

## Temalac FD 50

- TYYPPI** Nopeasti kuivuva, puolikiiltävä, yksikomponenttinen ruosteenestopigmentoitu alkydipintamaali.
- SOVELTUVUUS** Soveltuu erityisesti konepajojen nopearytmiseen tuotantoon ja asemamaalaukseen. Soveltuu myös sähköstaattiseen maalaukseen. Säilyttää erittäin hyvin kiiltonsa ja värisävynsä ilmastorasituksessa.
- KÄYTTÖKOHTEET** Puolikiiltävä alkydihdistelmien pintamaali teräspinoille. Käytetään teräksisten runko- ja tukirakenteiden, hoitotasojen sekä koneiden ja laitteiden pintamaalaukseen.

### TEKNISET TIEDOT

- Ominaisuudet** Säilyttää erittäin hyvin kiiltonsa ja värisävynsä ilmastorasituksessa. Sisältää ruosteenestopigmenttiä, joten voidaan käyttää myös ns. yksikerrosmaalina.
- Värikartat** RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värikartat. Tuote kuuluu TEMASPEED -sävytysjärjestelmään.

**Kiiltoryhmät** Puolikiiltävä

Suositeltavat kalvonpaksuudet		Teoreettinen riittoisuus
kuiva	märkä	
40 µm	85 µm	11,8 m <sup>2</sup> /l
60 µm	130 µm	7,7 m <sup>2</sup> /l

Käytännön riittoisuuteen vaikuttavat maalausmenetelmä ja -olosuhteet sekä maalattavan rakenteen muoto että pinnan laatu.

- Ohenne** 1006
- Työtapa** Suurpaineruiskutus

Kuivakalvonpaksuus 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pölykuiva, kuluttua	40 min	15 min	10 min
Kosketuskuiva, kuluttua	3 h	1½ h	1 h
Päällemaalattavissa, kuluttua	12 d	6 d	4 d
Päällemaalattavissa, "märkää märälle", kuluttua	1 - 4 h	½ - 2 h	30 min

Kuivumiseen vaikuttavat kalvonpaksuus, lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmanvaihto.

- Kiinteäainetilavuus** 47 ± 2 tilavuus-%. (ISO 3233)  
64 ± 2 paino-%
- Tiheys** 1,0 - 1,2 kg/l, värisävystä riippuen.
- Tuotekoodi** 181-sarja

## Temalac FD 50

### KÄYTTÖOHJEET

- Käsittelyolosuhteet** Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalattavan pinnan pintalämpötilan on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.
- Esikäsittely** Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. (SFS-EN ISO 12944-4)
- Teräspinnat:** Suihkupuhdistetaan esikäsittelyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfointia tartunnan parantamiseksi.
- Pohjamaalatut pinnat:** Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä. Pohjamaalauksen vauriot korjataan. Huomioi pohjamaalin päällemaalausväliaika. (SFS-EN ISO 12944-4)
- Maalaus** Suurpaineruiskutus. Maali on sekoitettava huolellisesti ennen käyttöä. Suurpaineruiskutuksessa maalia ohennetaan 5 - 8 %. Suurpaineruiskusuutin vertaushalkaisijaltaan 0,011" - 0,015" ja suutinpaine 120 - 180 baria. Hajoituskulma valitaan maalattavan rakenteen muodon mukaan. Ohenne 1006, isoilla pinnoilla Ohenne 1053 (hidas).
- Pohjamaalaus** Temaprime EE, Temaprime EUR, Temaprime GF, Temaprime ML ja Fontecryl 10.
- Pintamaalaus** Temalac FD 50.
- Työvälineiden puhdistus** Ohenne 1006.
- EU VOC -raja-arvo** Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden määrä on 470 g/litra maalia. Ohennetun maalin (ohennettu 8 tilavuus-%) VOC-määrä on 500 g/l. Vain teolliseen ja ammattikäyttöön.

### KÄYTTÖTURVALLISUUS

Noudatettava varoitusetiketin ohjeita. Tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa on selostettu tarkemmin käyttöön liittyvät vaarat ja tarpeelliset suojaustoimenpiteet. Käyttöturvallisuustiedote on saatavilla TIKKURILA OYJ:ltä.

Käyttöturvatiedote  [TEMALAC FD 50 \[FI-FIN\]](#)

Ohenteen KTT  [OHENNE 1006 \[FI-FIN\]](#)

Yllä mainitut tiedot perustuvat laboratorionkokeisiin sekä käytännön kokemuksiin ja ne on tarkistettu tuoteselosteeseen merkittynä päivänä. Tuotteen laadun varmentaa toimintajärjestelmämme, joka täyttää ISO 9001 -tasaisen laatu järjestelmän ja ISO 14001 ympäristöhallintamallin vaatimukset. Emme vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä vastoin käyttöohjeita tai tarkoitusta.