulee olla puhtaita, kuivia ja pölyttömiä. Ennen maalausta kaikki pinnat tulee arvioida ja käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljy tai rasva tulee poistaa SSPC-SP1 liuotinpuhdistuksen mukaisesti.

Abrasive Blast

Suihkupuhdistus Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6:een. Jos puhalluksen ja Intercure 99:n levityksen välillä on tapahtunut hapettumista, pinta on suihkutettava uudelleen määritellyn visuaalisen standardin mukaisesti.

Suihkupuhdistusprosessissa havaitut pintavirheet tulee hioa, täyttää tai käsitellä asianmukaisella tavalla.

Suosittelava pintaprofiili on 50-75 mikronia (2-3 mil).

Pohjustetut pinnat

Intercure 99 voidaan levittää hyväksytyjen korroosionestopohjamaalien päälle joissakin olosuhteissa; ota yhteys International Protective Coatingsiin lisäohjeita varten.

SOVELLUS

Sekoitus	Materiaali toimitetaan kahdessa säiliössä yksikkönä. Sekoita aina täydellinen yksikkö mukana toimitetuissa suhteissa. Kun yksikkö on sekoitettu, se on käytettävä määritellyn käyttöajan kuluessa.			
	(1)	Sekoita pohja (osa A) sekoittimella.		
	(2)	Yhdistä kovetusaineen (osa B) koko sisältö pohjaan (osa A) ja sekoita huolellisesti tehosekoittimella.		
Sekoitusuhde	4 osaa : 1 tilavuusosa			
Työskentely Pot Life	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 tuntia	1,5 tuntia	45 minuuttia	45 minuuttia
Airless Spray	Suositeltava		Suutin 0,38-0,48 mm (15-19 tuhatta) Nesteen kokonaispaine suuttimessa vähintään 176 kg/cm² (2503 psi)	
Air Spray (Paineastia)	Suositeltava		Pistooli Ilmasuutin Nestesuutini	DeVilbiss MBC tai JGA 704 tai 765 JA
Air Spray (Perinteinen)	Suositeltava		Käytä sopivia hyväksytyjä laitteita	
Sivellin	Sopiva - vain pienet alueet Tyypillisesti 75-125 mikronia (3,0-5,0 mil) voidaan saavuttaa			
Tela	Sopiva - vain pienille alueille			
Ohenne	International	GTA713 (tai	Älä ohenna enempää kuin paikallisen ympäristölainsäädännön sallii. Älä käytä muita ohenteita.	
	International	GTA056)		
Välineiden Pesu	International	GTA713 (tai	Älä käytä muita puhdistusaineita.	
	International	GTA056		
Työn keskeytys	Älä anna materiaalin jäädä letkuihin, pistooliin tai ruiskulaitteisiin. Huuhtelee kaikki laitteet perusteellisesti International GTA713:lla. Kun maaliyksiköt on sekoitettu, ne tulisi käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä. Huom! Seoksen lyhyt käyttöaika			
Puhdistus	Puhdista kaikki laitteet välittömästi käytön jälkeen International GTA713:lla. On hyvä työtapana huuhtella ruiskulaitteet säännöllisesti työpäivän aikana. Puhdistustiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja kuluneesta ajasta, mukaan lukien mahdolliset viiveet. Kaikki ylimääräiset materiaalit ja tyhjät säiliöt tulee hävittää asianmukaisten alueellisten määräysten/ lainsäädännön mukaisesti.			

TUOTE
OMINAISUUDET

Yksityiskohtaiset Intercure 99:n levitysohjeet tulee lukea ennen käyttöä.

Intercure 99:n ruiskulevityksessä korkeassa suhteellisessa kosteudessa (>85 %) saattaa esiintyä sekamateriaalin ilmoitettua käyttöaikaa. Tämä voidaan ratkaista lisäämällä riittävästi liuotinta, jotta se peittää tölkin materiaalin pinnan. Noin 100 ml:n lisääminen GTA713:ta tai GTA056:ta 20 litran sekoitusyksikköä kohti pitäisi riittää.

Kiiltoaste ja pinnan viimeistely riippuvat levitysmenetelmästä. Vältä eri levitysmenetelmien käyttöä aina kun mahdollista.

Sävytetyille väreille suositellaan 5 minuutin induktioaikaa värin täydelliseen kehittymiseen. Jos induktiota ei sallita, varsinkin matalissa lämpötiloissa, valmiissa sävyssä voi olla epäyhtenäisyys.

Maksimaalinen kalvon muodostus yhdellä kerroksella saavutetaan parhaiten ilmattomalla ruiskulla. Kun levitetään muilla menetelmillä kuin ilmattomalla ruiskulla, vaadittua kalvon muodostusta ei todennäköisesti saavuteta. Levitys ilmaruiskulla saattaa vaatia usean ristisuihkutuskuvion maksimaalisen kalvorakenteen saavuttamiseksi. Matalat tai korkeat lämpötilat saattavat vaatia erityisiä levitystekniikoita maksimaalisen kalvonmuodostuksen saavuttamiseksi.

Kun Intercure 99 levitetään siveltimellä tai telalla, saattaa olla tarpeen levittää useita kerroksia järjestelmän määritellyn kuivakalvon kokonaispaksuuden saavuttamiseksi.

On noudatettava varovaisuutta, jotta vältetään yli 350 mikronia (14 mil) kuivakalvon paksuutta.

Käyttö liian korkeassa suhteellisessa kosteudessa tai olosuhteissa, joissa on todennäköistä kondensaatiota, voi aiheuttaa välittömän tai ennenaikaisen kiillon menetyksen. On suositeltavaa, että suhteellinen kosteus ei saa ylittää 85 % levityksen ja kovettumisen aikana.

Pintalämpötilan on aina oltava vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

Levitys yli 50 % kosteudessa voi nopeuttaa kuivumista.

Kun käytät Intercure 99:ää suljetuissa tiloissa, varmista riittävä ilmanvaihto.

Intercure 99 ei ole suunniteltu jatkuvaan veteen upotukseen.

Kuten muissakin nopeasti kuivuvissa pinnoitusjärjestelmissä, on huolehdittava aiemmin pinnoitettujen työkappaleiden liiallisesta kontaminaatiosta.

Huomautus: VOC-arvot ovat tyypillisiä ja ne ovat vain ohjeellisia. Ne voivat vaihdella riippuen tekijöistä, kuten värieroista ja normaaleista valmistustoleransseista.

JÄRJESTELMÄT
YHTEENSOPIVUUS

Intercure 99:ää voidaan levittää suoraan metalliin ilmakehän altistumista varten ympäristöissä, jotka ovat korkeintaan C3 (määritelty ISO12944:n osassa 2). Käytettäessä Intercure 99:ää ilmakehän ympäristöissä, jotka on luokiteltu luokkiin C4 tai C5, on käytettävä suositeltua pohjamaalia.

Pyydä uusimmat tekniset neuvot International Protective Coatingsilta.

**LISÄTIETOJA
TIEDOT**

Lisätietoja tässä tietolomakkeessa käytetyistä alan standardeista, termeistä ja lyhenteistä löytyy seuraavista asiakirjoista, jotka ovat saatavilla osoitteessa www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaussovellus
- Teoreettinen ja käytännön kattavuus
- Intercure 99:n käyttöohjeet

Näistä tietosisioista on saatavilla yksittäisiä kopioita pyynnöstä.

**TURVALLISUUS
VAROITIMENPITEET**

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön tarkoitettujen applikaattorien käyttöön teollisissa tilanteissa tässä esitteessä, käyttöturvallisuustiedotteessa ja säiliö(t), eikä niitä tule käyttää ilman viittausta materiaaliturvallisuustiedotteeseen (MSDS), jonka International Protective Coatings on toimittanut asiakkailleen.

