

Temanyl PVB 18116, 18128

- TYYPPI** Yksikomponenttinen polyvinylibuturaalitartuntapohjamaali.
- SOVELTUVUUS** Tartuntapohjamaali teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille sekä ruostumattomalle teräkselle. Nopeasti kuivuva, voidaan levittää "märkää märälle" -menetelmällä. Soveltuu myös jauhemaalien pohjamaaliksi. Vain teolliseen käyttöön Direktiivin 1999/13/EC mukaisesti.
- KÄYTTÖKOHEET** Teräs-, sinkki- ja alumiinipinnat.

TEKNISET TIEDOT

- Värisävyt Harmaa, vaaleanharmaa(TVT 4004), keltainen ja musta.
- Kiiltoryhmät Himmeä

Riittoisuus

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä (ohentamaton maali)	
10 µm	45 µm	23,0 m ² /l
20 µm	90 µm	11,5 m ² /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

- Ohenne 1031 ja 1112
- Työtapa Suurpaine- tai sivuilmaruiskutus, kasto.

Kuivumisajat

Kuivakalvonpaksuus 20 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	20 min.	15 min.	5 min.
Kosketuskuiva, kuluttua	55 min.	45 min.	20 min.
Päällemaalattavissa, min.	20 min.	10 min.	5 min.
Läpikuiva 150 °C:ssa 30 min. kuluttua			

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

- Kiinteäainetilavuus 23 ± 2 tilavuus-%.
- Tiheys 1,11 - 1,17 kg/l värisävyistä riippuen.
- Tuotekoodi 007 4485 (18116), 007 4486 (18128), 007 4488 ja 007 4489.

Temanyl PVB 18116, 18128

KÄYTTÖOHJEET

Käsittelyolosuhteet	Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan lämpötilan olla yli + 5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Teräksen pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.
Esikäsittely	Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4) Teräspinnat: Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi. Sinkkipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasa- ja karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään PANSSIPESU -pesuaineella. Ruostumaton teräs: Pinnat karhennetaan hiomalla tai suihkupuhdistamalla. Karhennustyössä tulee käyttää ei-metallisia materiaaleja. Alumiinipinnat: Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasa- ja karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksellisen MAALIPESU -pesuaineella.
Pohjustus	TEMANYL PVB.
Pohjamaalaus	TEMANYL PVB.
Pintamaalaus	DUASOLID, TEMATHERM AA 30, TEMATHERM AA 90 ja TEMADUR.
Maalaus	Suurpaine- tai sivuilmaruiskutus, kasto. Viskositeetin tulisi olla 20 s DIN 4. Suurpaineruiskutuslaitteen vertaushalkaisijaltaan 0,011"- 0,013 " ja suutinpaine 120 - 160 baria. Huom! Jos uunikuivauksessa kuivumislämpötila ennen pintamaalausta on yli 160 °C, voi tarttua maalikerrosten välillä heikentyä.
Työvälineiden puhdistus	Ohenne 1031 tai 1112.
EU VOC -raja-arvo	Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 690 g/litra maalia. Ohennettun maalin (ohennettu 30 tilavuus-%) VOC-määrä on 740 g/l.

KÄYTTÖTURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarpeelliset käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavana TIKKURILA OY:ltä.

Yllä mainitut tiedot perustuvat laboratoriotuloksiin sekä käytännön kokemuksiin ja ne on tarkistettu tuoteselosteeseen merkittynä päivänä. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasoinen laatu- ja ympäristöhallintamallin vaatimukset. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta.