

Interzinc 52

S i n k k i e p o k s i



Maalityyppi Kaksikomponenttinen, sinkkiepoxipohjamaali.

Käyttö Käytetään pohjamaalina epoksi- ja polyuretaaniyhdistemissä. Soveltuu käytettäviksi niin huolto- ja uudismaalauskohteissa. Suositellaan mm. offshore rakenteisiin, metsä- ja kemianteollisuuden teräsrakenteisiin, siltoihin yms. kohteisiin.

Tekniset-Tiedot Interzinc 52

Väri	Siniharmaa, Harmaa, Vihreä
Kiiltoaste	Himmeä
Kuiva -ainepitoisuus	59%
Kalvonpaksuus	50-75 µm (2-3 mils) kuivakalvo, 85-127 µm (3,4-5,1 mils) märkäkalvo)
Teoreettinen riittoisuus	7,90 m ² /l 75 µm:in ilmoitetulla kuivakalvolla ja kuiva-aine pitoisuudella 315 sq.ft/US gallona 3/1000" kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-ainepitoisuudella
Käytännön riittoisuus	Huomioi asianmukainen hävikkitekijä
Levitystapa	Suurpaineruisku, Hajotusilmaruisku, Sivellin
Kuivumisaika▲	

Pinnan lämpötila	Kosketus- kuiva	Käsittely - kuiva	Päällemaalausajat käyttäen suositellut pintamaalit	
			<i>Minimi</i>	<i>Maksimi</i>
5°C (41°F)	2 tuntia	10 tuntia	8 tuntia	Pidennetty*
15°C (59°F)	90 minuuttia	6 tuntia	4 tuntia	Pidennetty*
25°C (77°F)	75 minuuttia	4 tuntia	3 tuntia	Pidennetty*
40°C (104°F)	45 minuuttia	2 tuntia	2 tuntia	Pidennetty*

▲ Saatavana myös kylmissäolosuhteissa kovettvrana.

* Katso International Protective Coatingsin Määritelmät ja lyhenteet-osa

Yleistä

Leimahduspiste	Perusosa (Osa A) 29°C (84°F)	Kovete (Osa B) 30°C (86°F)	Valmismaali 29°C (84°F)
Tiheys	2.52 kg/l (21.03 lb/gal)		
Haihtuvien orgaanisten aineiden (VOC) pitoisuus▲	340 g/l 2,80 lb/gal (336 g/l)	UK - PG6/23(92), Liite 3 USA - EPA Menetelmä 24	

▲ Katso määritelmät ja lyhenteet osa.

Interzinc 52

S i n k k i e p o k s i

Pinnan Esikäsitteily Kaikkien maalattavien pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia eikä niillä saa olla likaa. Ennen maalaamista kaikki pinnat on tarkastettava ja käsiteltävä standardin ISO 8504:1992 mukaan.

Pinnoilta poistetaan öljy ja rasva käyttäen standardin SSPC-SP1 mukaista liuotinpesua.

Suihkupuhdistus

Suihkupuhdistetaan asteeseen Sa2½ standardin (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP6 mukaan. Mikäli hapettumia havaitaan suihkupuhdistuksen ja Interzinc 52:n maalauksen välillä, tulee pinta suihkupuhdistaa uudelleen ko. standardin puhtaustasoon.

Suihkupuhdistuksen paljastamat pintavauriot tulee pohjustaa, kitata tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelaaan 40-75 µm (1,6-3,0/1000") pintaprofilia.

Konepajapohjamaalattu teräs

Interzinc 52 sopii maalattavaksi teräspinnalle, jolla on tuore sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

Jos sinkkipohjamaalissa esiintyy runsaasti tai laajalle levinnyttä halkeilua tai runsaasti sinkin korroosiotuotteita, voi olla tarpeellista puhdistaa koko pinta puhaltamalla. Muun tyyppiset konepajapohjamaalit eivät sovi päällemaalaamiseen ja ne on poistettava kokonaan suihkupuhdistamalla.

Hitsausaumat ja vaurioituneet alueet tulisi suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ standardin (ISO 8501-1:1988) tai standardin SSPC-SP6 mukaan.

Levitys

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovetin (Osa B) muoviosan joukkoon ja sekoita ne hyvin.			
Sekoitussuhde	4 osaa : 1 tilavuusosaa			
Käyttöaika	5°C (41°F) 24 tuntia	15°C (59°F) 12 tuntia	25°C (77°F) 5 tuntia	40°C (104°F) 2 tuntia
Suurpaineruisku	Suosittelu	- Suutinkoko 0,43-0,53 mm (0,17"-0,21") - Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm ² (2.500 p.s.i.)		
Hajotusilmaruisku (Paine astia)	Suosittelu	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC tai JGA, Graco 700, HVLP Optimizer 704 tai 765 E	
Hajotusilmaruisku (Tavanomainen)	Ainoastaan pienet alueet	Tyypillisesti voidaan saavuttaa 50-75 µm (2-3 mils)		
Sivellin	Ei suositella			
Ohenne	International GTA220 (tai GTA415)	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräyksen sallivat.		
Välineiden pesu	International GTA822 (tai GTA415)			
Työn keskeytys	Älä jätä ainetta letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskuun. Huuhtelee kaikki välineet perusteellisesti International GTA822:lla. Kun perusosa ja kovettaja on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaus aloitetaan uudella juuri sekoitetuilla yksiköillä.			
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet silloin tällöin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutettavasta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen kuluneesta ajasta, mukaanlukien mahdolliset viivytykset. Kaikki ylimääräinen aine ja tyhjät astiat on hävitettävä asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

Interzinc 52

S i n k k i e p o k s i

Tuotekuvaus

Jotta varmistettaisiin hyvät korroosionesto-ominaisuudet, on tärkeää, että Interzinc 52:lle saadaan aikaan vähintään 40 mikronin (1,5 mil) kuivakalvon paksuus. Jotta kalvonpaksuus olisi kauttaaltaan samanlainen ja kalvo olisi yhtenäinen, on Interzinc 52 ohennettava International-ohentimella noin 10%. Saavutetun Interzinc 52:n kalvonpaksuuden on sovittava yhteen puhdistuksen aikana aikaansaadun suihkupuhdistusprofiilin kanssa. Ohuita kalvoja ei tulisi maalata karheaksi suihkupuhdistetuille pinnoille.

Levityksen aikana tulisi noudattaa varovaisuutta, jotta ylipaksuja kalvoja ei levitetä, mikä voi johtaa koko kalvon epäonnistumiseen; on myös vältettävä kuivasumua, joka aiheuttaa reikiä päällemaalattaviin kalvoihin.

Liian runsas Interzinc 52:n levitys (ylipaksut kalvot) pidentävät sekä päällemaalauksen vähimmäisaikoja että käsittelykuivaksi kuivumisen aikoja, ja se voi vaikuttaa haitallisesti päällemaalausominaisuuksiin.

Jos Interzinc 52:n annetaan vanhentua ennen päällemaalamista, on tärkeää varmistaa, että kaikki sinkkisuolat on poistettu ennen maalin levitystä ja että suositeltuja pintamaaleja on käytetty.

Pinnan lämpötilan on aina oltava vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella.

Interzinc 52:a ei yleensä suositella upotuskäyttöön. Pyydä tällaisessa tapauksessa lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Kovettuminen alhaisissa lämpötiloissa▲

Vaihtoehtoinen kovetin on saatavana alle 5°C (41°F) lämpötilassa tapahtuvaa levitystä varten. Käytettäessä vaihtoehtoista kovetinta, tulisi huomioida, että VOC-pitoisuus nousee 360 g/l (3 lb/gal):een.

Interzinc 52 pystyy kovettumaan alle 0°C (32°F) lämpötiloissa. Tätä tuotetta ei kuitenkaan tulisi levittää alle 0°C (32°F) lämpötiloissa, jos maalattavan pinnan päälle voi muodostua jäätä.

