

Interpon APP120

Tuote kuvaus: Interpon APP120 on niukkahiilisille teräksille tarkoitettu korroosionkestävyyttä parantava jauhepohjamaali. Interpon APP120 on tarkoitettu pintamaalattavaksi tuotteilla kuten Interpon D1094, Interpon TC, Interpon 610, Interpon D1036, Interpon D525 ja Interpon D2000. Tuotelehdessä Interpon APP120 + pintamaali kutsutaan Interpon APP120 systeemiksi.

Tuotetiedot:	Sideaine	Epoksipolyesteri
	Ulkonäkö	Vaaleanharmaa (muitakin värejä saatavilla)
	Raekoko	Sopii sähköstaattisille laitteille
	Ominaispaino	1.65 - 1.75 g/cm ³
	Varastointi	Kuivassa ja viileässä alle 30°C
	Varastointi kestävyys	12 kk
	Kovettumisaika	180°C: 15 min
	(kappaleen lämpötila)	200°C: 10 min

Testi olosuhteet: Alla esitetyt tulokset perustuvat (ellei toisin mainita) laboratorio-olosuhteissa tehtyihin mekaanisiin ja kemiallisiin testeihin, jotka ovat vain suuntaa-antavia. Tuotteen todellinen kestävyys riippuu käyttöolosuhteista.

Mekaaniset testit:

Alusta	Teräs, paksuus 0,8 mm
Esikäsitteily	Rautafosfointi + kromipassivointi
Kalvon paksuus	70 ± 10 µm
Kovetus	200°C: 2 min (primerina systeemissä)
Pintamaali	Interpon D1036 (RAL 9010)
Kalvon paksuus	70 ± 10 µm
Kovetus	200°C: 10 min

Korroosio testit:

Alusta	Teräs, paksuus 0,8mm
Esikäsitteily	Yksityiskohtaiset tiedot taulukossa (sivut 3)
Kalvon paksuus	Yksityiskohtaiset tiedot taulukossa (sivut 3)
Kovetus	Yksityiskohtaiset tiedot taulukossa (sivut 3)

Mekaaniset testit:

Tarttuvuus	ISO2409 (2mm Crosshatch)	Hyv. 0 (APP120 yksin) Hyv. 0 (APP120 + pinta)
Erichsen Cupping	ISO1520	Hyv. >7mm (APP120 yksin) Hyv. >6mm (APP120 + pinta)
Iskun kestävyys	ISO 6272	hyv. 2mm
Kimmoisuus	ISO 6860 (Conical Mandrel)	Hyv. 3mm (APP120 yksin) Hyv. 3mm (APP120 + pinta)

Korroosiotestit:

Interpon APP120 ja pintamaali yhdessä antavat pinnoitettavalle alustalle erinomaisen suojan korroosiota vastaan. Kuitenkin suojauksen vaikutus riippuu suurelta osin pinnan laadusta ja esikäsitteilystä. Jos pinnoite vaurioituu alustaan asti, saattaa vaurioalueella esiintyä korroosiota, mutta tämä ei kuitenkaan vaikuta ympäröivän maalikalvon kiinnipysyvyyteen. Interpon APP120 rajoittaa tuntuvasti syntyneen pintavaurion ruostealueen leviämistä.

Neutraali suolasumu	ISO 9227 (ASTM B117)	3000 tuntia Tulokset liitteessä taulukossa 1 ja 2 (sivu 3)
GM Cyclic	General Motors GME60203	15 sykliä. Tulokset liitteessä taulukossa 1 (sivu 3)
Luonnollinen altistus	ISO 12944	Tulokset liitteessä taulukossa 1 (sivu 4)

Interpon APP120

Esikäsittely:

Mahdollisimman suuren suojauksen saamiseksi **Interpon APP120** tulee pinnoittaa puhtaalle, kuivalle, oksidivapaalle teräspinnalle ja sen pintamaaliksi tulee levittää suositeltu **Interpon** polyesteri jauhemaali. Parhaan suojan korroosiota vastaan saamiseksi suosittelemme esikäsittelyksi seuraavaa:

Rasvanpoisto ja fosfatointi, jonka jälkeen passivointi, huuhtelu ionivaihdetulla vedellä ja kuivaus. Noudata esikäsittelyaineiden toimittajien antamia ohjeita. Sekä/tai **hiekkapuhallus** vähintään SA2½ ISO 8501.1 mukaan, pintaprofiili ISO 8503/1 mukaan.

