

Temadur 10

TYYPPI

Kaksikomponenttinen, ruosteestopigmentoitu himmeä akryylipolyuretaanimaali, jonka kovettaja on alifaattinen isosyanaatti.

TUOTTEEN OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

- ◆ Suositellaan polyuretaanimaalien pohjamaaliksi sekä epoksiyhdistelmien himmeäksi pintamaaliksi sään ja kemiallisen rasituksen alaisille pinnoille.
- ◆ Voidaan käyttää myös yksikerrosmaalina.
- ◆ Erinomainen sään ja kulutuksen kesto.
- ◆ Soveltuu esim. kuljetuskaluston, säiliöiden ulkopintojen ym. teräsrakenteiden, koneiden ja laitteiden maalaukseen.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus

54±2 tilavuus-%. (ISO 3233)
70±2 paino-%

Tiheys

1,4±0,1 kg/l käyttövalmis seos.

Sekoitusuhde ja tuotekoodit

Maali	7 tilavuusosaa	34V-sarja
Kovete	1 tilavuusosa	008 7590

Käyttöaika

4 h (+23°C)

Suosittelavat kalvonpaksuudet ja teoreettinen riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
40µm	80µm	12,5 m ² /l
100µm	200µm	5,0 m ² /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 50µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pölykuiva, kuluttua	30min	30min	15min	10min
Kosketuskuiva, kuluttua	6h	5h	3h	1½h
Päällemaalattavissa, min. kuluttua	4h	2h	30min	20min

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

Kiiltoryhmä

Himmeä.

Värisävyt

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värikartat. Tuote kuuluu Temaspeed Premium -sävytysjärjestelmään.

Temadur 10

KÄSITTELYOHJEET

Pinnan esikäsittely

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevuille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään Panssaripesu-pesuaineella. Katso erillinen kuumasinkittyjen pintojen esikäsittelyohje tai ota yhteyttä Tikkurila ProServiceen.

Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä Maalipesu -pesuaineella.

Ruostumaton teräs: Pinnat karhennetaan hiomalla tai suihkupuhdistamalla. Karhennustyössä tulee käyttää ei-metallisia materiaaleja.

Pohjamaalatut pinnat: Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)

Pohjamaalaus

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temadur Primer ja Temadur 10.

Pintamaalaus

Temadur ja Temathane.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan on oltava puhdas ja kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle +5% Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana ilman suhteellisen kosteuden tulee olla alle 80%. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3°C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalaustyön ja kuivumisen aikana on umpinaisissa tiloissa oltava kunnollinen ilmanvaihto.

Komponenttien sekoittaminen

Maali ja kovete sekoitetaan huolellisesti erikseen. Kovete lisätään maaliosaan oikeassa sekoitussuhteessa ja sekoitetaan huolellisesti. Käytä sekoittamiseen koneellista sekoitinta. Huolimaton sekoitus tai väärä seossuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja maalipinnan ominaisuuksien heikkenemisen.

Maalaus

Suurpaineruiskutuksessa tuotetta ohennetaan komponenttien lämpötilasta ja halutusta viskositeetista riippuen noin 0–15%. Suositeltava suuttimen koko 0.011"–0.015" ja suutinpaine 120–160 bar. Ruiskutuskulma valitaan käsiteltävän kohteen muodon mukaan.

Sivuilmaruiskutuksessa tuotetta ohennetaan noin 5–15%. Suositeltava suuttimen koko on 1.6–1.8 mm ja suutinpaine 3–4 bar.

Sivelymaalauksessa tuotetta ohennetaan tarpeen mukaan.

Ohenne

Ohenne 1048. Sivuilmaruiskutuksessa myös Ohenne 1061.

Välineiden pesu

Ohenne 1048 tai Ohenne 1061.

VOC

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 430 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 15 tilavuus-%) VOC-määrä on 490 g/l.

KÄYTTÖ- TURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OYJ:ltä.

Vain teolliseen käyttöön.

tmk020117/34V-s, 008 7590

Ylläannettuja tietoja ei ole tarkoitettu tyhjentäviksi tai täydellisiksi tiedoiksi tuotteesta tai sen käytöstä. Tiedot perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemuksiin, ja ne on annettu parhaan tietämyksemme mukaan. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoisien laatujärjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Tuotteen valmistajana emme voi kontrolloida niitä olosuhteita, joissa tuotetta käytetään, tai kaikkia niitä tekijöitä, jotka vaikuttavat tuotteen käyttöön. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta. Varaamme oikeuden muuttaa yllä olevia tietoja.

Tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattimaiseen käyttöön, ja sen käyttäjältä edellytetään riittäviä tietoja ja taitoja tuotteen oikeanlaisesta käytöstä. Yllä olevat tiedot ovat ainoastaan ohjeellisia. Tikkurila ei vastaa tuotteen käyttöavasta tai niistä olosuhteista joissa tuotetta käytetään. Jos tuotetta käytetään muuhun kuin suositeltuun käyttötarkoitukseen kysymättä ensin valmistajan kirjallista vahvistusta tuotteen soveltuvuudesta aiotuun tarkoitukseen, käyttö tapahtuu omalla vastuulla.