Pinnan lämpötila	Kosketus- kuiva	Käsittely - kuiva	Päällemaalausajat käyttäen suositellut pintamaalit	
			<i>Minimi</i>	<i>Maksimi</i>
-5°C (23°F)	6 tuntia	32 tuntia	36 tuntia	Pidennetty*
0°C (32°F)	3 tuntia	16 tuntia	18 tuntia	Pidennetty*
5°C (41°F)	2 tuntia	6 tuntia	6 tuntia	Pidennetty*

Yllä esitetyt kosketuskuivumisajat ovat kemiallisesta kovettumisesta aiheutuvia todellisia kuivumisaikoja.

*Katso International Protective Coatingsin Määritelmät ja lyhenteet-osa

Tällä tuotteella on seuraavien standardien hyväksynnät:

Steel Structures Painting Council - SSPC Maali 20

Maalausyh - distelmän yhteensopivuus

Interzinc 52 on suunniteltu levitettäväksi oikein viimeistellylle teräspinnalle. Sitä on mahdollista levittää hyväksytyjen ennen muotoilua käytettävien pohjamaalien päälle. Lisätietoja näistä voi saada International Protective Coatingsilta.

Suositteluvia pintamaaleja ovat:

Intercryl 530	Intergard 740
Intercure 200	Interseal 670 HS
Intercure 420	Interthane 990
Interfine 629 HS	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 269	Interzone 1000
Intergard 475 HS	

Kysy tietoja muista sopivista pintamaaleista International Protective Coatingsilta.

Interzinc 52

S i n k k i e p o k s i

Lisätietoa

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja voidaan löytää International Protective Coatingsin tuotekansion seuraavista luvuista:

- Määritelmät & lyhennykset
- Pinnan esikäsitteily
- Maalin levitys
- Teoreettinen & käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

Turvaohjeet

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa (astiassa) annettujen ohjeiden mukaan, eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen, jonka International Protective Coatings on antanut asiakkailleen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella, syntyy pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Pakkauskoost

10 litran pakkaus	Interzinc 52 Perusosa	8 litraa	10 litran astiassa
	Interzinc 52 Kovetin	2 litraa	2,5 litran astiassa
5 gallonan pakkaus	Interzinc 52 Perusosa	4 gallonaa	5 gallonan astiassa
	Interzinc 52 Kovetin	1 gallonaa	1 gallonan astiassa

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkaukokoosten saatavuudesta

Pakkauksen paino

YK:n kuljetus no.	1263
20 litran pakkaus	25,4 kg (56,0 lb) Perusosa (Osa A) 2,1 kg (4,6 lb) Kovetin (Osa B)
5 gallonan pakkaus	47,2 kg (104,4 lb) Perusosa (Osa A) 3,8 kg (8,5 lb) Kovetin (Osa B)

Varastointi

Varastoimis aika 12 kuukautta vähimmäislämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Säilytettävä kuivassa, varjoisessa paikassa kaukana lämmön- ja syytysläheteistä.

Valmistajan Vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä: jokainen joka käyttää ko. tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvojen ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti.

Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. 24/08/00

Copyright © International Paint Ltd. ✖ ja International ovat Ltdin rekisteröityjä taramerkkejä.

International Protective Coatings

Maailmanlaajuiset yhteystiedot

World Centre	Asia Region	Australasia Region	Europe Region	Middle East Region	North America Region	South America Region
P.O Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	P.O Box 20980 Oriell House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999, Neves, Sao Gonçalo, Rio de Janeiro Brazil

Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (65) 663 3066	Tel: (61) 7 3892 8866	Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (966) 3 812 1044	Tel: (1) 713 682 1711	Tel: (55) 21 624 7100
Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (65) 266 5287	Fax: (61) 7 3892 4287	Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (966) 3 812 1169	Fax: (1) 713 684 1327	Fax: (55) 21 624 7123

Suomen Toimisto:

Puh: 09 - 873 911 Fax: 09 - 8739 160