Pinnoitus:

Interpon APP120-jauheita voidaan käyttää sekä käsikäyttöisissä että automaattisissa sähköstaattisissa laitteissa.

Hankaussähkölaitteille soveltuvan **Interpon APP120:n** kalvonpaksuudeksi suositellaan 70+10 µm.

Interpon APP120 soveltuu kierrätykseen, mutta vähintään 70 % tulee olla uutta pulveria.

Interpon APP120 tulee kovettaa osin tai täysin suositeltujen polttoaikojen mukaisesti ennen pintamaali levitystä. Pinnoitettavan kappaleen lämpötila ei saa laskea alle 130°C:een tai nousta yli 220°C:een. Pohjamaali tulee kovettaa jatkuvalämmitteisessä uunissa tai vaihtoehtoisesti infrapunalämmittimillä, kuitenkin niin, että ilman lämpötila ei ylitä 220 °C:ttä.

***Huomioitavaa:** Suositeltujen poltto-ohjeiden laiminlyöminen saattaa vaikuttaa pintamaalin kiinnipysyvyyteen ja aiheuttaa pinnoitus systeemin ominaisuuksien huonontumista. **Interpon APP120:lla** pinnoitettujen kappaleiden käsittelyä tulee välttää ennen pintamaalin maalaamista. Jos käsittelyä ei voi välttää, tulee kappaleita käsiteltäessä pitää hansikkaita.*

Pintamaalin pinnoitus

Interpon APP120 tulisi ylimaalata 24 tunnin sisällä pohjamaalauksesta. Jos suositeltu ylimaalaus aika ylittyy, pyytäkää opastusta Akzo Nobel:ltä.

Parhaan mahdollisen suorituskyvyn saamiseksi **Interpon APP120** systeemillä, tulee koko systeemi kovettaa pintamaalille suositelluilla polttoajoilla. Kovetus tulee suorittaa jatkuvalämmitteisessä uunissa tai vaihtoehtoisesti infrapunalämmittimillä. Uunin lämpöjakauma tulee olla mahdollisimman tasainen.

***Huomioitavaa:** Suositeltujen poltto-ohjeiden laiminlyöminen saattaa vaikuttaa pintamaalin kiinnipysyvyyteen ja aiheuttaa pinnoitus systeemin ominaisuuksien huonontumista.*

Vaurioiden korjaaminen

Kaikki **Interpon APP120** systeemiin tulleet vauriot tulee korjata välittömästi.

Pinnan korjaaminen

Vaurioitunut alue tulee puhdistaa liasta, rasvasta ja ruosteesta. Karhenna alue 600:lla paperilla pohjamateriaaliin asti. Alue tulee olla pölytön ja puhdistettu liuottimella ennen jatkoa.

Pinnoitus

Korjauksiin suositellaan seuraavaa kaksikerroksista maalaussysteemiä:

Ensimmäinen kerros: 2-komponenttinen peittaava pohjamaali

Toinen kerros: **Interthane 990**, 2-komponenttinen polyuretaani pintamaali

Tuotelehdet näistä tuotteista saatavissa International Paint Oy:stä puh. 020 7501 501.

Turvaohjeet:

Syöminen, juominen ja tupakointi kielletty kemikaalia käytettäessä. Vältettävä pölyn hengittämistä. Kemikaalin käyttö edellyttää tehokasta ilmanvaihtoa tai sopivaa hengityksensuojainta. Lisätietoja saa tuotteen käyttöturvallisuustiedotteesta.

Huomautus:

Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai – tarkoitusta.