Kaikki tämän tuotteen käyttöä ja käyttöä koskevat työt tulee suorittaa kaikkien asiaankuuluvien kansallisten, terveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja -määräysten mukaisesti.

Jos tällä tuotteella pinnoitetulle metallille suoritetaan hitsaus tai polttoleikkaus, pölyä ja huuropuuta vapautuu, mikä edellyttää asianmukaisten henkilönsuojainten käyttöä ja riittävää paikallista ilmanpoistoa.

Jos olet epävarma tämän tuotteen sopivuudesta käyttää, ota yhteys International Protective Coatings -yhtiöön saataksesi lisäohjeita.

Varoitus: Sisältää isosyanaattia. Käytä ilmasyötteistä huppua ruiskutettaessa.

PAKKAUSKOKO	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
		Voi	Pakkaus	Voi	Pakkaus
	20 litraa	16 litraa	20 litraa	4 litraa	5 litraa
Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin, jos haluat lisätietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.					
KULJETUSPAINO (TYYPILLINEN)	Yksikön koko	Osa A		Osa B	
	20 litraa	24,8 kg		5,1 kg	
SÄILYTYS	Säilyvyys	Vähintään 12 kuukautta 25 °C:ssa (77 °F). Vaatii uudelleentarkastuksen sen jälkeen. Varastoi kuivassa, varjoisassa paikassa erillään lämmön- ja sytytyslähteistä.			

Tärkeä muistiinpano

Tämän tietolomakkeen tietoja ei ole tarkoitettu tyhjiksi; Kuka tahansa henkilö, joka käyttää tuotetta muuhun kuin tässä tietolomakkeessa erityisesti suositeltuun tarkoitukseen ilman meiltä kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, tekee sen omalla vastuullaan. Kaikki tuotetta koskevat neuvot tai lausumat (joko tässä tuoteselosteessa tai muutoin) ovat parhaan tietomme mukaan olemassa. Tämä ei kuitenkaan takaa, että tuote on soveltuva tai kunnossa tai moniin tekijöihin, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön ja levitykseen, tuote. Siksi, elleimme nimenomaisesti suostu kirjallisesti tekemään niin, emme ota mitään vastuuta tuotteen toimivuudesta tai (lain sallimassa suurimmassa määrin) mistään menetyksestä tai vahingosta, joka johtuu tuotteen käytöstä. . Kieltäydymme täten kaikista takuista tai esityksistä, nimenomaisista tai implisiittisistä, lain nojalla tai muuten, mukaan lukien rajoituksetta kaikki oletetut takuut kaupallisuudesta tai sopivuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Kaikki toimitetut tuotteet ja annetut tekniset neuvot ovat myyntiehtojemme alaisia. Pyydä kopio tästä asiakirjasta ja lue se huolellisesti. Tämän tietolomakkeen sisältämiä tietoja voidaan muuttaa aika ajoin kokemuksemme ja jatkuvan kehittämisen politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on tarkistaa paikalliselta International Paint -edustajaltaan, että tämä tietolehti on ajan tasalla ennen tuotteen käyttöä.

Tämä tekninen tietolomake on saatavilla verkkosivullamme osoitteissa www.international-marine.com tai www.international-pc.com, ja sen tulee olla sama kuin tämä asiakirja. Jos tämän asiakirjan ja verkkosivustolla olevan teknisen tiedotteen version välillä on eroja, verkkosivustolla oleva versio on ensisijainen.

Tekijänoikeus © AkzoNobel, 11.9.2014.



Kansainväliset ja kaikki tässä julkaisussa mainitut tuotenimet ovat AkzoNobelin tavaramerkkejä tai niille on myönnetty käyttöoikeus.

www.international-pc.com
 Käännös 9.1.2024 alkuperäisestä Eng. versiosta
 Turun Värite Oy, Sorvarinkatu 7, 20360 TURKU
www.turunvarite.fi